**La tecnología XRT de TOMRA Mining mejora los resultados de la mina de wolframio de Saloro**

*TOMRA Mining ha instalado la primera clasificadora con tecnología de transmisión de rayos X (XRT) en la mina de wolframio de Saloro, en Barruecopardo (España). La clasificadora, implantada ya en su fase de preparación, mejora de forma sistemática la calidad de la planta de procesado y una reducción de los costes.*

El wolframio es un metal industrial esencial con propiedades únicas que se utiliza en la producción de metales duros, aceros especializados y superaleaciones, así como para aplicaciones aeroespaciales, electrónicas y militares. Su producción se concentra en China, donde se extrae el 80 % del wolframio del mundo. Por ello, se considera un producto básico estratégico y la UE lo clasifica como una “materia prima crítica”.

La mina de Saloro, en Barruecopardo, es una de las más importantes de Europa, y una de las pocas situadas fuera de China que produce concentrado con un alto contenido de wolframio y pocas impurezas, lo que lo convierte en un producto de elevado valor en la industria.

Saloro recurrió a TOMRA Mining para explorar formas de mejorar la calidad en su planta de procesado: “Estábamos buscando equipos capaces de clasificar el mineral que contiene la scheelita para eliminar el producto no mineralizado de la línea de alimentación”, explica Pedro Jiménez, director de planta de la mina de Barruecopardo.

**Tecnología XRT de TOMRA: aumento de la calidad y reducción de los costes en Barruecopardo**

TOMRA propuso su clasificadora de mineral XRT, que es capaz de identificar inclusiones de wolframio finas de alta densidad atómica con una tecnología de detección desarrollada en la propia empresa.

Tal y como explica Carolina Vargas, Responsable de Ventas de Europa, India y Resto de Mundo de TOMRA Mining: “Nuestra ‘Tecnología de inclusiones’ es una perfecta combinación de un sensor XRT de alta resolución con algoritmos de clasificación a medida. En la mina de Barruecopardo, esta tecnología única en el mercado permite la detección de inclusiones de wolframio de 1 mm o incluso menos”.

TOMRA realizó ensayos con su tecnología XRT en partículas de tamaño 10-30 mm y 30-60 mm en su Centro de Pruebas de Wedel (Alemania) en 2019, con resultados positivos. “Elegimos TOMRA debido a la fiabilidad demostrada por los equipos en las pruebas y al plazo de entrega”, señala Pedro Jiménez.

En julio de 2023, TOMRA instaló una clasificadora de metales COM Tertiary XRT en la fase de preparación. Se alimenta con materia prima con un rango de tamaños de 8 a 25 mm a un ritmo de alrededor de 45 toneladas por hora. La clasificadora consigue más de un 90 % de recuperación de scheelita. Además, elimina entre el 85 y el 90 % de la roca huésped antes del procesado ulterior mediante concentración por gravedad, separación magnética y flotación. Al procesar únicamente material con contenido de scheelita la planta puede logar un importante ahorro de costes.

La clasificadora ha demostrado sin ningún género de duda el valor que aporta esta tecnología de rayos X para la mina de Barruecopardo. “Las pruebas y los resultados obtenidos hasta el momento son muy positivos y favorables. Estamos convencidos de que esta tecnología de clasificación de TOMRA Mining ayudará a Saloro a mejorar notablemente la eficiencia y la producción en la planta”, dice Pedro Jiménez. De hecho, Saloro ha decidido comprar más clasificadoras XRT de TOMRA para la mina: “Nuestro objetivo al comprar más clasificadoras es aumentar la calidad en la planta, eliminando el material que no contiene scheelita”.

**Enfoque colaborativo, la seña distintiva de TOMRA**

TOMRA se ha labrado una excelente reputación por su enfoque colaborativo que ayuda a las empresas extractivas a añadir valor a sus minas. Este proyecto no fue una excepción, y Pedro Jiménez alaba a TOMRA por “su implicación con Saloro. La comunicación con los integrantes de su equipo es muy rápida y fluida. Su voluntad por resolver los problemas que han surgido ha sido realmente determinante. Desde el minuto cero, han supervisado de cerca el estado del proyecto y sus progresos prácticamente cada día”.

**Sobre TOMRA Mining**

[TOMRA Mining](https://www.tomra.com/en/Mining) diseña y fabrica tecnologías de clasificación para los sectores de tratamiento de minerales y minería a nivel mundial. Las soluciones de la compañía buscan transformar cómo se procesan los recursos naturales para optimizar su recuperación y minimizar su impacto ecológico.

Como líder del mercado global de clasificación de minerales basada en sensores, TOMRA Mining desarrolla y diseña tecnología inteligente que maximiza el aprovechamiento de los recursos y mejorar el sector.

Sigue a TOMRA Mining en Facebook [@TOMRA.Sorting.Mining](https://www.facebook.com/TOMRA.Sorting.Mining), Twitter [@TOMRAMining](https://twitter.com/TOMRAMining), LinkedIn [TOMRA Mining](https://www.linkedin.com/company/tomra-sorting-mining/) y [YouTube](https://www.youtube.com/playlist?list=PL59635E6D0ADF537C) en TOMRA Mining.

TOMRA Mining forma parte de TOMRA Group, que se fundó en 1972 sobre la base de una idea innovadora: el diseño, la producción y venta de máquinas de devolución de depósitos (MDD) para la recogida automatizada de envases de bebidas usados.

Hoy, TOMRA lidera la revolución de los recursos para transformar la forma en que se obtienen, aprovechan y reutilizan los recursos del planeta y lograr un mundo sin residuos. El resto de las divisiones de la compañía son TOMRA Food, TOMRA Recycling y TOMRA Collection.

TOMRA dispone hoy de unas 105.000 instalaciones en más de 100 mercados a nivel mundial y sus ingresos totales en 2022 alcanzaron los 12.000 millones de NOK. El grupo tiene 5.000 empleados a nivel mundial y cotiza en la Bolsa de Valores de Oslo. La central de la compañía se encuentra en Asker, Noruega. Para más información acerca de TOMRA, visite [www.tomra.com](http://www.tomra.com/)

**Contacto con los Medios:**

Nuria Martí Oxana Penning

Directora Global Marketing Manager Mining

Alarcon & Harris PR TOMRA Mining

Phone: +34 91 415 30 20 Phone: +49 2630 9150 156

Email: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) Email: oxana.penning@tomra.com

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com) Web : [www.tomra.com/mining](http://www.tomra.com/mining)