**TOMRA Mining publica novo e-book para ajudar as mineradoras a transformar dados de máquinas de classificação em maior lucratividade**

A publicação de download gratuita destaca como os dados de classificação agora podem ser facilmente acessados ​​e entendidos para obter vantagem comercial

A TOMRA Mining publicou um novo e-book para ajudar as mineradoras a melhorar a eficiência e a lucratividade usando informações coletadas por máquinas de classificação. O livreto de fácil entendimento tem 21 páginas, intitulado "Quando os classificadores se tornam máquinas de geração de dados", explica como as empresas podem "se conectar às possibilidades" com a plataforma de dados da TOMRA Insight e as vantagens competitivas que isso oferece.

O e-book começa lembrando-nos que os sensores das máquinas de classificação podem fazer muito mais do que identificar se produtos ou materiais devem ser aceitos ou rejeitados. Como o livro diz: “Eles coletam e armazenam todas as informações sobre o que examinam. E essas informações podem dizer muito sobre como sua máquina está executando, sobre os produtos que passam por ela e seu processo.”

O e-book faz com que o ponto encorajador de transformar os classificadores da TOMRA em dispositivos conectados não seja difícil, e as empresas podem se beneficiar dos dados de classificação digital com um impacto mínimo sendo necessário somente uma conexão estável à Internet. O software da solução de dados armazena e processa os dados provenientes de classificadores e apresenta isso quase em tempo real em um sistema de monitoramento e relatório em estilo de painel. Isso é compatível com os sistemas SCADA - mas enquanto o SCADA controla o processo e visualiza alarmes, performances e parâmetros de controle relacionados, o painel de classificação digital permite análises avançadas com base em conjuntos de dados muito maiores e séries temporais.

TOMRA Insight fornece dois tipos de dados. Os dados em REST contêm informações não-reais sobre máquinas, como relatórios de serviço, histórico de peças de reposição e manuais. Os dados em movimento contêm um fluxo contínuo de dados dinâmicos originários da atividade de classificação, incluindo alarmes, rendimento de classificação e estatísticas. São os dados em movimento que se tornam uma poderosa ferramenta de relatórios e tomada de decisão.

O eBook identifica quatro categorias de dados de processo. **As estatísticas de composição de alimentação** visualizam o que a máquina vê, dando uma boa visão da natureza e qualidade dos produtos ou materiais no fluxo de alimentação. **As estatísticas de distribuição de materiais** visualizam a distribuição do material na máquina ao longo do tempo, monitorando se as máquinas e os processos estão funcionando de maneira ideal. **As estatísticas de classificação** visualizam as frações de classificação, servindo como uma ferramenta poderosa para gerenciamento de qualidade e ajudando a adequar as características do produto aos requisitos do cliente. **Os dados de integridade da máquina** fornecem informações sobre o status e a condição operacional da máquina, evitando paralisações desnecessárias.

Essa gama de informações é acessível e pode ser acionada por meio do TOMRA Insight, a plataforma de dados baseada em nuvem disponível para usuários de máquinas TOMRA como um serviço de assinatura. O e-Book explica como os dados de classificação digital coletados pelo TOMRA Insight são seguros - e como, ao colocar esses dados em bom uso, a classificação pode ser transformada de um processo operacional em uma valiosa ferramenta de gerenciamento estratégico.

O e-book 'Quando os classificadores se tornam máquinas geradoras de dados' pode ser baixado aqui gratuitamente: <https://food.tomra.com/tomra-insight-free-ebook>

**Sobre a TOMRA Mining**

TOMRA Sorting Mining projeta e fabrica tecnologias de classificação baseadas em sensores para as indústrias globais de processamento mineral e mineração.

Como líder mundial no mercado de classificação de minério com base em sensores, a TOMRA é responsável pelo desenvolvimento e engenharia de tecnologia de ponta para resistir a ambientes severos de mineração. A TOMRA mantém seu foco rigoroso em qualidade e pensamento voltado para o futuro com tecnologia sob medida para mineração.

**Sobre a TOMRA**

A TOMRA foi fundada com uma inovação em 1972 que começou com o projeto, fabricação e venda de máquinas de venda reversa (RVMs) para coleta automatizada de embalagens de bebidas usadas. Hoje, a TOMRA fornece soluções lideradas por tecnologia que permitem a economia circular com sistemas avançados de coleta e classificação que otimizam a recuperação de recursos e minimizam o desperdício nas indústrias de alimentos, reciclagem e mineração.

A TOMRA tem aproximadamente 100.000 instalações em mais de 80 mercados em todo o mundo e teve receitas totais de aproximadamente 10,9 bilhões de NOK em 2021. O Grupo emprega aproximadamente 4.600 globalmente e está publicamente listado na Bolsa de Valores de Oslo (OSE: TOM). Para obter mais informações sobre a TOMRA, consulte [www.tomra.com](http://www.tomra.com)

Para mais informação sobre a TOMRA Sorting Mining visite: [www.tomra.com/mining](http://www.tomra.com/mining) ou nos siga no [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/tomra-sorting-mining/), [Twitter](https://twitter.com/TOMRAMining) or [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA.Sorting.Mining).

**Media Contacts:**

Nuria Martí Nina Gustmann

Director Global Marketing Manager

Alarcon & Harris PR TOMRA Sorting Mining

Phone: +34 91 415 30 20 Phone: +49 1747017803

Email: nmarti@alarconyharris.com Email: Nina.Gustmann@tomra.com

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com) Web: [www.tomra.com/mining](http://www.tomra.com/mining)

 Diego Mielke

 Brazilian Agent

 diegomielke@minetecbrasil.com.br