**TOMRA ESTARÁ PRESENTE EN LA K SHOW 2022, LA FERIA MÁS IMPORTANTE DEL SECTOR DEL PLÁSTICO**

*TOMRA estará presente en la próxima edición de la K SHOW 2022, la mayor conferencia y exposición de plásticos a nivel mundial, que se celebrará en Düsseldorf (Alemania) del 19 al 26 de octubre. Durante toda esa semana, en el pabellón 9, stand D47, se reunirán expertos de la industria, así como miembros de la compañía que explicarán la tecnología necesaria para optimizar los procesos de reciclaje de plástico.*

TOMRA es líder en soluciones para el reciclaje de plásticos, área que está viviendo un gran avance debido a la nueva normativa y a la necesidad de optimizar los procesos actuales de las empresas. Un año más, la compañía ha querido participar activamente en esta cita imprescindible con el sector del plástico. Esta edición cobra especial importancia por los retos existentes en el sector que TOMRA ha querido representar bajo el lema de **“¡Cuidado con la brecha!”** (Mind the Gap!). Y es que, según TOMRA, existen 7 grandes brechas en el proceso que necesitan ser cerradas: la brecha del Diseño, de los Datos, de la Accesibilidad a material reciclado, de la Alineación, de la Percepción, de la Cantidad y, finalmente, de la Calidad.

Tal y como manifiestan desde la compañía, son precisamente en estas dos últimas donde la empresa puede contribuir con sus innovadoras soluciones.

Es obvio que vivimos en un contexto en el que se amplían cada vez más los objetivos de contenido reciclado en todas las regiones y se endurecen las condiciones financieras del uso de materias primas vírgenes. Paralelamente, está claro que no existe en el mercado suficiente materia prima de alta calidad capaz de satisfacer la creciente demanda de los consumidores de plástico.

**Tecnología TOMRA para alcanzar los objetivos de calidad y cantidad**

Para cerrar la brecha de **calidad**, se precisa una testada tecnología, así como la incorporación de nuevos métodos de recogida y mejoras en el proceso de reciclaje mecánico avanzado (AMR por sus siglas en inglés) que permite alcanzar un reciclado de alta calidad, tanto de los residuos separados en origen, como de los flujos de residuos mixtos. Sólo así se puede asegurar que los recicladores puedan generar producto de plástico reciclado de calidad virgen que necesitan los transformadores y envasadores para sus productos.

Para cerrar la brecha de la **cantidad,** habría que rescatar una gran cantidad de residuos que, de otro modo, acabarían en vertederos o incineradoras. Para ello, TOMRA pone al servicio del cliente sus soluciones especializadas en plásticos: AUTOSORT® y sus versiones AUTOSORT® FLAKE e INNOSORTTM FLAKE, así como TOMRA Insight, que genera datos y los sube a la nube, transformando el proceso de clasificación en un proceso operativo y convirtiéndolo en una herramienta de gestión estratégica.

La transformación en material reciclado virgen es imprescindible para producir cantidades suficientes de contenido plástico reciclado. La buena noticia es que los sistemas de devolución de depósitos (SDDR) y la Clasificación de Residuos Mixtos (MWS) pueden ayudar a conseguirlo. De hecho, cuando se combinan ambos, el reciclaje mecánico avanzado (AMR) con la MWS, se puede satisfacer la creciente demanda de reciclados de alta calidad. Eso sí, para lograr una verdadera circularidad de los recursos plásticos, estas soluciones deben aplicarse a gran escala, lo que requiere una importante inversión en infraestructuras y en tecnología.

Para esta edición del K show TOMRA ha organizado además sus ya conocidos “**TOMRA Talks**”. Miembros de la empresa conjuntamente con representantes de Borealis, de la dirección de ROAF y de Worn Again Technologies, entre otros ponentes, cubrirán temas de actualidad como por ejemplo el Reciclaje Mecánico Avanzado (AMR), la Clasificación de Residuos Mixtos (MWS), el Reciclaje químico y Reciclaje textil. Para ver el programa completo pinche [aquí](https://circular-economy.tomra.com/k-show).

Además, como novedad este año, también estarán presentes en el stand miembros de TOMRA *Collection* y de *Public Affairs*, que promueven una gestión eficaz y eficiente de materiales valiosos. Serán los encargados de informar a los visitantes sobre las ventajas del Sistema de Depósito, Devolución y Retorno (SDDR) y la Máquina Expendedora Inversa (RVM), un dispositivo que acepta contenedores de bebidas usados y puede devolver dinero o vales canjeables al usuario.

**Sobre TOMRA Recycling Sorting**

[TOMRA Recycling Sorting](https://www.tomra.com/es-es/sorting/recycling) diseña y fabrica tecnologías de clasificación basadas en sensores para el sector mundial de reciclaje y tratamiento de residuos, para transformar la recuperación de recursos y crear valor a partir de residuos.

Fue la primera empresa en desarrollar aplicaciones de clasificación avanzada de residuos y metales que usan tecnología de infrarrojo cercado (NIR) de gran capacidad para obtener el máximo valor de los recursos y mantener los materiales dentro de un círculo de uso y reutilización. Hasta el momento, hemos instalado más de 8.200 sistemas en más de 100 países diferentes.

TOMRA Recycling Sorting forma parte del Grupo TOMRA. Se creó en 1972 en base a una idea innovadora que comenzó por el diseño, la producción y venta de máquinas de devolución de depósitos (SDDR) para la recogida automatizada de envases usados de bebidas.

Actualmente, lidera la revolución de los recursos para transformar la forma en que se obtienen, utilizan y reutilizan los recursos del planeta, para lograr un mundo sin residuos. El resto de empresas de la compañía son TOMRA Food, TOMRA Mining y TOMRA Collection.

TOMRA cuenta con unas 100.000 instalaciones en más de 80 mercados de todo el mundo, y en 2021 tuvo unos ingresos totales de unos 10.900 millones de NOK. El grupo tiene unos 4.600 empleados por todo el mundo y cotiza en la Bolsa de Valores de Oslo. La central de la compañía se encuentra en Asker, Noruega.

Para más información, visite www.tomra.com o síganos en [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) y [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801).

**Contacto con los medios**

Emitido por: En nombre de:

ALARCÓN & HARRIS TOMRA Recycling

Nuria Martí Michèle Wiemer

Asesores de Comunicación y Marketing TOMRA Sorting GmbH

Avda. Ramón y Cajal, 27 - 28016 MADRID Otto-Hahn-Str. 2-6, 56218 Mülheim Kärlich, Alemania

Tel: (+34) 91 415 30 20 T: (+49) 2630 9150 453

E-Mail: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) E-mail: [michele.wiemer@tomra.com](mailto:michele.wiemer@tomra.com)

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com/) Web: [www.TOMRA.com/recycling](http://www.TOMRA.com/recycling)