**Nuovo nastro trasportatore STADLER PX:**

**selezione e purezza ad un altro livello**

*Il nuovo nastro acceleratore STADLER PX integra le migliori caratteristiche dei modelli BB e DB per la selezione ottica a sensori, aumentando considerevolmente la purezza dei materiali selezionati. Sei unità del nuovo nastro PX sono al lavoro da tre mesi presso l’impianto di produzione CSS di Irigom di Massafra.*

**Altshausen, 21 Giugno 2022 -** Il nuovo nastro acceleratore STADLER PX soddisfa la richiesta di una maggiore produttività nella selezione automatica con separatori ottici, operando a velocità più elevate. Per ottenere il risultato desiderato, STADLER ha messo insieme in un unico prodotto le migliori caratteristiche dei suoi popolari trasportatori BB e DB, introducendo una serie di perfezionamenti. Tra questi, un nuovo sistema di stabilizzazione ad aria (Stadler “film stabilizer”), che assicura una qualità di selezione costante a velocità più elevate con materiali leggeri, garantendo un'eccellente purezza della produzione.

"In STADLER siamo sempre molto attenti all'evoluzione delle esigenze dei nostri clienti. Siamo costantemente alla ricerca di soluzioni per affrontare questi cambiamenti migliorando i nostri prodotti o sviluppandone di nuovi", spiega Corinna König, Team Leader Product Management. "Ci siamo accorti che nei progetti dei clienti si abbinavano sempre più spesso i nostri due trasportatori BB e DB per ottenere il risultato desiderato, così abbiamo sviluppato il PX, che integra le migliori caratteristiche di ciascuno in un unico nastro trasportatore. Ciò significa che i nostri clienti hanno ora una sola macchina da gestire e mantenere, semplificando le operazioni e riducendo i costi. E siamo andati oltre, perché abbiamo aumentato in modo significativo la velocità del nastro, anche con materiali leggeri, in modo che possano incrementare la produttività con una sola macchina, contando su livelli di purezza costantemente elevati".

**Irigom e la sua esperienza nell’impianto di CSS**

L’azienda Irigom Srl, con sede a Massafra (TA), è impegnata dal 2006 nel recupero energetico e di materia prima secondaria dagli pneumatici fuori uso (PFU). Si parla di 30.000 tonnellate di rifiuti l’anno recuperati.

L’investimento continuo in innovazione sia nell’ambito delle scelte impiantistiche riguardanti il processo produttivo, sia riguardo alle diverse tipologie di prodotto possibili è uno degli obiettivi principali dell’azienda.

Nel suo impianto di CSS (Combustibile Solido Secondario), progettato per selezionare e recuperare tutti i materiali di valore dai rifiuti plastici in ingresso, ha installato 6 trasportatori PX. Il PET, il PE-LD e il PP recuperati vengono inviati a un impianto di riciclo, mentre il residuo viene utilizzato per produrre CSS di alta qualità. I nastri trasportatori sono in funzione da 3 mesi e permettono di selezionare i materiali in PET, PE-LD e PP per il recupero, i metalli e il PVC che viene rimosso dal processo.

Stefano Montanaro, CEO di Irigom, è rimasto impressionato dai risultati: "Il PX sta funzionando molto bene. La velocità fino a 4,5 m/s ci permette di aumentare in modo significativo l'input totale di materiale, mantenendo un materiale di alta qualità in uscita".

**Elevata produttività con eccellente purezza delle frazioni in uscita**

Il nuovo trasportatore PX riprende la solida struttura del telaio e la lunga durata dei suoi predecessori, i modelli BB e DB. È dotato di una fessura per inserire un sensore sotto il nastro ed è facilmente compatibile con i sensori NIR ed EM di diversi produttori. Offre una velocità del nastro che va da 3,2 m/s a 4,5 m/s, e può essere dotato di due motori per garantire la coppia necessaria alla velocità richiesta. Il tamburo di testa è disponibile in due diametri: 125 mm e 220 mm, per un distacco ottimale del materiale.

Il materiale sul trasportatore viene accelerato e distribuito sulla superficie utile del tappeto, in modo che i sensori montati siano in grado di rilevare con precisione il materiale sul nastro a tutte le velocità. Uno stabilizzatore opzionale migliora ulteriormente le prestazioni, ottimizzando il trasporto e la stabilità del materiale sul nastro mediante un flusso d'aria. Il risultato è una maggiore produttività con una qualità di selezione costantemente elevata e livelli di purezza più alti della frazione soffiata, anche alla massima velocità con materiali leggeri come carta o film.

**Dimensioni compatte per un facile trasporto**

Il PX beneficia di dimensioni compatte ed è progettato per essere trasportato facilmente. Il telaio, con il nastro già montato, può essere separato in tre o quattro sezioni, a seconda della lunghezza del trasportatore. Queste possono essere impilate per il trasporto e sono semplici da riassemblare in loco. Anche il modello con il nastro più largo, da 2900 mm, può essere caricato su camion o container standard, riducendo i costi di trasporto.

**Informazioni su STADLER**

**STADLER**® si dedica alla progettazione, produzione e montaggio di sistemi e componenti per lo smaltimento e il riciclaggio di rifiuti in tutto il mondo. Il suo team di oltre 450 dipendenti qualificati offre un servizio completo su misura, dalla progettazione concettuale alla pianificazione, produzione, modernizzazione, ottimizzazione, montaggio, messa in funzione, trasformazione, smontaggio, manutenzione e assistenza delle singole macchine e degli impianti di selezione. La sua gamma di prodotti comprende separatori balistici, nastri trasportatori, vagli rotanti e delabeler. L'azienda è inoltre in grado di fornire strutture in acciaio e quadri elettrici per gli impianti che installa. Fondata nel 1791, l'attività e la strategia di quest’impresa a conduzione familiare, insieme alla responsabilità sociale, sono sostenute dalla sua filosofia di qualità, affidabilità e soddisfazione del cliente.

Per ulteriori informazioni: https://www.w-stadler.de

**Contatti per la stampa:**

Susanna Laino Maria Gebel

Alarcon & Harris PR Marketing

Ufficio stampa Italia STADLER Anlagenbau GmbH

Telefono: +39 389 474 6376 Phone: +49 2041 77126-2015

Email: [susanna.laino@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) Email: [maria.gebel@w-stadler.de](mailto:maria.gebel@w-stadler.de%20%20)

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com) Web: [www.w-stadler.de](http://www.w-stadler.de)