**TOMRA, pionera en el uso de la tecnología *deep learning* para distinguir diferentes tipos de productos hechos de madera, logra aumentar su rentabilidad y pureza**

TOMRA Recycling, empresa especializada en clasificación basada en sensores, ha reforzado aún más su oferta de productos. En esta ocasión toca el turno de ofrecer soluciones para el sector mundial del reciclaje de madera, convirtiéndose así en la primera empresa del mundo que usa el *deep learning*, un tipo de inteligencia artificial, en este tipo de aplicaciones.

Para ello TOMRA ha combinado su tecnología AUTOSORT®, líder del sector, con GAIN, un complemento de clasificación basada en el *deep learning.* Juntos crean una solución capaz distinguir diferentes tipos de productos hechos con madera, lo que permite mejorar significativamente tanto la clasificación de estos productos como los procesos de fabricación de sus clientes.

La aplicación principal de la nueva solución de TOMRA Recycling es diferenciar entre productos hechos con *Madera A* (madera no procesada) y *Madera B (*productos de madera procesada) tales como MDF (tableros de fibra de densidad media), HDF (tableros de alta densidad), tableros de OSB (fibras orientadas) y tableros de conglomerado.

**Un sector que crece en sus exigencias**

TOMRA Recycling lleva más de 10 años liderando el sector mundial de reciclaje de madera. Su equipo TOMRA X-TRACT se hizo popular rápidamente entre fabricantes de tableros de conglomerado ayudándoles a producir fracciones limpias de virutas con madera reciclada. Esto se lograba mediante la identificación y separación del material inerte (vidrio, piedras, cerámica, etc.) y metales. Una vez la X-TRACT elimina estas impurezas, las virutas de madera recuperadas tienen una calidad suficiente para utilizarse en la producción de tableros estándar de conglomerado de madera.

No obstante, en los últimos años muchos clientes se pusieron en contacto con TOMRA Recycling en busca de una forma de poder usar madera reciclada de aún mayor pureza en sus procesos de producción.

Para lograr estos requisitos específicos de pureza, además de eliminar el material inerte y los metales del flujo de entrada, resultaba necesario eliminar otras impurezas como los productos técnicos compuestos, así como los polímeros del contrachapado. Como estos materiales no pueden diferenciarse con la tecnología de rayos X, la X-TRACT no era la máquina idónea para este proceso.

TOMRA Recycling, decidida a ayudar a sus clientes a lograr una solución que permitiera a las empresas del sector de reciclaje de madera a optimizar sus procesos de clasificación, e identificando un nicho de mercado, puso a trabajar a sus expertos en deep learning. Así desarrollaron esta nueva aplicación que combina la unidad AUTOSORT®, líder del sector, con GAIN, un complemento de clasificación basada en el *deep learning*.

La aplicación de TOMRA de **Madera A vs Madera B** utiliza la tecnología *deep learning* para detectar y eliminar impurezas imposibles de identificar hasta ahora. Se logra así detectar, analizar y clasificar todos y cada uno de los tipos diferentes de madera antes de limpiar la fracción de madera natural.

TOMRA se convierte así en la primera empresa del mundo que utiliza la tecnología *deep learning* para detectar y separar diferentes tipos de madera.

El proceso identifica como impureza la Madera B (compuestos de madera procesada) y deja una fracción limpia de Madera A (madera no procesada). Asimismo, y según las necesidades del cliente, puede extraer fracciones individuales de conglomerado de madera procesado de gran pureza a partir del flujo de entrada.

Según Philipp Knopp, Jefe de Producto de TOMRA Recycling: "El mercado del reciclaje de madera está evolucionando rápidamente. Además, con el objetivo de que las empresas adopten un modelo económico más circular, están siendo sometidas a una legislación cada vez más estricta en muchas partes del mundo. Nuestra AUTOSORT® con solución GAIN utiliza la tecnología *deep learning* para crear una solución potente y flexible. Estamos convencidos de que, mundialmente, las empresas que fabrican productos de madera la recibirán con los brazos abiertos. Así nuestros clientes estarán mejor preparados para reaccionar frente a los futuros cambios del mercado mundial de reciclaje de madera como son, por ejemplo, unas mayores exigencias legislativas. Nos encanta ser los primeros en ofrecer esta solución basada en inteligencia artificial".

Para más información pinche [aquí](https://solutions.tomra.com/en/gain-deep-learning).

**Sobre TOMRA Recycling**

TOMRA Recycling diseña y fabrica tecnologías de clasificación basadas en sensores para el sector mundial de reciclaje y tratamiento de residuos. Ya hemos instalado más de 7.400 sistemas en más de 100 países diferentes.

TOMRA Recycling, responsable del desarrollo del primer sensor NIR de gran capacidad para aplicaciones de clasificación de residuos, sigue siendo pionera en el sector, dedicándose a la extracción de fracciones de alta pureza de flujos de residuos que maximiza tanto la rentabilidad como los beneficios.

TOMRA Recycling forma parte de TOMRA Sorting Solutions, que también desarrolla sistemas basados en sensores para la clasificación, división y procesamiento de análisis para los sectores alimentario, minero y de otro tipo.

TOMRA Sorting es propiedad de la sociedad noruega TOMRA Systems ASA, que cotiza en la Bolsa de Valores de Oslo. Fundada en 1972, TOMRA Systems ASA maneja un volumen de unos 995 millones de euros, y cuenta con una plantilla de unos 4.300 trabajadores.

Para más información sobre TOMRA Recycling, visite [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling) o síganos en [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) o [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contacto con los medios**

Emitido por: En nombre de:

ALARCÓN & HARRIS TOMRA Recycling

Nuria Martí Michèle Wiemer

Asesores de Comunicación y Marketing TOMRA Sorting GmbH

Avda. Ramón y Cajal, 27 - 28016 MADRID Otto-Hahn-Str. 2-6, 56218 Mülheim Kärlich, Germany

Tel: (+34) 91 415 30 20 T: (+49) 2630 9150 453

E-Mail: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) E-mail: [michele.wiemer@tomra.com](mailto:michele.wiemer@tomra.com)

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com/) Web: [www.TOMRA.com/recycling](http://www.TOMRA.com/recycling)