**STADLER COMPLETA L'INSTALLAZIONE DEL NUOVO IMPIANTO DI SELEZIONE MECCANICA DI CA NA PUTXA, IBIZA**

**Altshausen, 20 aprile 2021**- STADLER ha progettato e installato il nuovo impianto di selezione meccanica di rifiuti di 50.000 m² che servirà l'isola di Ibiza. L'impianto è stato richiesto nel dicembre 2020 dal consorzio temporaneo UTE GIREF, incaricato della pianificazione, costruzione e gestione degli impianti di riciclo rifiuti di Ibiza e Formentera.

Toni Roig, responsabile del nuovo impianto per la UTE GIREF, afferma: "Abbiamo indetto una gara d'appalto per la fornitura delle attrezzature e abbiamo analizzato varie proposte. STADLER, un'azienda dalla reputazione prestigiosa nella progettazione, fornitura e installazione di attrezzature - con cui avevamo già lavorato - ha presentato la migliore proposta dal punto di vista sia tecnico che economico, con una soluzione che ha soddisfatto le nostre esigenze".

I criteri di sostenibilità hanno guidato la progettazione e la costruzione dell'impianto, che si trova a Ca na Putxa, vicino alla discarica dell'isola. L'acqua ottenuta con un processo di osmosi dal percolato di discarica è stata utilizzata per mescolare il calcestruzzo. Il sistema di purificazione dell'aria dell'impianto utilizza un biofiltro per l'eliminazione degli odori. È prevista l'installazione di pannelli fotovoltaici sulla copertura dell'area di 30.000 m².

L'impianto di selezione è composto da tre linee automatizzate: due linee gemelle sono utilizzate per selezionare i rifiuti solidi urbani e gli imballaggi leggeri su turni separati, una terza linea, indipendente, è dedicata ai rifiuti organici della raccolta differenziata e utilizza le ultime tecnologie di selezione per i processi di trattamento biologico.

Luis Sánchez, direttore operativo di STADLER Spagna, dice: "Il processo utilizza le ultime tecnologie per aumentare i tassi di recupero e selezionare la maggior parte dei materiali riciclabili". L'impianto è progettato per trattare fino a 120.000 tonnellate di rifiuti solidi urbani, 6.000 tonnellate di imballaggi e 20.000 tonnellate di rifiuti organici da raccolta differenziata.

L'impianto mira a rispettare le normative europee sul trattamento dei rifiuti e punta ad essere un modello per un funzionamento sostenibile e per la sensibilizzazione del pubblico. A tal fine, il complesso comprende una sala conferenze con strutture per ospitare visite guidate e attività di sensibilizzazione.

"STADLER ci ha sostenuto e fornito una consulenza specializzata durante tutto il processo di avviamento dell'impianto. Questo ci ha permesso di raggiungere in tempi record tassi ottimali di trattamento dei rifiuti. Sulla base della nostra esperienza, possiamo confermare che STADLER è sinonimo di professionalità", aggiunge Toni Roig.

**STADLER, tecnologia all'avanguardia per una selezione eccellente**

Gli impianti STADLER dispongono delle tecnologie di selezione più innovative per aumentare la sostenibilità del processo, ridurre la necessità di discariche e, in definitiva, favorire un'economia circolare.

Grazie a queste tecnologie avanzate nell'impianto di Ca na Putxa, dopo la cernita e l'apertura dei sacchi, i rifiuti possono essere immessi nel processo di vagliatura, che utilizza dei mulinelli per separare le frazioni che sono principalmente organiche da quelle che hanno un alto contenuto di imballaggi e materiali riciclabili. Il materiale organico viene poi raffinato su due linee per ottenere compost di massima qualità e rifiuti biostabilizzati attraverso un processo di trattamento biologico.

Gli altri materiali sono trattati attraverso separatori balistici. A seconda della loro rigidità, vengono alimentati nei diversi scivoli di selezione ottica e suddivisi tra materiale ferroso e non ferroso. Dopo essere passati attraverso il controllo di qualità, i materiali selezionati sono immagazzinati in bunker automatizzati per essere imballati in una fase successiva. L'output alla fine del processo consiste in PET, PEAD, PEBD, PP, TETRAPACK, P/C, film organico, frazioni di ferro e alluminio e rifiuti.

"Siamo molto felici di aver scelto STADLER per la fornitura delle attrezzature. Sono stati estremamente professionali fin dall'inizio e hanno superato tutte le sfide che derivano dall'essere su un'isola. La pandemia globale Covid-19 ha colpito mentre eravamo nel mezzo del processo di installazione. Nonostante ciò, hanno rispettato rigorosamente tutti i protocolli di sicurezza, sia quando i lavori di installazione sono ripresi, sia quando hanno inviato il loro personale non appena è stato possibile. Questo ci ha permesso di raggiungere tutti gli obiettivi del progetto nonostante le difficoltà", conclude Toni Roig.

**Informazioni su STADLER**

**STADLER**® si dedica alla progettazione, produzione e montaggio di sistemi e componenti per lo smaltimento e il riciclaggio di rifiuti in tutto il mondo. Il suo team di oltre 450 dipendenti qualificati offre un servizio completo su misura, dalla progettazione concettuale alla pianificazione, produzione, modernizzazione, ottimizzazione, montaggio, messa in funzione, trasformazione, smontaggio, manutenzione e assistenza delle singole macchine e degli impianti di selezione. La sua gamma di prodotti comprende separatori balistici, nastri trasportatori, vagli rotanti e delabeler. L'azienda è inoltre in grado di fornire strutture in acciaio e quadri elettrici per gli impianti che installa. Fondata nel 1791, l'attività e la strategia di quest’impresa a conduzione familiare, insieme alla responsabilità sociale, sono sostenute dalla sua filosofia di qualità, affidabilità e soddisfazione del cliente.

Per ulteriori informazioni: https://www.w-stadler.de/it/index.php

**Contatti per la stampa:**

Susanna Laino Marina Castro Hempel

Alarcon & Harris PR Marketing

Ufficio stampa Italia STADLER Anlagenbau GmbH

Telefono: +39 389 474 6376 Phone: +49 7584 9226-1063

Email: susanna.laino@alarconyharris.com Email: marina.castro@w-stadler.de

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com) Web: [www.w-stadler.de](http://www.w-stadler.de)