**TOMRA Sorting Mining lanza TOMRA ACT, una interfaz de usuario nueva e intuitiva para optimizar fácilmente el flujo de trabajo y mejorar la productividad**

*TOMRA presenta su revolucionaria interfaz de usuario, TOMRA ACT, junto con un canal nuevo de procesamiento de imágenes y datos de proceso adicionales para TOMRA Insight, que permiten mejorar el proceso general de clasificación y lograr mayor productividad y rentabilidad.*

**TOMRA ACT: Control sencillo**

La nueva interfaz gráfica de usuario, TOMRA ACT, supone un cambio fundamental en la forma en que los clientes interactúan con la maquinaria y facilita el control del flujo de trabajo del proceso de clasificación con toques y acciones en pantalla sencillos e intuitivos.

TOMRA ACT ofrece información de la clasificación y datos de proceso en tiempo real con tan solo un vistazo, mediante gráficos claros y sencillos. Con esta información, el operario es capaz de supervisar mejor el proceso de clasificación y realizar ajustes rápidos en cualquier momento. El rápido *feedback* del rendimiento y la producción de la máquina permite optimizar el proceso y maximizar la productividad y la eficiencia. Con la nueva y vanguardista interfaz de usuario, controlar la clasificadora pasa a ser un elemento natural más del proceso de producción.

Ines Hartwig, Responsable de Producto de TOMRA, lo explica: "Durante al proceso de desarrollo de TOMRA ACT, tuvimos innumerables y sesudas reuniones con nuestros clientes para asegurarnos de ofrecerles una interfaz que mejorase el rendimiento de sus clasificadoras y beneficiase su actividad. Hemos testado el funcionamiento de TOMRA ACT con varios clientes y los comentarios han sido muy positivos, en concreto los realizados sobre lo fácil que es de usar, también a distancia, cuestión que facilita el control del proceso y el ajuste de parámetros. Con la nueva interfaz, los clientes interactúan con sus clasificadoras de una forma mucho más intuitiva y saben cómo mejorar la gestión general de las clasificadoras. Debido a ello, podrán mejorar la productividad de su planta de clasificación y la rentabilidad de la explotación de su mina".

TOMRA está implantando la nueva interfaz en todas sus clasificadoras actuales de transmisión de rayos x (XRT) y planea hacerlo también en otras de las máquinas de su oferta de productos en una fase posterior. También se ofertarán paquetes de mejora para actualizar modelos anteriores de sus clasificadoras XRT.

**Procesamiento de imágenes mejorado: el corazón de la clasificadora**

El nuevo canal de procesamiento de imágenes analiza los datos que envían los sensores y las cámaras de la clasificadora. Esta solución ofrece a TOMRA aún más flexibilidad para ajustar y personalizar los cálculos de imagen de acuerdo con la aplicación y los requisitos concretos del cliente y lograr así los mejores resultados posibles de clasificación.

**Parámetros adicionales para TOMRA Insight**

La nueva solución de procesamiento mejorado de imágenes también recoge datos detallados de proceso, como información de la distribución del tamaño de partículas del material de entrada, ocupación de la cinta transportadora, que ofrece información muy útil sobre el tonelaje del material de entrada, o datos relativos al estado de la clasificadora. Todas estas estadísticas se envían a TOMRA Insight, la plataforma de datos basada en la nube, sumando al proceso la información ya recibida. Así, los clientes pueden mejorar aún más el proceso general de clasificación mediante la aplicación rápida de medidas al producirse cambios en los equipos de las primeras fases del proceso o en la composición del material. Pueden supervisar y controlar mejor los procesos, el material de entrada y las fracciones clasificadas, mejorando la rentabilidad.

El nuevo Canal de procesamiento mejorado de imágenes y los datos adicionales que se suministran a TOMRA Insight se están implantando ya en las clasificadores XRT TOMRA y se hará en el futuro en otros productos.

**Sobre TOMRA Sorting Mining**

TOMRA Sorting Mining diseña y fabrica tecnologías de clasificación basada en sensores para los sectores mundiales de tratamiento de minerales y minería.

Como líder del mercado mundial de clasificación de minerales basada en sensores, TOMRA se encarga del desarrollo y diseño de tecnología innovadora creada para soportar los rigurosos entornos mineros. TOMRA mantiene su objetivo de calidad e ideas orientadas al futuro con tecnología desarrollada específicamente para la minería.

**Sobre TOMRA**

TOMRA fue creada en 1972 en base a una idea innovadora que comenzó por el diseño, la producción y venta de máquinas de devolución de depósitos (MDD) para la recogida automatizada de envases usados de bebidas. TOMRA dispone hoy de unas 100.000 instalaciones en más de 80 mercados a nivel mundial y sus ingresos totales en 2019 alcanzaron 9,3 mil millones de NOK. El grupo tiene unos 4500 empleados a nivel global y cotiza en la Bolsa de Valores de Oslo (OSE: TOM). TOMRA Group sigue innovando y proporcionando soluciones punteras para una óptima productividad de los recursos en dos ámbitos comerciales principales: soluciones de recogida (devolución de depósitos y recuperación de materiales) y soluciones de clasificación (reciclaje, minería y clasificación de alimentos).

Para más información acerca de TOMRA, visite la página [www.tomra.com](http://www.tomra.com/).

Para más información sobre TOMRA Sorting Mining, visite [www.tomra.com/mining](http://www.tomra.com/mining) o síganos en [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/tomra-sorting-mining/), [Twitter](https://twitter.com/TOMRAMining) o [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA.Sorting.Mining).

**Contacto con los Medios:**

Nuria Martí Nina Gustmann

Directora Directora de *Marketing* mundial de Minería

Alarcón & Harris TOMRA Sorting Mining

Teléfono: +34 91 415 30 20 Teléfono: +49 4103 1888 126

*Email*: nmarti@alarconyharris.com *Email*: Nina.Gustmann@tomra.com

[www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com) [www.tomra.com/mining](http://www.tomra.com/mining)