10 de novembro de 2020

**TOMRA INSIGHT, A PODEROSA PLATAFORMA DE GESTÃO DE DADOS PARA AUMENTAR AS EFICIÊNCIAS DE SELEÇÃO, AGORA OFERECE AOS RECICLADORES MAIS NOVIDADES E FUNCIONALIDADES**

*O novo desenvolvimento aprimorou a plataforma baseada em nuvem com a capacidade de desbloquear o poder do big data; portal baseado na web permite fácil acessibilidade*

TOMRA Insight, a plataforma de gestão de dados baseada em nuvem que permite os usuários dos nossos separadores a melhorar a eficiência operacional, está sendo implementada em mais setores.

Após seu lançamento bem-sucedido no ano passado pela TOMRA Sorting Recycling, o TOMRA Insight agora também está sendo disponibilizado para os clientes da TOMRA Mining e TOMRA Food, e para todos esses três setores, a plataforma foi aprimorada com novos recursos e funcionalidades. Isso torna o TOMRA Insight ainda mais capaz agora do que era quando foi lançado com sucesso para recicladores em março de 2019.

TOMRA Insight é um serviço baseado em assinatura que transforma os separadores óticos em dispositivos conectados que geram dados de processo valiosos. Esses dados são coletados quase em tempo real, armazenados com segurança na nuvem e podem ser acessados ​​de qualquer lugar e entre fábricas por meio de um portal da web disponível para desktops e dispositivos móveis.

Felix Flemming, vice-presidente e chefe digital da TOMRA Sorting, comentou: “Ao capturar e usar dados valiosos, a TOMRA Insight está transformando a triagem de um processo operacional para uma ferramenta de gerenciamento estratégico. Esta ferramenta está se tornando cada vez mais poderosa à medida que a desenvolvemos continuamente em resposta às necessidades e prioridades dos clientes. Novas funcionalidades e recursos são lançados a cada três semanas - uma rotina durante a qual a TOMRA trabalha em estreita colaboração com os clientes na busca de objetivos compartilhados”.

Os dados capturados pela TOMRA Insight fornecem métricas de desempenho que ajudam as empresas a otimizar o desempenho das máquinas. Os custos operacionais são reduzidos ao simplificar o pedido de peças de reposição e ao acesso flexível aos dados e documentação. O tempo de inatividade é reduzido monitorando a integridade e o desempenho do separador quase em tempo real, identificando lacunas na produção e analisando as possíveis causas-raiz, apoiando a gestão da manutenção para que seja preditiva baseada na condição do equipamento e evitando paradas não programadas. O rendimento é maximizado avaliando as variações e otimizando o equipamento de seleção de acordo. E a classificação para a qualidade desejada é aprimorada por ter dados importantes de composição de material, o que permite que as decisões sejam baseadas em informações mais detalhadas.

**Os recicladores estão fazendo melhorias de eficiência**

Para empresas de reciclagem, a plataforma de dados TOMRA Insight pode ser conectada aos sistemas de seleção baseada em infravermelho próximo, cores, laser e raio-x da TOMRA. A obtenção de dados detalhados dessas máquinas está ajudando os recicladores a melhorar a eficiência operacional e a lucratividade. Desde o lançamento, há 18 meses, o TOMRA Insight foi aprimorado com a adição de recursos mais fáceis de usar e capacidades mais amplas.

Os recicladores podem consultar dados históricos e ao vivo antes de tomar decisões que afetem seu processo de produção. Por meio do monitoramento contínuo da composição do produto, os operadores podem ajustar as configurações da máquina de forma rápida e ideal em resposta às mudanças de composição do material. Além disso, dados detalhados permitem que os gerentes tomem decisões operacionais e de negócios com base em informações mais completas. Comparações precisas agora podem ser feitas entre fábricas, turnos e lotes de materiais. Como os dados são armazenados com segurança na nuvem, também é possível monitorar remotamente as plantas quase em tempo real - especialmente útil desde a imposição de regras de distanciamento físico relacionadas ao COVID-19 e restrições de viagem.

Um dos primeiros usuários do TOMRA Insight foi a **Wellman International**, um dos maiores fabricantes e recicladores de PET do mundo. A planta de processamento da Wellman na Holanda, que tem uma capacidade anual de processamento de flakes de PET de 42.000 toneladas, conectou à TOMRA Insight seis separadores: cinco máquinas AUTOSORT, que pré-seleciona garrafas PET, e um AUTOSORT FLAKE, que purifica os flakes após a lavagem com foco na separação de contaminates de PVC.

Jorrit Beetsma, Técnico de Processos da Wellman International, comentou: “Além da qualidade dos dados, também gostamos da facilidade de uso da TOMRA Insight. Antes, só podíamos extrair dados indo fisicamente para a tela de cada máquina, e nem sempre era fácil transferir esses dados para um computador. Agora é fácil consultar os dados remotamente de nosso escritório. Outra grande diferença é que antes usávamos dados para ajudar nas questões de manutenção e serviço, mas agora os dados também ajudam a analisar os materiais de entrada e melhorar a eficiência da classificação. As máquinas da TOMRA são as únicas que podem fazer isso”.

Johannes Jacoby, gerente de produto digital da TOMRA Sorting Recycling, disse: “Wellman procurou o TOMRA Insight para trazer mais transparência às suas atividades de seleção. Por um lado, eles queriam entender melhor quais eventos estavam causando paradas de máquinas, para reduzir o tempo de inatividade. Além disso, eles esperavam uma análise mais detalhada da perda de material durante o processo de recuperação, para avaliar com precisão a qualidade dos materiais adquiridos e otimizar o processo de reciclagem. O TOMRA Insight ajudou significativamente com esses objetivos”.

Os engenheiros da TOMRA ajudam os clientes a analisar dados importantes todos os meses como parte do serviço de assinatura TOMRA Insight. Além disso, a TOMRA trabalha em estreita colaboração com as operações de reciclagem para desenvolver continuamente a plataforma de dados como parte do serviço de assinatura.

Adições recentes à TOMRA Insight deram acesso a estatísticas adicionais, como composição de produtos, distribuição de materiais ao longo do tempo e a capacidade de conectar mais máquinas. As melhorias também incluíram uma nova página de painel com uma visão geral das máquinas conectadas do cliente, pedidos de peças de reposição e atividades de serviço; uma tabela de eventos e alarmes que permite aos usuários pesquisar ainda mais no tempo; uma maneira conveniente de exportar dados para arquivos Excel ou PDF; e a possibilidade de solicitar cotações de preços de peças de reposição.

O número de usinas de reciclagem que usam o TOMRA Insight triplicou no ano passado e espera-se que mais assinem o serviço à medida que aprendem sobre seus benefícios. Os recicladores são convidados a solicitar uma avaliação sem riscos da TOMRA Insight entrando em contato com seu gerente regional de vendas ou a equipe diretamente em <http://insight.tomra.com>.

**Sobre a TOMRA Sorting Recycling**

A TOMRA Sorting Recycling desenvolve e fabrica tecnologias de seleção baseadas em sensores para a indústria global de reciclagem e gerenciamento de resíduos. Cerca de 6.000 sistemas foram instalados em mais de 100 países em todo o mundo.

Responsável pelo desenvolvimento do primeiro sensor infravermelho próximo (NIR) de alta capacidade do mundo para aplicações de seleção de resíduos, a TOMRA Sorting Recycling continua sendo pioneira no setor, dedicando-se a recuperar frações de alta pureza que maximizam tanto a rentabilidade quanto o lucro.

A TOMRA Sorting Recycling faz parte da TOMRA Sorting Solutions, que também desenvolve sistemas baseados em sensores para selecionar, descascar e processar análises para a indústria alimentícia, de mineração e outras. A TOMRA Sorting pertence à empresa norueguesa TOMRA Systems ASA, que está listada na Bolsa de Valores de Oslo. Fundada em 1972, a TOMRA Systems ASA tem um volume de negócios de cerca de 885 milhões de euros e emprega mais de 4.500 pessoas globalmente.

Para mais informações sobre a TOMRA Sorting Recycling visite [https:// www.tomra.com/pt/sorting/recycling](file:///C:\Users\carita\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary%20Internet%20Files\Content.Outlook\4RT18H2H\www.tomra.com\pt\sorting\recycling) ou siga-nos no [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) or [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contato com os meios de comunicação social**

**Emitido por: Em nome de:**

ALARCÓN & HARRIS (Nuria Martí) TOMRA Soluções em Segregação

Asesores de Comunicación y Marketing Rua Fernandes Moreira, 883

Avda. Ramón y Cajal, 27 04716-003 - São Paulo/SP

28016 Madrid (España) Brasil

Telefone: (34) 91 415 30 20 Telefone: +55 11 3476 3500/ +55 11 976088060

E-mail: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) E-mail: [info-brasil@tomrasorting.com](mailto:info-brasil@tomrasorting.com)