**TOMRA INSIGHT, LA POTENTE PLATAFORMA DE DATOS CREADA PARA MEJORAR LA EFICIENCIA DE LA CLASIFICACIÓN, YA ESTÁ DISPONIBLE PARA APLICACIONES DE MINERÍA**

*La plataforma de datos basada en la nube abre nuevas posibilidades de control y optimización de los procesos de clasificación*

**Hamburgo, Alemania, 20 de octubre de 2020 -** TOMRA Insight, la plataforma de datos basada en la nube y que permite que los usuarios de máquinas de clasificación mejoren su eficiencia operativa, se está introduciendo en más sectores.

Tras el exitoso lanzamiento que TOMRA Sorting Recycling realizó el año pasado, TOMRA Insight está ya también disponible para clientes de TOMRA Sorting Mining y TOMRA Food. Ahora, además, la plataforma incorpora nuevas características y funcionalidades convirtiéndola en una versión mejorada de la lanzada en marzo de 2019 para empresas de reciclaje.

TOMRA Insight es un servicio de suscripción que convierte máquinas de clasificación en dispositivos conectados que generan valiosos datos de proceso. Los datos se recopilan casi en tiempo real, se almacenan con total seguridad en la nube. Así la información puede accederse desde cualquier lugar y cualquier planta a través de un portal web disponible tanto para ordenador como para otros dispositivos móviles.

Felix Flemming, Vicepresidente y Director de tecnología digital en TOMRA Sorting, comenta: "Al recoger y utilizar datos de gran valor, TOMRA Insight transforma el proceso de clasificación. Hace que pase de ser un proceso operativo a ser toda una herramienta de gestión estratégica. Esta herramienta se está haciendo cada vez más potente, y está en continuo desarrollo para dar respuesta a las necesidades y prioridades de nuestros clientes. Así, cada tres semanas lanzamos nuevas características y funcionalidades, una dinámica que solo es posible gracias a la estrecha colaboración de TOMRA con sus clientes, en búsqueda de objetivos comunes".

Los datos que recoge TOMRA Insight ofrecen métricas de rendimiento de gran valor que ayudan a optimizar el rendimiento de los equipos. Se ajustan los costes operativos al simplificarse los pedidos de recambios y flexibilizarse el acceso a datos y documentación. Por otra parte, se reducen los periodos de inactividad al controlar el estado y el rendimiento de la máquina casi en tiempo real, detectar fallos de producción y analizar sus posibles causas. La información recogida sirve además para dar el paso hacia un mantenimiento predictivo, basado en el estado de las piezas, y así evitar que la máquina sufra paradas no programadas. El rendimiento se maximiza ya que, al evaluar cualquier variación, se pueden optimizar los equipos de clasificación rápidamente. Además, se mejora la calidad de la clasificación ya que, al contar con datos precisos de composición del material, se puede tomar decisiones basadas en información real y más detallada.

**Las empresas procesadoras de minerales pueden mejorar su eficiencia y aumentar su rentabilidad**

La capacidad que tiene TOMRA Insight de recoger información detallada de las máquinas de clasificación de TOMRA resulta clave para el sector minero. Así la información, hasta cierto punto oculta, puede generar importantes mejoras tanto en la eficiencia como en la rentabilidad de la actividad.

Los ingenieros de TOMRA Mining analizan los datos que recoge TOMRA Insight y los resultados más destacados se comunican mensualmente mediante informes confidenciales. Este proceso cuenta con la ventaja de combinar un análisis estadístico objetivo con la capacidad interpretativa de un equipo conocedor de los retos únicos a los que se enfrentan sus clientes.

La recogida de datos de TOMRA Insight ayuda a las empresas procesadoras de minerales al ofrecerse tanto en tiempo prácticamente real, como de forma retrospectiva. Por un lado, los operarios de la maquinaria pueden tomar medidas rápidas en respuesta a cambios en la composición del material de la línea. Por otro, los directivos pueden tomar decisiones operativas y empresariales basándose en información más completa. Por fin pueden realizarse comparaciones entre varios centros y líneas de forma más precisa, y los procesos, habitualmente ubicados en lugares de difícil acceso pueden controlarse a distancia desde ubicaciones menos complicadas. Esta funcionalidad es especialmente útil ahora que la COVID-19 ha hecho que se restrinjan los movimientos en todo el mundo.

Uno de los primeros usuarios que ha probado el servicio TOMRA Insight, antes incluso de su lanzamiento comercial, es la mina Black Chrome Mine de Sudáfrica. Se trata de uno de los dos proyectos mineros principales de Sail Group incluidos en su plan de producción sostenible de cromo a largo plazo. Desde que se conectó TOMRA Insight a las máquinas de clasificación de la mina, a principios de 2020, la plataforma ha demostrado sobradamente su eficacia. Entre los beneficios obtenidos hasta el momento (alguno de los cuales es totalmente confidencial), se encuentran mejoras en el control y personalización de procesos, tiempos más eficientes de alimentación y un mejor funcionamiento de la maquinaria con una reducción de sus tiempos de inactividad.

En palabras de Albert du Preez, Vicepresidente Ejecutivo y Director de TOMRA Mining: "Mediante el acceso a la información, TOMRA Insight está descubriéndonos nuevas oportunidades. Las empresas procesadoras de minerales ya pueden dejar de tomar decisiones basadas únicamente en la experiencia y las observaciones locales para pasar a hacerlo basándose tanto en la experiencia como en los datos puros y comprobados. Por ello, TOMRA Insight ayuda a reducir los costes de procesamiento derivados de las rocas estériles, incrementándose así el beneficio por tonelada".

Para mejorar aún más estas ventajas, ya de por sí importantes, TOMRA Mining continúa trabajando codo con codo con sus clientes para implementar nuevos desarrollos en TOMRA Insight. En el futuro se sumarán nuevas características y funcionalidades, que los clientes recibirán de forma automática dentro de su contrato de servicios.

Los clientes que no cuenten con este contrato pueden acceder a TOMRA Insight mediante suscripción. Para ello solo resulta necesario ponerse en contacto con un comercial de zona o contactar vía la web <http://insight.tomra.com> para poder disfrutar de una prueba sin riesgo alguno para la empresa.

**Sobre TOMRA Sorting Mining**

TOMRA Sorting Mining diseña y fabrica tecnologías de clasificación basada en sensores para los sectores mundiales de tratamiento de minerales y minería.

Como líder del mercado mundial de clasificación de minerales basada en sensores, TOMRA se encarga del desarrollo y diseño de tecnología innovadora creada para soportar los rigurosos entornos mineros. TOMRA mantiene su objetivo de calidad e ideas orientadas al futuro con tecnología desarrollada específicamente para la minería.

**Sobre TOMRA**

TOMRA fue creada en 1972 en base a una idea innovadora que comenzó por el diseño, la producción y venta de máquinas de devolución de depósitos (MDD) para la recogida automatizada de envases usados de bebidas. TOMRA dispone hoy de unas 100.000 instalaciones en más de 80 mercados a nivel mundial y sus ingresos totales en 2019 alcanzaron 9,3 mil millones de NOK. El grupo tiene unos 4500 empleados a nivel global y cotiza en la Bolsa de Valores de Oslo (OSE: TOM). TOMRA Group sigue innovando y proporcionando soluciones punteras para una óptima productividad de los recursos en dos ámbitos comerciales principales: soluciones de recogida (devolución de depósitos y recuperación de materiales) y soluciones de clasificación (reciclaje, minería y clasificación de alimentos). Para más información acerca de TOMRA, visite la página [www.tomra.com](http://www.tomra.com).

Para más información sobre TOMRA Sorting Mining, visite [www.tomra.com/mining](http://www.tomra.com/mining) o síganos en [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/tomra-sorting-mining/), [Twitter](https://twitter.com/TOMRAMining) o [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA.Sorting.Mining).

**Contacto con los Medios:**

Nuria Martí Nina Gustmann

Directora Directora de *Marketing* mundial de Minería

Alarcón & Harris TOMRA Sorting Mining

Teléfono: +34 91 415 30 20 Teléfono: +49 4103 1888 126

*Email*: nmarti@alarconyharris.com *Email*: Nina.Gustmann@tomra.com

[www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com) [www.tomra.com/mining](http://www.tomra.com/mining)