15 de outubro de 2020

**As novas soluções de seleção de flakes de plástico da TOMRA Sorting Recycling proporcionam resultados de recuperação e pureza incomparáveis na reciclagem de poliolefinas**

Com as novas soluções de seleção baseada em sensores da TOMRA Sorting Recycling aplicadas a flakes, os clientes podem agora atingir índices de recuperação e pureza incomparáveis ​​de polietileno (PE) e polipropileno (PP), ambos poliolefinas (PO). Até agora, as soluções de seleção de flakes da empresa focavam principalmente em tereftalato de polietileno (PET).

As duas soluções de seleção ótica de flakes - a nova unidade INNOSORT FLAKE da empresa e o AUTOSORT® FLAKE - fazem parte do conceito ‘Sinfonia de todos os Tipos’ da TOMRA, em que a nova geração do AUTOSORT® da TOMRA Sorting e seus produtos complementares trabalham juntos para criar uma sinfonia perfeitamente harmonizada para selecionar todos tipos de resíduos em níveis avançados de precisão e sofisticação. Juntos, o novo INNOSORT FLAKE e o AUTOSORT® FLAKE adicionam os "sons de flakes puros" à sinfonia da TOMRA.

A seleção dos flakes é a etapa final na preparação para a reciclagem de plásticos e ocorre depois que as garrafas já foram moídas, peneiradas, lavadas e secas. Historicamente, a capacidade de seleção de flakes da TOMRA Sorting Recycling se concentraram na recuperação de flakes de PET de plásticos mistos, mas devido ao desempenho aprimorado oferecido pelo novo INNOSORT FLAKE, a TOMRA Sorting Recycling agora também pode oferecer uma linha de seleção ótica completa que consiste em seleção de garrafas e flakes para poliolefinas (PO), com máquinas perfeitamente alinhadas. O AUTOSORT® é usado para pré-selecionar o material e o INNOSORT FLAKE é usado para a classificação dos flakes.

Considerando que o INNOSORT FLAKE original que a TOMRA lançou no final de 2018 tinha uma largura total de 1 ou 1,5 metros e foi projetado exclusivamente para a seleção de flakes de PET, a nova edição do INNOSORT FLAKE tem 2 metros de largura e usa o infravermelho próximo (NIR) com tecnologia FLYING BEAM® PO-specific e Dual Full Colour Camera da TOMRA para oferecer alto rendimento. FLYING BEAM® é a única tecnologia NIR do mercado que permite a correção de sinal contínua automática e garante o desempenho de seleção mais estável e confiável, juntamente com a menor manutenção e consumo de energia.

A nova tecnologia de sensor NIR oferece uma solução única para aplicações com PO. Os flakes de PO são selecionados por tipo de material e por cor, e o sensor PO específico usado em nossa tecnologia patenteada FLYING BEAM® funciona em conjunto com a tecnologia de Dual Full Colour Camera para reunir informações espectrais suficientes para selecionar com precisão flakes PP e PE tão pequenos quanto 2mm. Usa uma configuração de câmera frontal e traseira permite que a TOMRA veja a cor de cada flake e identifique até os menores detalhes, como impressões ou tinta. A unidade pode purificar o fluxo de PE e o fluxo de PP, identificando e removendo a contaminação indesejada do polímero, bem como as impurezas da cor. Quaisquer contaminantes remanescentes são removidos, resultando em níveis de pureza incomparáveis ​​que atendem aos padrões exigidos pela legislação atual do setor e pelos clientes finais.

E, para aplicações de ponta, como reciclagem ‘garrafa a garrafa’, onde o nível de contaminação do material de alimentação é baixo, mas os requisitos de qualidade são particularmente altos, outra solução de seleção de flakes da TOMRA, chama-se AUTOSORT® FLAKE, pode ser usada para atingir ambos pureza extremamente alta e rendimentos elevados e estáveis. O AUTOSORT® FLAKE detecta simultaneamente material, cor e metal.

Valerio Sama, chefe de gerenciamento de produtos da TOMRA Sorting Recycling, comenta: “Com o uso crecente de poliolefinas - o mercado global de poliolefinas está previsto para atingir cerca de 400 bilhões de dólares em 2027 - a seleção de poliolefinas se tornará um domínio cada vez mais importante da reciclagem de plásticos. Precisamos ser capazes de aumentar a pureza e o rendimento dos plásticos reciclados a um nível onde o material é adequado para reutilização em embalagens de alimentos - e também precisamos trazer esse material de volta ao ciclo como parte de um modelo de economia circular.

“PE e PP são poliolefinas e, se misturados, impactam negativamente o processo de reciclagem. Separar PE e PP é um desafio complexo, mesmo para a tecnologia de seleção baseada em sensor, mas decidimos desenvolver um novo sensor NIR especificamente para esta aplicação. Com o lançamento de nosso novo INNOSORT FLAKE, reforçamos ainda mais nossa posição como o fornecedor de tecnologia a ser procurado para flakes de plástico e adicionamos os "sons de flakes puros" à Sinfonia da TOMRA. Nossos clientes podem ainda confiar em nós como ‘one stop shop’ para todas as suas necessidades de seleção de garrafas e flakes. Entretanto nós não apenas vendemos a tecnologia, mas oferecemos aos nossos clientes um conhecimento profundo da aplicação, experiência inestimável em consultoria e suporte de serviço contínuo”.

William Zeng, Gerente de Produto do INNOSORT FLAKE na TOMRA Sorting Recycling, acrescenta: “Estamos muito satisfeitos por sermos os primeiros na indústria a combinar uma câmera colorida dupla e um sensor NIR específico para PO juntos em uma máquina, nossa nova solução INNOSORT FLAKE. Mesmo que os flakes tenham uma cor diferente de cada lado eles podem ser selecionados conforme necessário. O design altamente flexível da unidade permite que até quatro módulos funcionem independentemente uns dos outros e a largura de dois metros permite que várias etapas de seleção sejam aplicadas na mesma máquina e ao mesmo tempo, como uma nova seleção (seleção uma segunda vez) e recuperação. É um desenvolvimento muito empolgante na reciclagem de plásticos, do qual temos orgulho de estar na vanguarda”.

Valerio conclui: “Nosso foco permanece em melhorias contínuas em nosso desempenho de seleção baseada em sensores - proporcionando maior capacidade, maior eficiência e menores índices de perda. Atualmente, estamos procurando desenvolver uma solução para a seleção de PVC e esperamos compartilhar mais detalhes sobre este projeto no devido tempo”.

\* <https://www.globenewswire.com/news-release/2020/07/31/2070843/0/en/Global-Polyolefins-Industry.html>

**Sobre a TOMRA Sorting Recycling**

A TOMRA Sorting Recycling desenvolve e fabrica tecnologias de seleção baseadas em sensores para a indústria global de reciclagem e gerenciamento de resíduos. Cerca de 6.000 sistemas foram instalados em mais de 100 países em todo o mundo.

Responsável pelo desenvolvimento do primeiro sensor infravermelho próximo (NIR) de alta capacidade do mundo para aplicações de seleção de resíduos, a TOMRA Sorting Recycling continua sendo pioneira no setor, dedicando-se a recuperar frações de alta pureza que maximizam tanto a rentabilidade quanto o lucro.

A TOMRA Sorting Recycling faz parte da TOMRA Sorting Solutions, que também desenvolve sistemas baseados em sensores para selecionar, descascar e processar análises para a indústria alimentícia, de mineração e outras. A TOMRA Sorting pertence à empresa norueguesa TOMRA Systems ASA, que está listada na Bolsa de Valores de Oslo. Fundada em 1972, a TOMRA Systems ASA tem um volume de negócios de cerca de 885 milhões de euros e emprega mais de 4.500 pessoas globalmente.

Para mais informações sobre a TOMRA Sorting Recycling visite [https:// www.tomra.com/pt/sorting/recycling](file:///C%3A%5C%5CUsers%5C%5Ccarita%5C%5CAppData%5C%5CLocal%5C%5CMicrosoft%5C%5CWindows%5C%5CTemporary%20Internet%20Files%5C%5CContent.Outlook%5C%5C4RT18H2H%5C%5Cwww.tomra.com%5C%5Cpt%5C%5Csorting%5C%5Crecycling) ou siga-nos no [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) or [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contato com os meios de comunicação social**

**Emitido por: Em nome de:**

ALARCÓN & HARRIS (Nuria Martí) TOMRA Soluções em Segregação

Asesores de Comunicación y Marketing Rua Fernandes Moreira, 883

Avda. Ramón y Cajal, 27 04716-003 - São Paulo/SP

28016 Madrid (España) Brasil

Telefone: (34) 91 415 30 20 Telefone: +55 11 3476 3500/ +55 11 976088060

E-mail: nmarti@alarconyharris.com E-mail: info-brasil@tomrasorting.com