# 6 de octubre de 2020

# **La última solución de TOMRA Sorting Recycling para escama de plástico ofrece resultados sin precedentes tanto en recuperación como en pureza para Poliolefinas**

Por fin se puede lograr una recuperación y unas tasas de pureza de poliolefinas (PO) nunca vistas. Así, la nueva solución de TOMRA Sorting Recycling recupera tanto polietileno (PE) como polipropileno (PP). TOMRA deja así atrás la época en que las soluciones de clasificación de escamas se centraban solo en el polietilentereftalato (PET).

Dos soluciones de clasificación óptica de escamas, la nueva unidad INNOSORT *FLAKE* y la AUTOSORT® *FLAKE*, forman parte del concepto "Symphony of all Sorts" de la compañía, junto con la última generación del AUTOSORT® y sus productos complementarios se unen para crear una sinfonía perfectamente armonizada que clasifica todo tipo de residuos con los más avanzados niveles de precisión y sofisticación. Juntos, el INNOSORT *FLAKE* y el AUTOSORT® *FLAKE* suman los “sonidos de escamas puras” a la sinfonía TOMRA.

La clasificación de escamas es la última etapa del proceso de clasificación de botellas y tiene lugar una vez se ha triturado, cribado, lavado y secado el material de entrada. Históricamente, las funciones de clasificación de escamas de TOMRA Sorting se centraban en la recuperación y extracción de escamas de PET de la mezcla de plástico. Ahora, gracias al mayor rendimiento que ofrece la nueva INNOSORT *FLAKE*, TOMRA Sorting Recycling puede ofrecer por fin una línea integral de clasificación óptica compuesta por clasificación de botellas y escamas, para recuperar poliolefinas (PO), con máquinas perfectamente alineadas. La AUTOSORT® se usa para pre-clasificar el material en formato botella mientras que la INNOSORT *FLAKE*, para la clasificación de escamas.

El original modelo INNOSORT *FLAKE* que TOMRA lanzó a finales de 2018 contaba con un ancho total de 1 o 1,5 metros y estaba diseñado únicamente para la clasificación de escamas de PET. En cambio, la nueva versión de INNOSORT *FLAKE* está disponible hasta un ancho de 2 metros. Y para ofrecer un excelente rendimiento utiliza la tecnología FLYING BEAM® de infrarrojo cercano (NIR), específica para escamas de PO, así como una cámara dual a todo color. La FLYING BEAM® es la única tecnología NIR del mercado que permite una corrección automática y continua de la señal asegurando así los resultados de clasificación más estables y fiables, junto con un mantenimiento y el consumo de energía más bajos del mercado.

La nueva tecnología de sensores NIR ofrece una solución única para las aplicaciones de PO. Las escamas de PO se clasifican según su material y su color. Para recoger la suficiente información del espectro de la luz reflejada para clasificar de forma precisa escamas de PP y PE de hasta 2 mm de tamaño, el nuevo sensor FLYING BEAM® específico para PO y patentado de TOMRA funciona al unísono con la última tecnología de cámara dual a todo color.

Al emplear una configuración de cámara frontal y cámara trasera, TOMRA logra ver el color de cada escama e identificar hasta los detalles más minúsculos, como impresiones o tinta. La unidad es capaz de purificar tanto el flujo de PE como el de PP mediante la identificación y eliminación de polímeros no deseados que los contaminan, y de impurezas de color. Cualquier contaminante restante se elimina. Gracias a esto se logran niveles de pureza nunca vistos que cumplen los estándares que exigen tanto la legislación actual del sector como el cliente final.

En el caso de aplicaciones de alta calidad, como el reciclaje de botella a botella, en el que el nivel de contaminación del material de entrada es bajo, pero cuyos requisitos de calidad son especialmente exigentes, puede usarse otra solución de clasificación de escamas de TOMRA, el AUTOSORT® *FLAKE*, que permitirá lograr tanto niveles de pureza extremadamente altos como rendimientos altos y estables. La AUTOSORT® *FLAKE* identifica de forma simultánea material, color y metal.

En palabras de Valerio Sama, Jefe de Gestión de Producto en TOMRA Sorting Recycling: “Con el uso de poliolefinas en continuo aumento (se calcula que el mercado de poliolefinas se acercará a los [cuatrocientos mil millones](https://www.globenewswire.com/news-release/2020/07/31/2070843/0/en/Global-Polyolefins-Industry.html)\* de dólares en 2027), la clasificación de este tipo de material se convertirá en un mercado cada vez más importante para el reciclaje de plástico. Tenemos que ser capaces de aumentar la pureza y el rendimiento del plástico reciclado hasta niveles en que el material sea adecuado para su reutilización en envases de alimentos, así como reintegrarlo en el ciclo, dentro del modelo de economía circular”.

“Tanto el PE como el PP son poliolefinas y, si se mezclan, afectan negativamente al proceso de reciclaje. Separar PE y PP es un reto muy complejo incluso para la tecnología de clasificación basada en sensores, de ahí el desarrollo de un nuevo sensor NIR específico para esta aplicación de poliolefinas. El lanzamiento del nuevo INNOSORT *FLAKE* ha supuesto reforzar nuestra posición como proveedor de referencia de las tecnologías imprescindibles para las escamas de plástico y sumar los "sonidos de escamas puras" a la sinfonía de TOMRA. Nuestros clientes pueden confiar aún más en nosotros como empresa de referencia para la compra de todas sus soluciones de clasificación tanto de botellas como de escamas. Y es que en TOMRA no solo vendemos la tecnología; ofrecemos a nuestros clientes un conocimiento profundo de esta aplicación, una experiencia incalculable en términos de asesoramiento y un servicio técnico permanente y local)", concluye Sama.

William Zeng, Jefe de Producto de INNOSORT *FLAKE* de TOMRA Sorting Recycling añade: "Nos encanta ser la primera empresa del sector que combina cámaras duales de alta resolución y sensores NIR específicos para el PO en una sola máquina en nuestra nueva solución, el INNOSORT *FLAKE*. Incluso, aunque las escamas tengan un color distinto en cada lado, pueden separarse según se desee. El diseño modular es altamente flexible y permite que hasta unas cuatro tolvas trabajen de forma independiente. Por su parte, sus dos metros de ancho máximo permiten aplicar varios pasos de clasificación en una misma máquina de forma simultánea, así como reclasificar (volver la limpiar) y recuperar. Es un desarrollo apasionante para el reciclaje de plástico y estamos orgullosos de ser pioneros con su lanzamiento".

Valerio concluye: "Seguimos centrados en mejorar de forma continua el rendimiento de nuestra clasificación basada en sensores, tanto en lograr una mayor capacidad, una mayor eficiencia y reducir las mermas. Actualmente estamos desarrollando una solución para la clasificación de PVC, y esperamos poder dar más información sobre el proyecto a su debido tiempo".

\* <https://www.globenewswire.com/news-release/2020/07/31/2070843/0/en/Global-Polyolefins-Industry.html>

Para más información sobre la clasificación de escamas de TOMRA Sorting Recycling pinche aquí: [www.symphonyofallsorts.com/flakes](https://eur02.safelinks.protection.outlook.com/?url=https%3A%2F%2Fwww.symphonyofallsorts.com%2Fflakes&data=02%7C01%7Cmichele.wiemer%40tomra.com%7C2d22d412721d474a116e08d8563e77c2%7C4308d118edd143008a37cfeba8ad5898%7C0%7C0%7C637354173597163685&sdata=zA4096nKqiFJZ%2BlNSxHgKyP6D2MG%2BsqGDsrDRbH794c%3D&reserved=0)

**Sobre TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling diseña y fabrica tecnologías de clasificación basadas en sensores para el sector mundial de reciclaje y tratamiento de residuos. Ya hemos instalado más de 6.000 sistemas en más de 100 países diferentes.

TOMRA Sorting Recycling, responsable del desarrollo del primer sensor NIR de gran capacidad para aplicaciones de clasificación de residuos, sigue siendo pionera en el sector, dedicándose a la extracción de fracciones de alta pureza de flujos de residuos que maximiza tanto la rentabilidad como los beneficios.

TOMRA Sorting Recycling forma parte de TOMRA Sorting Solutions, que también desarrolla sistemas basados en sensores para la clasificación, pelado y análisis para los sectores agroalimentario, minero y de otro tipo.

TOMRA Sorting es propiedad de la sociedad noruega TOMRA Systems ASA, que cotiza en la Bolsa de

Valores de Oslo. Fundada en 1972, TOMRA Systems ASA maneja un volumen de 885 millones de euros, y cuenta con una plantilla de unos 4.500 trabajadores.

Para más información sobre TOMRA Sorting Recycling, visite [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling) o síganos en [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) o [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contacto con los medios**

Emitido por: En nombre de:

ALARCÓN & HARRIS TOMRA Sorting Recycling

Nuria Martí Michèle Wiemer

Asesores de Comunicación y Marketing TOMRA Sorting GmbH

Avda. Ramón y Cajal, 27 - 28016 MADRID Otto-Hahn-Str. 2-6, 56218 Mülheim Kärlich, Germany

Tel: (+34) 91 415 30 20 T: (+49) 2630 9150 453

E-Mail: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) E-mail: [michele.wiemer@tomra.com](mailto:michele.wiemer@tomra.com)

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com/) Web: [www.TOMRA.com/recycling](http://www.TOMRA.com/recycling)