**El nuevo eBook de TOMRA Sorting Recycling desvela el potencial de las máquinas conectadas**

*La* conectividad de los equipos *ofrece datos clave de producción y mantenimiento para impulsar el proceso de gestión estratégica**.*

La conectividad de las máquinas, así como el almacenamiento de datos en la nube están transformando la forma en que las empresas recogen, acceden y analizan datos. Así, la industria del reciclaje está viendo de primera mano el poder que ofrece toda la información recopilada por los equipos conectados de clasificación óptica.

Bajo el título “Digitalization – Connect to Enhance Productivity in the Recycling Industry (*Digitalización: conectividad para mejorar la productividad en el sector del reciclaje*)", el líder mundial de clasificación basada en sensores, explica cómo se está abriendo hoy la puerta a una nueva etapa para la optimización de los procesos relativos a los datos.

Antes de la Industria 4.0 y del Internet Industrial de las Cosas (IIoT), los datos de producción se quedaban dentro de cada máquina de clasificación óptica de forma local. Esto dificultaba su recogida y análisis. Actualmente, gracias a los sensores integrados y a la emisión de informes a través de la nube, estos equipos se han convertido adicionalmente en máquinas de recogida de datos que permiten mejorar el proceso de gestión estratégica. Los datos, ofrecidos prácticamente en tiempo real, permiten conocer tiempos muertos sin producción. –Así, las empresas pueden reaccionar de forma más rápida y tomar decisiones que mejoren la calidad del producto reciclado, así como de la capacidad de producción.

El *eBook,* cuya descarga es gratuita, expone que el hecho de que los partes de servicio técnico, los pedidos de piezas de repuesto y manuales de usuario estén disponibles en la nube hace que mejoren la eficiencia del mantenimiento de los equipos. También explica cómo, a medio plazo, la combinación de datos de producción recogidos junto con una analítica avanzada, permitirán desarrollar nuevas tecnologías y nuevos procesos de clasificación que mejorarán la eficiencia de la clasificación e impulsarán la pureza del producto final.

Para descargar de forma gratuita el nuevo *ebook* de TOMRA que presenta las ventajas de la conectividad aplicada a la clasificación óptica, visite [https://solutions.tomra.com/digitalization-ebook](https://eur02.safelinks.protection.outlook.com/?url=https://solutions.tomra.com/digitalization-ebook&data=02|01|Michele.Wiemer@tomra.com|c421380a6fc6497d532608d8459ca4a4|4308d118edd143008a37cfeba8ad5898|0|0|637335886361551303&sdata=/XoO0tZ9PkuvpkkqYS3zLm9nM8WIj9nfpzzmm6HIqJo=&reserved=0)

**Sobre TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling diseña y fabrica tecnologías de clasificación basadas en sensores para el sector mundial de reciclaje y tratamiento de residuos. Ya hemos instalado más de 6.000 sistemas en más de 100 países diferentes.

TOMRA Sorting Recycling, responsable del desarrollo del primer sensor NIR de gran capacidad para aplicaciones de clasificación de residuos, sigue siendo pionera en el sector, dedicándose a la extracción de fracciones de alta pureza de flujos de residuos que maximiza tanto la rentabilidad como los beneficios.

TOMRA Sorting Recycling forma parte de TOMRA Sorting Solutions, que también desarrolla sistemas basados en sensores para la clasificación, pelado y análisis para los sectores alimentario, minero y de otro tipo.

TOMRA Sorting es propiedad de la sociedad noruega TOMRA Systems ASA, que cotiza en la Bolsa de

Valores de Oslo. Fundada en 1972, TOMRA Systems ASA maneja un volumen de 876 millones de euros, y cuenta con una plantilla de unos 4.000 trabajadores.

Para más información sobre TOMRA Sorting Recycling, visite [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling) o síganos en [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) o [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contacto con los medios**

Emitido por: En nombre de:

ALARCÓN & HARRIS TOMRA Sorting Recycling

Asesores de Comunicación y Marketing C/ Carrer Arquitecte Gaudí, num. 45

Avda. Ramón y Cajal, 27 17480 Roses

28016 MADRID GIRONA

Tel: (34) 91 415 30 20 Tel: (34) 972 15 43 73

E-Mail: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) E-mail: [TSS-info-spain@tomra.com](mailto:TSS-info-spain@tomra.com)

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com/) Web: [www.TOMRA.com/recycling](http://www.TOMRA.com/recycling)