**TOMRA Sorting Recycling lanza sus soluciones de clasificación más avanzadas**

El 9 de junio se lanzaron, a nivel mundial, las nuevas soluciones de clasificación de TOMRA Sorting Recycling. Estos productos permitirán satisfacer las demandas de clasificación de material presentes y futuras de forma más rápida, eficiente e inteligente. Bajo el lema "Symphony of all Sorts", TOMRA Sorting Recycling ha lanzado dos productos nuevos: el nuevo **AUTOSORT**® con su tecnología TOMRA de nueva generación, y el **AUTOSORT**® ***SPEEDAIR***; además la empresa aprovechó la oportunidad para presentar sus planes para el próximo lanzamiento de una tercera solución: el **AUTOSORT**® ***CYBOT****.*

Inicialmente, estaba previsto que el lanzamiento de estos productos se produjera en la IFAT 2020 pero, al cancelarse debido a la COVID-19, TOMRA tuvo que modificar su planificación y lanzar los nuevos productos en una plataforma digital. Por su parte, TOMRA eligió el tema "Symphony of all Sorts" porque plasma la forma en que la última generación del AUTOSORT® y sus productos complementarios crean una sinfonía perfectamente armonizada para la clasificación de todo tipo de residuos; en definitiva, porque suponen una combinación que destaca por su precisión y alta sofisticación.

Durante la presentación varios expertos de TOMRA presentaron los últimos lanzamientos aproximadamente a 1.000 representantes de todo el mundo, incluidos representantes de varias publicaciones tanto nacionales como internacionales. Las sesiones interactivas de preguntas y respuestas permitieron que estos representantes pudieran conocer en detalle las prestaciones de los nuevos productos y conocer de primera mano cuáles son, según TOMRA, las tendencias del mercado y el futuro de la clasificación basada en sensores.

TOMRA Sorting prevé lograr una gran repercusión con **su última generación de AUTOSORT**® dada la positiva acogida observada durante la presentación. Este sistema de clasificación basada en sensores, es aún más compacto y versátil que su versión anterior, y ofrece una alta versatilidad, por lo que puede utilizarse en una amplia gama de aplicaciones de clasificación de material. El nuevo AUTOSORT® aúna las últimas tecnologías TOMRA para ofrecer mayor precisión en tareas complejas de clasificación con alta capacidad de producción. El sistema permite una integración sin complicaciones tanto en plantas existentes como en nuevas, tal como ha confirmado el gran número de proyectos piloto que se han llevado a cabo.

AUTOSORT® permite clasificar material cuya separación sería muy complicada, o incluso imposible, mediante las técnicas convencionales. Esto se debe a que está equipado con la gama más amplia de sensores y que emplea datos recabados durante el proceso para la correcta clasificación.

Además, ahora el nuevo AUTOSORT® viene equipado con **la tecnología SHARP EYE** de TOMRA de serie. Ésta tecnología aumenta la intensidad de la luz que llega al sensor sin incrementar el consumo de energía y mejora tanto la precisión de clasificación como la separación de fracciones difíciles.

La unidad también incorpora la versión mejorada de la exclusiva y patentada **tecnología FLYING BEAM**®de TOMRA asegurando así un buen número de ventajas. Su mejor eficiencia lumínica

permite un mejor rendimiento con menos costes operativos; su diseño compacto permite una instalación sencilla y flexible; y la mayor intensidad de su señal de luz permite una mejor detección.

Gracias a la integración de las tecnologías SHARP EYE y FLYING BEAM®, AUTOSORT® asegura un óptimo y constante rendimiento, con una alta precisión en la clasificación en todas las fracciones, incluso en las aplicaciones más complejas.

Entre las tecnologías opcionales disponibles se encuentra la nueva **tecnología DEEP LAISER**, que destaca por ser compacta y flexible. Permite que el reconocimiento de objetos en 3D se realice con aún mayor precisión, mejorando así el rendimiento del proceso de clasificación de forma significativa. Asimismo, DEEP LAISER ofrece otra área de aplicación: realizar tareas de clasificación mediante el uso de inteligencia artificial vía *Deep Learning*. Así, DEEP LAISER es uno de los primeros sistemas de *Deep Learning* completamente integrados del mercado.

En palabras de Fabrizio Radice, Vicepresidente y Director de Ventas y *Marketing* Global de TOMRA Sorting Recycling: "Trabajamos codo con codo con nuestros clientes para asegurarnos de que nuestros productos cumplen no sólo sus exigencias sino también las de los consumidores finales de sus subproductos. Nuestro sistema AUTOSORT® de nueva generación es un impresionante desarrollo ya que su versátil combinación de sensores y *software* inteligente permite satisfacer las demandas tanto presentes como futuras de una enorme variedad de aplicaciones de clasificación".

Los asistentes al evento de lanzamiento digital de TOMRA también pudieron conocer otro producto de nuevo desarrollo: **AUTOSORT**® ***SPEEDAIR,*** un componente adicional de la gama AUTOSORT® de TOMRA. El AUTOSORT® *SPEEDAIR* es un sistema totalmente personalizable diseñado para estabilizar materiales ligeros como lámina flexible de plástico o papel sobre la cinta aceleradora. De esta forma se incrementa la capacidad de procesamiento como se mejora la calidad y eficiencia de la clasificación.

Actualmente el mercado exige que las cintas transportadoras se muevan a más velocidad. Por eso AUTOSORT® *SPEEDAIR* incorpora dos entradas de aireimpulsadas por ventiladores a una velocidad controlada. Éstas generan un flujo constante de aire por encima de la cinta transportadora que estabiliza el material. Al doblar la velocidad de las cintas transportadoras (hasta 6 metros por segundo), la capacidad de procesamiento es mucho mayor mientras se logra incrementar también, de forma constante, los niveles de pureza. Los clientes se benefician de una mayor rentabilidad de su inversión y disfrutan de costes de instalación y explotación más bajos. Además, al ser el primer sistema del mercado sin capota para la cinta, permite un rápido acceso a la unidad facilitando las labores de mantenimiento. Asimismo, se reduce la probabilidad de que se produzcan atascos de materiales en comparación con otros sistemas convencionales de alta velocidad existentes en el mercado, reduciendo así posibles periodos de inactividad.

Además del lanzamiento de la nueva generación de AUTOSORT® y del AUTOSORT® *SPEEDAIR*, el tercer y último producto del que se habló en el evento fue el primer robot de TOMRA, el **AUTOSORT**® ***CYBOT***, que tendrá su propio lanzamiento un poco más adelante. Este sistema incluye un escáner AUTOSORT® de nueva generación, un sensor electromagnético y un brazo robótico. Es el primer robot del mercado que combina 4 tecnologías esenciales a la vez: el infrarrojo cercano (NIR), el espectroscopio de luz visible (VIS), el DEEP LAISER y, si así se requiere, la inducción para la recuperación de metales férricos y no férricos. El brazo robótico del AUTOSORT® *CYBOT* es capaz de clasificar a la vez material en cuatro flujos o fracciones distintas, según el tamaño y el color del material de entrada, y los criterios de las fracciones objetivo.

Y es que, las plantas de clasificación y reciclaje requieren niveles de automatización nunca vistos. El AUTOSORT® *CYBOT,* que se lanzará al mercado en breve, supondrá un nuevo componente con valor añadido para complementar la gama AUTOSORT®, si bien también puede funcionar como una unidad totalmente independiente. Antes de su lanzamiento oficial, se han realizado pruebas de material en un Centro de pruebas TOMRA para verificar sus increíbles capacidades.

En palabras de Valerio Sama, Vicepresidente y Director de Gestión de Producto: "La adición de un brazo robótico al sistema AUTOSORT® abre un enorme abanico de posibilidades para aplicaciones de alta automatización en el proceso de clasificación, y permitirá un nivel aún mayor de control de calidad de productos reciclables como el PEAD, el PET y el PP".

Tom Eng, Vicepresidente ejecutivo y Director de TOMRA Sorting Recycling, concluye: "Estamos encantados con el desarrollo de nuestro evento de lanzamiento digital. El COVID-19 ha obligado a adoptar nuevas formas de trabajo y comunicación. Por ello, nos animamos a probar una plataforma de lanzamiento digital por primera vez. Seguramente, y en vista del éxito obtenido, no será la última vez que lo hagamos. Este lanzamiento nos ha permitido mostrar, de forma conjunta, toda nuestra gama de tecnologías complementarias, conectadas y perfectamente armonizadas. Juntas constituyen toda una sinfonía capaz de clasificar todo tipo de residuos de una forma nunca vista, y con un rendimiento y una rentabilidad impresionantes. Los representantes han tenido la oportunidad de asistir al concierto de esa sinfonía (el sonido de las distintas máquinas) ¡y quedaron cautivados! “.

Para más detalles sobre los últimos productos y hechos destacados del evento de lanzamiento digital celebrado ayer, visite [www.symphonyofallsorts.com/autosort](http://www.symphonyofallsorts.com/autosort).

**Sobre TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling diseña y fabrica tecnologías de clasificación basadas en sensores para el sector mundial de reciclaje y tratamiento de residuos. Ya hemos instalado más de 6.000 sistemas en más de 100 países diferentes.

TOMRA Sorting Recycling, responsable del desarrollo del primer sensor NIR de gran capacidad para aplicaciones de clasificación de residuos, sigue siendo pionera en el sector, dedicándose a la extracción de fracciones de alta pureza de flujos de residuos que maximiza tanto la rentabilidad como los beneficios.

TOMRA Sorting Recycling forma parte de TOMRA Sorting Solutions, que también desarrolla sistemas basados en sensores para la clasificación, división y procesamiento de análisis para los sectores alimentario, minero y de otro tipo.

TOMRA Sorting es propiedad de la sociedad noruega TOMRA Systems ASA, que cotiza en la Bolsa de

Valores de Oslo. Fundada en 1972, TOMRA Systems ASA maneja un volumen de 876 millones de euros, y cuenta con una plantilla de unos 4.000 trabajadores.

Para más información sobre TOMRA Sorting Recycling, visite [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling) o síganos en [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) o [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contacto con los medios**

Emitido por: En nombre de:

ALARCÓN & HARRIS TOMRA Sorting Recycling

Asesores de Comunicación y Marketing C/ Carrer Arquitecte Gaudí, num. 45

Avda. Ramón y Cajal, 27 17480 Roses

28016 MADRID GIRONA

Tel: (34) 91 415 30 20 Tel: (34) 972 15 43 73

E-Mail: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) E-mail: [TSS-info-spain@tomra.com](mailto:TSS-info-spain@tomra.com)

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com/) Web: [www.TOMRA.com/recycling](http://www.TOMRA.com/recycling)