**A abordagem de tecnologia e parceria da TOMRA oferece recuperações recorde de diamantes para a Lucara**

*A Lucara Diamond Corporation é proprietária da mina de diamantes Karowe em Botsuana, que está em produção desde 2012. A mina é reconhecida como uma das principais produtoras de diamantes do tipo IIA muito grandes e de alta qualidade, com mais de 10,8 quilates. As recuperações históricas incluem o Lesedi La Rona, com 1.109 quilates - o segundo maior diamante com qualidade de gema já encontrado - e o diamante Constellation, com 813 quilates. O sucesso de Lucara na mina de Karowe continua, mais recentemente com diamantes azuis e rosa com qualidade de gema rara recuperados em setembro de 2019.*

**A tecnologia e o know-how da TOMRA revelam o enorme potencial da mina de Karowe**

O trabalho inicial na mina foi realizado por proprietários anteriores na década de 1970, com a tecnologia disponível na época, que tinha suas limitações: “o que percebemos ao olhar para os diamantes resultantes desse trabalho é que muitos deles foram realmente quebrados”, explica Eira Thomas, CEO da Lucara. “Quando a produção começou, tornou-se evidente que a população de diamantes era bastante grossa, e isso exigia uma reflexão sobre como poderíamos ajustar ou otimizar o fluxograma focado na preservação do valor do diamante. Esse era o nosso verdadeiro foco e objetivo ao iniciar a conversa com a TOMRA, sobre como podemos fazer isso melhor, como podemos realmente tirar os diamantes do nosso minério bruto de uma maneira mais eficiente e de uma maneira que realmente maximizasse o valor desses diamantes e minimizasse os danos do produto”.

O AK6 Kimberlite encontrado em Karowe apresenta um desafio difícil, como John Armstrong, vice-presidente de serviços técnicos da Lucara explica: “ele tem um rendimento muito alto de separação por flotação, pois até 10 a 15% do material que seria usado na usina reportaria como concentrado de metais pesados, tornando um corpo de minério muito difícil de processar em um cenário tradicional de processamento de diamantes. Realizamos uma série de de teste e investigações para explorar tecnologias alternativas. Optamos por seguir com a TOMRA como nosso parceiro no avanço dessa tecnologia para a mina em parte do circuito que não havia sido previsto anteriormente”.

A solução da TOMRA entregou muito rapidamente, superando todas as expectativas: “Quando implantamos o grande circuito de recuperação de diamantes em 2015, foi dentro de duas semanas após esse investimento, em torno de 30 a 35 milhões de dólares, que recuperamos aqueles dois excecionalmente grandes diamantes, portanto, nesse caso, em menos de duas semanas já tínhamos duas vezes o retorno desse investimento”, diz Eira Thomas.

Encontre o vídeo de depoimento do cliente aqui: [customer testimonial video here](https://video.tomra.com/testimonial-video-lucara-diamond)

**A verdadeira abordagem de parceria e colaboração da TOMRA se destaca e perfoma**

O projeto Lucara mostra claramente que a TOMRA se destaca não apenas por sua tecnologia líder no setor, mas, principalmente, por seu extenso know-how e abordagem ao trabalho com clientes, que considera uma verdadeira parceria comercial.

Eira Thomas explica os motivos de sua escolha de trabalhar com a TOMRA: “Sentimos, certamente, que a tecnologia oferecida pela TOMRA era a melhor. Mas, mais importante, acho que foi realmente em torno da abordagem, a atitude de colaboração e vontade de realmente trabalhar com a Lucara enquanto nos comprometíamos a resolver esse problema, e isso para nós era um elemento muito importante , porque não tínhamos certeza do que como seria a solução, nós apenas sentimos que, trabalhando com uma equipe de especialistas que entendessem o problema e tivessem tecnologia que poderia nos ajudar, poderíamos encontrar uma solução que fizesse sentido. E acho que foi a grande oportunidade para nós, quando buscamos trabalhar com a TOMRA.”.

John Armstrong concorda: “Como parte do processo que tornou o trabalho com a TOMRA único e especial, foi a disposição deles de ver a relação entre Lucara e a TOMRA como uma parceria, e ambos estávamos investindo nisso e aprendendo muito e contávamos um com o outro para garantir que teríamos sucesso”.

**TOMRA: uma virada no jogo para o futuro da mineração de diamantes**

“Acho que as recuperações de Lesedi e The Constellation realmente abriram muitos olhos, e acho que isso abriu muitas mentes para a ideia de que a tecnologia pode e fará uma grande diferença não apenas nas operações de mineração de diamantes existentes, mas também em oportunidades na mineração futura e é uma grande prova dos esforços que fizemos em colaboração com a TOMRA para realmente divulgar e contar a história ”, comenta Eira Thomas.

John Armstrong concorda: 'Com as primeiras recuperações recorde de diamantes, “fomos capazes de demonstrar ao mundo que podemos recuperar grandes pedras preciosas de alta qualidade usando a tecnologia TOMRA e usando os sistemas e processos que temos na Mina de Karowe. E esperamos desafiar ainda mais a convenção com outras inovações que empregaremos com a TOMRA daqui para frente”.

**Sobre a TOMRA Sorting Mining**

TOMRA Sorting Mining projeta e fabrica tecnologias de classificação baseadas em sensores para as indústrias globais de processamento mineral e mineração.

Como líder mundial no mercado de classificação de minério com base em sensores, a TOMRA é responsável pelo desenvolvimento e engenharia de tecnologia de ponta para resistir a ambientes severos de mineração. A TOMRA mantém seu foco rigoroso em qualidade e pensamento voltado para o futuro com tecnologia sob medida para mineração.

**Sobre a TOMRA**

A TOMRA foi fundada com uma inovação em 1972 que começou com o projeto, fabricação e venda de máquinas de venda reversa (RVMs) para coleta automatizada de embalagens de bebidas usadas. Hoje, a TOMRA fornece soluções lideradas por tecnologia que permitem a economia circular com sistemas avançados de coleta e classificação que otimizam a recuperação de recursos e minimizam o desperdício nas indústrias de alimentos, reciclagem e mineração.

A TOMRA tem ~ 100.000 instalações em mais de 80 mercados em todo o mundo e teve uma receita total de ~ 8.6 bilhões NOK (€ 880m) em 2018. O Grupo emprega ~ 4.000 globalmente e é listado publicamente na Bolsa de Valores de Oslo (OSE: TOM). Para mais informações sobre a TOMRA, consulte: [www.tomra.com](http://www.tomra.com)

Para mais informação sobre a TOMRA Sorting Mining visite: [www.tomra.com/mining](http://www.tomra.com/mining) ou nos siga em [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/tomra-sorting-mining/), [Twitter](https://twitter.com/TOMRAMining) or [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA.Sorting.Mining).

**Media Contacts:**

Nuria Martí Nina Gustmann

Director Global Marketing Manager

Alarcon & Harris PR TOMRA Sorting Mining

Phone: +34 91 415 30 20 Phone: +49 1747017803

Email: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) Email: [Nina.Gustmann@tomra.com](mailto:Nina.Gustmann@tomra.com)

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com) Web : [www.tomra.com/mining](http://www.tomra.com/mining)

Andrea Fonseca

Brazilian Agent

[andreafonseca@minetecbrasil.com.br](mailto:andreafonseca@minetecbrasil.com.br)