**A tecnologia de separação da TOMRA abre uma nova janela de oportunidade para a Vista Gold**

*A Vista Gold Corporation é proprietária do projeto Mt Todd na Austrália, adquirido em 2006 e é um dos maiores recursos de ouro não explorado do país. O projeto, brevemente operado na década de 1990, é conhecido por possuir minério duro. Isso e o fato de o projeto ter sido operado anteriormente apresentaram desafios particulares para o Vista Gold.*

"Tínhamos o desejo de encontrar uma maneira de gastar apenas dinheiro para processar a rocha que continha ouro", explica Fred Earnest, presidente e CEO da Vista Gold. “Começamos a procurar maneiras de nos livrarmos da rocha hospedeira não mineralizada antes do circuito de moagem. A empresa analisou diferentes tecnologias para resolver os problemas do projeto Mt Todd e entrou em contato com a TOMRA Sorting Mining para descobrir sobre sua tecnologia de classificação baseada em sensores”.

**A prova está nos testes: a experiência em primeira mão da tecnologia da TOMRA**

A TOMRA convidou a equipe do Vista Gold a visitar suas instalações de testes na Alemanha com uma amostra do projeto para ver em primeira mão o que poderia ser alcançado. O teste abriu os olhos de Fred Earnest: “Em todas as avaliações da nova tecnologia , tivemos momentos reveladores”. Para nós, era o dia em que estávamos nas instalações da Alemanha, vendo nossa rocha ser classificada em uma máquina de escala de produção. Quando vimos o quão rápido isso estava acontecendo, quando vimos o produto classificado e rejeitado, e quando pudemos tocá-lo e examiná-lo - percebemos que isso não era apenas um sonho, era uma tecnologia real sendo aplicada a escala de produção para a nossa rocha. De repente, percebemos que era uma tecnologia que funcionaria para nosso projeto Mt Todd e que precisávamos avaliar com mais seriedade”.

Encontre o vídeo de depoimento do cliente aqui: <https://video.tomra.com/testimonial-video-fred-earnest>

**A solução de separação em dois estágios da TOMRA oferece melhoria na recuperação de ouro e economia de custos**

Após extensos testes, Vista Gold integrou a solução de classificação em dois estágios da TOMRA em seu fluxograma em Mt Todd: o sistema classifica 20 toneladas por hora, usando a tecnologia X-Ray Transmission (XRT) para remover partículas que contêm minerais sulfetados e, posteriormente, lasers para remover partículas contendo quartzo e calcita.

Os benefícios da solução da TOMRA para o projeto Mt Todd são duplos. Por um lado, os custos operacionais foram reduzidos: "Estamos nos livrando de material e não gastando dinheiro moendo rochas que não têm valor", explica Fred Earnest. Por outro lado, a recuperação de ouro melhorou: "Conseguimos fazer alterações no projeto da planta. Como estamos processando menos material, agora podemos fazer um tamanho mais fino. Com uma moagem mais fina, nossa recuperação de ouro aumentou. Isso resultou em melhorias no teor em 10%. Nosso grau de alimentação para a fábrica passou de 0,84 g / t para agora 0,91 g / t”.

Além disso, a economia nos custos operacionais pagou pelas melhorias na fábrica: "Conseguimos tudo isso em uma base de capital neutro. Conseguimos incorporar o equipamento para a triagem para adicionar equipamentos de Moagem fina, tudo com o dinheiro que economizamos nos moinhos de bolas. E assim, a triagem de minério abriu uma nova janela de oportunidade para nós com o projeto Mt Todd. Estamos muito entusiasmados com o que essa tecnologia significa para o setor de mineração e, especificamente, para nossos projetos no futuro. E estamos ansiosos para ver essa tecnologia crescer e se tornar ainda mais eficiente e de maior valor para nós”, conclui Fred Earnest.

**A abordagem colaborativa da TOMRA vence o dia**

A TOMRA trabalhou em estreita colaboração com a equipe do Vista Gold para identificar a melhor solução para o projeto Mt Todd - desde o teste de rocha da mina em sua instalação na Alemanha até a análise da situação no projeto e aconselhamento sobre como sua tecnologia de classificação baseada em sensor poderia se encaixar na sua operação para obter os melhores resultados.

“Ficamos completamente impressionados com a equipe da TOMRA. Fizemos vários testes com eles, trabalhamos juntos. As pessoas e as instalações de testes na Alemanha foram muito complacentes. Conseguimos estar perto, assistindo ao teste, olhando os resultados, fazendo perguntas. Isso nos ajudou imensamente a ter essa troca aberta com a equipe da TOMRA e esperamos um relacionamento duradouro com eles, acrescenta Fred Earnest.

**Sobre a TOMRA Sorting Mining**

TOMRA Sorting Mining projeta e fabrica tecnologias de classificação baseadas em sensores para as indústrias globais de processamento mineral e mineração.

Como líder mundial no mercado de classificação de minério com base em sensores, a TOMRA é responsável pelo desenvolvimento e engenharia de tecnologia de ponta para resistir a ambientes severos de mineração. A TOMRA mantém seu foco rigoroso em qualidade e pensamento voltado para o futuro com tecnologia sob medida para mineração.

**Sobre a TOMRA**

A TOMRA foi fundada com uma inovação em 1972 que começou com o projeto, fabricação e venda de máquinas de venda reversa (RVMs) para coleta automatizada de embalagens de bebidas usadas. Hoje, a TOMRA fornece soluções lideradas por tecnologia que permitem a economia circular com sistemas avançados de coleta e classificação que otimizam a recuperação de recursos e minimizam o desperdício nas indústrias de alimentos, reciclagem e mineração.

A TOMRA tem ~ 100.000 instalações em mais de 80 mercados em todo o mundo e teve uma receita total de ~ 8.6 bilhões NOK (€ 880m) em 2018. O Grupo emprega ~ 4.000 globalmente e é listado publicamente na Bolsa de Valores de Oslo (OSE: TOM). Para mais informações sobre a TOMRA, consulte: [www.tomra.com](http://www.tomra.com)

Para mais informação sobre a TOMRA Sorting Mining visite: [www.tomra.com/mining](http://www.tomra.com/mining) ou nos siga em [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/tomra-sorting-mining/), [Twitter](https://twitter.com/TOMRAMining) or [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA.Sorting.Mining).

**Media Contacts:**

Nuria Martí Nina Gustmann

Director Global Marketing Manager

Alarcon & Harris PR TOMRA Sorting Mining

Phone: +34 91 415 30 20 Phone: +49 1747017803

Email: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) Email: [Nina.Gustmann@tomra.com](mailto:Nina.Gustmann@tomra.com)

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com) Web : [www.tomra.com/mining](http://www.tomra.com/mining)

Andrea Fonseca

Brazilian Agent

[andreafonseca@minetecbrasil.com.br](mailto:andreafonseca@minetecbrasil.com.br)