**TOMRA LANZA LA NUEVA MÁQUINA X-TRACT X6 *FINES*, CAPAZ DE CLASIFICAR FRACCIONES DE METAL DE UN TAMAÑO INIMAGINABLE HASTA EL MOMENTO**

*Presentada en la feria Aluminum USA 2019, el nuevo modelo incorpora tecnología de rayos X mejorada, que detecta y clasifica tamaños de metal de prácticamente la mitad del que se podía procesar correctamente hasta el momento.*

TOMRA Sorting Recycling ha presentado en la Aluminum USA, feria anual del sector, que se celebra en el centro de convenciones Music City Center de Nashville, Tennessee (EE. UU.) la nueva X-TRACT X6 *FINES*. Un equipo que limpia y clasifica Aluminio de entre mezclas de metales no férricos para obtener fracciones de gran pureza.

La X-TRACTX6 *FINES* puede detectar y clasificar granulometrías de prácticamente la mitad del que se podía procesar correctamente hasta el momento.

Esta capacidad nunca vista se ha logrado gracias al desarrollo de la exclusiva y probada tecnología TOMRA de transmisión de rayos X (XRT) de alta velocidad, que clasifica materiales según las diferencias en su densidad. Esta tecnología penetra con una radiación de banda ancha los materiales que pasan por la línea de clasificación y obtiene información de su absorción del espectro de luz, que mide con una cámara de rayos X. Mediante este proceso se detecta la densidad atómica de los materiales, tengan el grosor que tengan.

Al aumentar la sensibilidad de la cámara de rayos X de alta resolución, es posible detectar y clasificar granulometrías de 5 a 40 mm, reduciendo la pérdida de producto de forma evidente. Tras numerosas pruebas de verificación de la X-TRACT X6 *FINES* en aplicaciones de alta capacidad, quedó comprobada su capacidad para lograr de forma constante niveles de pureza del 98-99 %, algo fuera del alcance con cualquier otra máquina.

Al igual que ocurre con la X-TRACT, la X-TRACT X6 *FINES* está equipada con la tecnología Dual ENERGY Duoline®de TOMRA. Esta tecnología emplea dos dispositivos independientes con distinta sensibilidad al espectro de luz, de forma que clasifica el material tenga el grosor que tenga. Al detectar y priorizar el procesamiento de objetos concretos o el procesamiento por zonas, Duoline® identifica las diferencias existentes entre objetos superpuestos en la línea de clasificación, una ventaja significativa cuando la línea trabaja con producciones importantes.

Otra ventaja muy útil es el Análisis Multicanal de la Densidad. Si bien los modelos anteriores de X-TRACT clasificaban material en dos clases y lo separaban en fracciones de alta y baja densidad, la nueva X-TRACT cuenta con análisis multicanal de la densidad. Esta función permite separar el material según su densidad en un mayor número de clases. Esto logra más precisión, incluso con mezclas de metal y metales de pequeño tamaño.

En palabras de Valerio Sama, Vicepresidente y Director de Gestión de Reciclaje de Producto en TOMRA: “La tecnología X-TRACT de TOMRA permite ahora detectar y clasificar tamaños minúsculos, algo totalmente fuera del alcance de cualquier otra máquina del mercado. Gracias a ello, la clasificación puede permitir obtener aún más valor de materiales secundarios. Mientras la tecnología de clasificación mediante rayos X logra mayores niveles de sofisticación, la nueva X-TRACT X6 *FINES* mantiene los controles habituales de la X-TRACT estándar y ofrece a nuestros clientes la tranquilidad de saber que emplean una tecnología más que testada por empresas del sector".

**Sobre TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling diseña y fabrica tecnologías de clasificación basadas en sensores para el sector mundial de reciclaje y tratamiento de residuos. Ya hemos instalado más de 6.000 sistemas en más de 80 países diferentes.

TOMRA Sorting Recycling, responsable del desarrollo del primer sensor NIR de gran capacidad para aplicaciones de clasificación de residuos, sigue siendo pionera en el sector, dedicándose a la extracción de fracciones de alta pureza de flujos de desechos que maximiza tanto la rentabilidad como los beneficios.

TOMRA Sorting Recycling forma parte de TOMRA Sorting Solutions, que también desarrolla sistemas basados en sensores para la clasificación, división y procesamiento de análisis para los sectores alimentario, minero y de otro tipo.

TOMRA Sorting es propiedad de la sociedad noruega TOMRA Systems ASA, que cotiza en la Bolsa de Valores de Oslo. Fundada en 1972, TOMRA Systems ASA maneja un volumen de 876 millones de euros, y cuenta con una plantilla de unos 4.000 trabajadores.

Para más información sobre TOMRA Sorting Recycling, visite [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling) o síganos en [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) o [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contacto con los medios**

Emitido por: En nombre de:

ALARCÓN & HARRIS TOMRA Sorting Recycling

Asesores de Comunicación y Marketing C/ Carrer Arquitecte Gaudí, num. 45

Avda. Ramón y Cajal, 27 17480 Roses

28016 MADRID GIRONA

Tel: (34) 91 415 30 20 Tel: (34) 972 15 43 73

E-Mail: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) E-mail: [info-spain@TOMRAsorting.com](mailto:info-spain@TOMRAsorting.com)

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com/) Web: [www.TOMRA.com/recycling](http://www.TOMRA.com/recycling)