11 giugno 2019

**TOMRA SORTING RECYCLING OSPITA UNA CONFERENZA GLOBALE SUL RICICLO DELLE MATERIE PLASTICHE**

*I leader del settore si sono incontrati a Sofia, Bulgaria, per condividere le visioni future relative ai rifiuti in plastica. Inoltre, gli ospiti delle diverse conferenze hanno potuto vedere l’innovativa tecnologia di riciclo di TOMRA al lavoro.*

Leader e *influencer* del mondo del riciclo e della gestione dei rifiuti si sono riuniti alla TOMRA Leads Global Conference 2019 per discutere le soluzioni ai problemi posti dai rifiuti in plastica. Con il tema "Riciclare in un mondo di plastica", l'evento di due giorni, tenutosi il 4 e 5 giugno a Sofia, Bulgaria, si è focalizzato sulle tendenze e le innovazioni lungo tutta la filiera della plastica. Ai 214 delegati provenienti da 31 paesi è stata data inoltre l'opportunità di vedere come le tecnologie di TOMRA Sorting Recycling recuperano i materiali riutilizzabili dai rifiuti urbani in un nuovo impianto di riciclo plastica realizzato con un investimento da 40 milioni di euro.

Si è trattato della terza conferenza TOMRA Leads Global Conference, un evento che si tiene ogni due anni ed è pensato per condividere le conoscenze e accelerare i progressi nel riciclo e nella gestione dei rifiuti attraverso discorsi, presentazioni, discussioni e opportunità di networking. Parte dell’evento, la visita all’impianto Integra Plastics a Elin Pelin, nell’immediato circondario della capitale.

Tom Eng, vicepresidente senior e responsabile di TOMRA Sorting Recycling, ha commentato: "Le conferenze di TOMRA Leads Global Conferences si stanno dimostrando un forum utile e molto apprezzato per lo scambio di informazioni e idee. Il fulcro dell'evento di quest'anno è un tema che riguarda centinaia di milioni di persone in tutto il mondo: cosa si può fare per affrontare il problema dei rifiuti plastici che si accumulano nelle discariche, che vanno alla deriva negli oceani e uccidono la vita marina. La conferenza ha mostrato come il riciclo dei rifiuti plastici abbia un ruolo vitale da svolgere e come, oltre a favorire l'ambiente, questa sia anche un'opportunità commerciale. I rifiuti possono essere risorse preziose".

**Approfondimenti da parte degli esperti del settore**

Il secondo giorno della conferenza, relatori di alto profilo hanno condiviso gli studi di esperti del settore sui trend del mercato del riciclo, sull'economia circolare e sul ruolo delle materie prime vergini, oltre che sui modelli di investimento finanziario. Tom Eng ha aperto questa parte della conferenza con un discorso di benvenuto dal titolo "Il futuro del riciclo. Siete pronti?” Molte risposte a questa domanda sono state date nelle presentazioni e nelle successive tavole rotonde.

Durante la mattinata sono cinque le presentazioni. Il Dr. Volker Rehrmann, vicepresidente esecutivo e responsabile dell'economia circolare di TOMRA, ha condiviso la prospettiva di TOMRA sull'economia circolare e sul ruolo che TOMRA svolgerà. Dr. Andy Grant, Direttore tecnico di Eunomia Research & Consulting, ha parlato dei sistemi di raccolta dei rifiuti e dell'impatto sul riciclo della plastica. Herman Van Roost, Business Development Manager Recycling, TOTAL Refining & Petrochemicals, ha presentato i fondamenti circolari della plastica e le sfide dell'innovazione. Il professor Ed Kosior, amministratore delegato della società di consulenza Nextek, ha parlato della riciclabilità delle materie plastiche. E Iilya Kardashliev, Principal Banker del Dipartimento Infrastrutture della Banca Europea per la Ricostruzione e lo Sviluppo, ha spiegato i modelli finanziari a sostegno degli investimenti nel riciclo della plastica.

Nel pomeriggio, i visitatori hanno avuto la possibilità di partecipare alla conferenza sul riciclo della plastica o alla conferenza sulla legislazione in materia di riciclo, che si è svolta contemporaneamente. Entrambe le conferenze sono state seguite da tavole rotonde.

La prima conferenza si è concentrata sul superamento delle sfide nella filiera della plastica. László Székely, Head of New Plastics Economy di TOMRA, ha aperto i lavori prima di lasciare la parola a Graeme Smith, Innovation and Sustainability Manager del gruppo Mondi Group, specializzato in imballaggi e carta. È seguita una tavola rotonda di un'ora, che ha coinvolto László Székely, Herman Van Roost, Volker Rehrmann, Ed Kosior e Graeme Smith, presieduta da Jim Keefe, Group Publisher di Recycling Today.

La seconda conferenza ha avuto come fulcro lo scambio di informazioni e idee su come le aziende di riciclo e gestione dei rifiuti devono rispondere all'evoluzione della normativa in materia. Tina Adjic, una consulente senior di ADSinsight, ha fornito un aggiornamento sulla legislazione comunitaria in materia di rifiuti. In seguito, Fabrizio Radice, Vicepresidente Global Sales & Marketing di TOMRA Sorting Recycling, ha esaminato come la nuova legislazione influirà sulle pratiche di riciclo attuali e cosa sarà richiesto ai nuovi progetti dei produttori di imballaggi. L'allineamento della legislazione e delle attività industriali è stato ulteriormente esaminato durante la discussione successiva, che ha coinvolto Andy Grant, Tina Adjic, Fabrizio Radice e Roland Ramusch, ed è stata presieduta da Thomas Morgenstern, vicepresidente della TOMRA per gli affari governativi.

Infine, i visitatori della conferenza hanno ricordato l'importanza dell'economia circolare quando Kristine Berg, Circular Economy Advisor di TOMRA, ha presentato un video su eXxpedition, la spedizione velica del 2018 con un equipaggio tutto al femminile. Questo ha mostrato con sorprendente chiarezza il motivo per cui il vasto tratto di oceano attraversato dalla spedizione è conosciuto come il *Great Pacific Garbage Patch*.

**La visita allo stabilimento mostra il ruolo vitale di TOMRA nell'economia circolare**

Per vedere il riciclo della plastica in azione, i delegati della conferenza hanno avuto la possibilità di visitare i nuovi impianti Integra Plastics da 40 milioni di euro alla periferia di Sofia, inaugurati nel febbraio 2019. Il nuovo stabilimento impiega 85 persone e 14 macchine TOMRA AUTOSORT. Una delle AUTOSORT è equipaggiata con il sistema Laser Object Detection (LOD) e due delle AUTOSORT presenti sono state sviluppate appositamente per questo impianto, per selezionare i materiali flessibili neri. L’impianto ha la capacità di riciclare 40.000 tonnellate/anno di pellicola post-consumo di colori misti.

La specialità di Integra è la produzione di polietilene a bassa densità (LDPE), polietilene ad alta densità (PEHD) e granuli di polipropilene (PP). Per spiegare come si ottiene questo risultato, ai delegati della conferenza è stato mostrato l'intero processo di riciclo della plastica di Integra, dall'inizio alla fine del processo. Questo inizia con l'arrivo dei rifiuti plastici nelle balle, che vengono tagliate da grandi trituratori. Il materiale triturato si muove lungo più di un chilometro di nastri trasportatori, dove le macchine TOMRA separano materiali indesiderati come metallo, vetro, pietre, carta e legno. Successivamente, il materiale viene poi diviso, se necessario, fino a sei flussi differenti per tipo di poliolefina e colore, prima che la plastica venga lavata a caldo. Dopo il lavaggio e l'asciugatura, i flake di plastica vengono infine puliti da eventuali impurità, colori e/o materiali residui attraverso unità TOMRA aggiuntive, prima di essere inviati per la rigranulazione. In questa fase le plastiche vengono compresse, fuse, filtrate, degassate, omogeneizzate e trasformate in pellet. Nella fase finale i pellet vengono confezionati in sacchi da una tonnellata, pronti per il riutilizzo in un'ampia gamma di applicazioni. Integra è in grado di produrre resine di qualità personalizzate, come diversi tipi di materiali combinati di diversi colori, rendendo questo impianto unico e all'avanguardia.

Per ulteriori informazioni sulle presentazioni tenutesi durante le conferenze di TOMRA Leads, si prega di contattare Michèle Wiemer di TOMRA.

**TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling progetta e realizza tecnologie per la selezione basate su sensori per il settore del riciclo e della gestione dei rifiuti. Oltre 5.500 sistemi sono installati in 80 paesi del mondo.

Responsabile dello sviluppo del primo sensore a infrarossi al mondo per applicazioni nel campo del riciclo di rifiuti, TOMRA Sorting Recycling è pioniera nel settore e grazie ai suoi sensori recupera frazioni di elevata purezza dal flusso di rifiuti che massimizzano la resa e i benefici dei clienti.

TOMRA Sorting Recycling fa parte di TOMRA Sorting Solutions, che sviluppa sistemi a sensori per la selezione e il controllo di processo per le industrie alimentare, mineraria e per altre industrie. TOMRA Sorting è proprietà della norvegese TOMRA Systems ASA, quotata alla Borsa di Oslo. Fondata nel 1972, TOMRA Systems ASA ha un fatturato di circa 876 milioni di euro e impiega oltre 4000 persone.

Per ulteriori informazioni su TOMRA Sorting Recycling: [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling) oppure seguiteci su [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) or [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contatti stampa**

Emesso da: A nome di:

ALARCÓN & HARRIS **TOMRA Sorting srl**

Comunicazione e Marketing Strada Martinella 74 A/B

Susanna Laino 43124 – Alberi (PR) - Italia

Tel: +39 389/474 6376 Tel: +39 0521 681082