15 aprile 2019

**TOMRA SORTING RECYCLING LANCIA INNOSORT *FLAKE:* DOPPIO SENSORE, DOPPIA EFFICACIA.**

*TOMRA Sorting Recycling amplia la sua offerta di soluzioni ad alta precisione per la selezione delle scaglie in PET. L'innovativa INNOSORT FLAKE coniuga la selezione in base ai colori con quella in base ai materiali, rimuovendo in modo affidabile PVC, metalli e scaglie opache. Si tratta della soluzione di selezione “all-in-one” ideale per gli impianti di recupero della plastica, che garantisce una produzione costante e di alta qualità e un'elevata produttività, a condizioni economiche interessanti.*

TOMRA Sorting Recycling, leader di mercato nella selezione a sensori, ha presentato la nuova macchina INNOSORT FLAKE al PRSE (Plastic Recycling Show Europe). Accompagnata dallo slogan "Materialmente differente. Straordinariamente efficace", l'innovativa soluzione di selezione delle scaglie in PET a doppio sensore è dotata dell'esclusiva combinazione di fotocamere RGB e sensori a infrarossi NIR ad altissima risoluzione, in grado di selezionare frazioni di plastica da 2 a 12 mm per colore e per tipo di polimero, allo stesso tempo. Valerio Sama, Product Manager Recycling di TOMRA Sorting, ha dichiarato: "Poiché l'industria rPET (PET riciclato) è focalizzata sul raggiungimento di produzioni dalla qualità elevata e dall’alto valore economico, INNOSORT FLAKE offre una soluzione “all in one” perfetta per gli impianti di recupero della plastica che cercano di ottenere rese di alta qualità, ridurre le perdite e ottimizzare il proprio lavoro per migliorare la struttura dei costi del loro business".

**rPET di alta qualità e rese elevate**

INNOSORT FLAKE è dotato della tecnologia brevettata TOMRA FLYING BEAM®, il segreto della sua straordinaria precisione. I sensori NIR ad alta velocità e precisione consentono il riconoscimento del polimero da 2 mm, riducendo significativamente la perdita di prezioso materiale, con perdite finali inferiori in media al 2%. Il sensore rileva le proprietà di un'ampia gamma di polimeri, in modo da eliminare contaminanti come PVC, PE, PP, PA e POM, con conseguente aumento della resa qualitativa. L'affidabile rimozione di PVC, metalli e scaglie opache si traduce in gradi di rPET che soddisfano gli elevati standard qualitativi che si traducono in prezzi migliori e una maggiore redditività della produzione del cliente.

**Bassi costi operativi e rapido ritorno sull'investimento**

La funzione di calibrazione continua consente ai clienti di monitorare e ottimizzare le prestazioni degli impianti in tempo reale. Ciò si traduce in una maggiore stabilità e minori tempi di inattività, con una resa costante e di alta qualità. Inoltre, la tecnologia di illuminazione innovativa e precisa consente di risparmiare fino al 70% di energia, riducendo i costi operativi. INNOSORT FLAKE viene offerta a condizioni economiche interessanti che, insieme ai bassi costi operativi e all'elevata redditività, si traducono in un rapido ritorno sull’investimento del cliente.

Con la sua risoluzione ultraelevata, la configurazione specializzata dei sensori e le velocità di produzione fino a 4,5 t/h, INNOSORT FLAKE dimostra che è possibile ottenere facilmente rese di qualità e un'elevata produttività.

INNOSORT FLAKE si è già dimostrata un successo sul mercato cinese, dove è stata lanciata nel settembre 2018; attualmente sono diversi i clienti che ne apprezzano gli alti livelli di purezza, il basso tasso di perdita e l'elevata produttività.

**Un'offerta completa di soluzioni di selezione ad alta precisione per l'industria rPET**

INNOSORT FLAKE amplia l'offerta di TOMRA di soluzioni di selezione ad alta precisione, che includono la pluripremiata AUTOSORT FLAKE, la prima selezionatrice che abbina con successo e contemporaneamente il rilevamento del colore al riconoscimento del materiali e degli oggetti metallici. Questi sistemi estremamente efficaci ottimizzano la selezione delle scaglie e garantiscono tempi di fermo macchina minimi.

Per ulteriori informazioni su INNOSORT FLAKE visitate <http://innosortflake.tomra.com/>

**TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling progetta e realizza tecnologie per la selezione basate su sensori per il settore del riciclo e della gestione dei rifiuti. Oltre 5.500 sistemi sono installati in 80 paesi del mondo.

Responsabile dello sviluppo del primo sensore a infrarossi al mondo per applicazioni nel campo del riciclo di rifiuti, TOMRA Sorting Recycling è pioniera nel settore e grazie ai suoi sensori recupera frazioni di elevata purezza dal flusso di rifiuti che massimizzano la resa e i benefici dei clienti.

TOMRA Sorting Recycling fa parte di TOMRA Sorting Solutions, che sviluppa sistemi a sensori per la selezione e il controllo di processo per le industrie alimentare, mineraria e per altre industrie. TOMRA Sorting è proprietà della norvegese TOMRA Systems ASA, quotata alla Borsa di Oslo. Fondata nel 1972, TOMRA Systems ASA ha un fatturato di circa 876 milioni di euro e impiega oltre 4000 persone.

Per ulteriori informazioni su TOMRA Sorting Recycling: [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling) oppure seguiteci su [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) or [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contatti stampa**

Emesso da: A nome di:

ALARCÓN & HARRIS **TOMRA Sorting srl**

Comunicazione e Marketing Strada Martinella 74 A/B

Susanna Laino 43124 – Alberi (PR) - Italia

Tel: +39 389/474 6376 Tel: +39 0521 681082