**TOMRA SORTING RECYCLING LANZA EL INNOSORT FLAKE CON SISTEMA DE CLASIFICACIÓN DUAL BASADA EN SENSORES**

*TOMRA Sorting Recycling amplía su oferta de soluciones de clasificación de escamas de alta precisión a través del nuevo INNOSORT FLAKE. Esta innovadora solución basada en sensores combina la clasificación por color y material y elimina de forma fiable escamas de PVC, ya sean transparentes u opacas, y metal. Se trata de una solución integral idónea para plantas de recuperación de plástico. Asegura resultados de alta calidad permanente, así como altos rendimientos en condiciones muy interesantes.*

TOMRA Sorting Recycling ha presentado el nuevo INNOSORT *FLAKE* en el PRSE 2019 (Feria Europea de Reciclaje de Plástico). Presentado bajo el eslogan: "Materialmente distinto; resultados excelentes", esta innovadora solución de clasificación dual de escamas de PET está basada en sensores. Combina cámaras RGB y sensores de infrarrojo cercano de máxima resolución (del proveedor líder del mercado). De esta forma INNOSORT *FLAKE* puede clasificar de forma simultánea fracciones de plástico de entre 2 y 12 mm según color y tipo de polímero.

Valerio Sama, Vicepresidente y Director de Gestión de Reciclaje de Producto en TOMRA Sorting, ha declarado: "Ahora que la industria del reciclaje de PET está centrada en optimizar los precios para sus productos de máxima pureza, INNOSORT *FLAKE* ofrece una solución integralperfecta para plantas de recuperación de plástico que quieran ofrecer productos de alta calidad, minimizar la pérdida de producto y optimizar su funcionamiento para mejorar la estructura de costes de su actividad".

**Niveles *premium* de PET reciclado con un incremento de la producción**

INNOSORT *FLAKE* cuenta un secreto: la patentada tecnología *FLYING BEAM®* de TOMRA, que es la responsable de su gran precisión. Los sensores de infrarrojo cercano de alta velocidad y alta precisión permiten reconocer polímeros de 2 mm. Este avance reduce significativamente la pérdida de escamas valorizables de PET, estableciéndose un promedio de material perdido de tan sólo el 2%. El sensor detecta las propiedades del material de una amplia gama de polímeros, de forma que se contaminantes como PVC, PE, PP, PA y POM se eliminan del proceso logrando un producto final de mayor calidad. La eliminación de escamas de PVC (transparentes y opacas) y metales es fiable por lo que asegura unos niveles de PET reciclado que cumplen los más exigentes estándares de alta calidad. Esto permite un incremento de los precios, permitiendo incrementar la rentabilidad del producto de salida del cliente.

**Bajos costes operativos y rápida rentabilidad de la inversión**

Su función de calibrado permanente permite controlar y optimizar el rendimiento en tiempo real. Esto supone una mayor estabilidad y menos tiempos de parada del sistema, a la vez que se logran resultados de alta calidad de forma constante. Además, la innovadora y precisa tecnología de iluminación logra hasta un 70 % de ahorro energético y reduce los costes de explotación.

INNOSORT *FLAKE* se ofrece con unas interesantes condiciones que, combinadas con sus bajos costes operativos y alta rentabilidad, suponen una rápida amortización de la inversión del cliente.

Gracias a la configuración del sensor especializado de máxima resolución se alcanzan tasas de producción de hasta 4,5t/h, INNOSORT *FLAKE* demuestra que pueden lograrse fácilmente tanto resultados de calidad como altas rentabilidades.

INNOSORT *FLAKE* ya ha demostrado su valía en el mercado chino, donde se lanzó en septiembre de 2018. Los clientes valoran su gran pureza, baja tasa de pérdida de producto y alta rentabilidad.

**Una oferta completa de soluciones de clasificación de alta precisión para la industria del reciclaje de PET**

INNOSORT FLAKE amplía la oferta de soluciones de clasificación de alta precisión de TOMRA, que incluye el galardonado **AUTOSORT *FLAKE***, la primera solución en combinar de forma simultánea con éxito la detección de color, mayor información de material y objetos de metal. Estos sistemas de gran eficacia optimizan las aplicaciones de clasificación de escamas y garantizan tiempos de parada mínimos.

Si desea más información sobre el INNOSORT *FLAKE* visite <http://innosortflake.tomra.com/>

**Sobre TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling diseña y fabrica tecnologías de clasificación basadas en sensores para el sector mundial de reciclaje y tratamiento de residuos. Ya hemos instalado más de 5.500 sistemas en más de 80 países diferentes.

TOMRA Sorting Recycling, responsable del desarrollo del primer sensor NIR de gran capacidad para aplicaciones de clasificación de residuos, sigue siendo pionera en el sector, dedicándose a la extracción de fracciones de alta pureza de flujos de desechos que maximiza tanto la rentabilidad como los beneficios.

TOMRA Sorting Recycling forma parte de TOMRA Sorting Solutions, que también desarrolla sistemas basados en sensores para la clasificación, división y procesamiento de análisis para los sectores alimentario, minero y de otro tipo.

TOMRA Sorting es propiedad de la sociedad noruega TOMRA Systems ASA, que cotiza en la Bolsa de Valores de Oslo. Fundada en 1972, TOMRA Systems ASA maneja un volumen de unos 876 millones de euros, y cuenta con una plantilla de unos 4.000 trabajadores.

Para más información sobre TOMRA Sorting Recycling, visite [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling) o síganos en [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) o [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contacto con los medios**

Emitido por: En nombre de:

ALARCÓN & HARRIS TOMRA Sorting Recycling

Asesores de Comunicación y Marketing C/ Carrer Arquitecte Gaudí, num. 45

Avda. Ramón y Cajal, 27 17480 Roses

28016 MADRID GIRONA

Tel: (34) 91 415 30 20 Tel: (34) 972 15 43 73

E-Mail: nmarti@alarconyharris.com E-mail: info-spain@TOMRAsorting.com

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com/) Web: [www.TOMRA.com/recycling](http://www.TOMRA.com/recycling)