8 de abril de 2019

**TOMRA SORTING RECYCLING LANÇA O INNOSORT F*LAKE* NA EDIÇÃO DA FEIPLASTIC 2019**

*Nos dias 22 a 26 de Abril, no Expo Center Norte, São Paulo, será realizada mais uma edição da FEIPLASTIC, uma das mais importantes feiras da indústria dos plásticos no mercado brasileiro. A TOMRA Sorting Recycling como uma das empresas mais inovadoras do mercado não poderia deixar de estar presente e trazer uma grande novidade: o novo INNOSORT FLAKE.*

No stand D072 estará a Diretora Comercial da TOMRA Sorting Brasil, Carina Arita, apresentando a nova máquina ao mercado e aos potenciais interessados, com demonstrações ao vivo, bem como respondendo a dúvidas e com mais informações sobre a tecnologia e a empresa, além de demonstrar porque a tecnologia líder da TOMRA e a inovação constante contribuem para o mercado brasileiro.

INNOSORT *FLAKE.* Duas palavras que não vão sair da sua cabeça. Apresentada sob o slogan “Materialmente diferente com excelentes resultados”, a nova máquina no portfólio da TOMRA, o inovador sistema de seleção baseado em duplos sensores é equipado com a combinação exclusiva de câmaras RGB e sensores NIR de resolução ultra-alta para a identificação de materiais e cores, capaz de remover de forma confiável o PVC e outros plásticos, metais e flakes opacos simultaneamente em frações de particulas de 2 a 12 mm. É a solução ideal para purificação de flakes de PET com alta precisão e o melhor custo-benefício do mercado brasileiro e mundial garantindo uma produção constante e de alta qualidade, além de alto rendimento - em condições atraentes.

Valerio Sama, Gerente de Produtos da TOMRA Sorting Recycling, declarou: “Como a indústria de rPET visa obter melhores rendimentos para produtos de alta qualidade, o INNOSORT *FLAKE* oferece uma solução completa e perfeita para instalações de reciclagem de PET que buscam alta qualidade de produção, reduzir a perda e otimizar suas operações para melhorar as estruturas de custos de seus negócios”.

**Classes *premium* rPET com alto rendimento**

O INNOSORT *FLAKE* apresenta a tecnologia patenteada FLYING BEAM® da TOMRA - o segredo para sua grande precisão. Os sensores NIR de alta precisão e alta velocidade permitem o reconhecimento de polímeros de 2mm, reduzindo significativamente a perda de materiais valiosos de PET, com perdas finais abaixo de 2%. O sensor detecta as propriedades do material de diversos polímeros, de modo que os contaminantes como PVC, PE, PP, PA e POM são eliminados, resultando em produtos de maior qualidade. A remoção confiável de PVC, metais e flakes opacos resulta em uma classe rPET que atendem aos altos padrões de qualidade, garantindo maior lucratividade para o cliente.

**Baixos custos operacionais e rápido retorno do investimento**

O recurso de calibração contínua permite que os clientes monitorem e otimizem o desempenho de suas operações em tempo real. Isso resulta em maior estabilidade e menos tempo de inatividade do sistema, obtendo um rendimento constante de alta qualidade. Além disso, o sistema de iluminação inovador e preciso resulta em até 70% de economia de energia e diminui os custos operacionais. O INNOSORT *FLAKE* é oferecido em condições atrativas que, combinadas com os baixos custos operacionais e alta lucratividade, resultam em um rápido retorno do investimento para o cliente.

Com sua resolução ultra-alta, configuração de duplo sensores e capacidade de até 4,5 t/h, o *INNOSORT FLAKE* prova que eficiência, alta qualidade e rendimento podem ser facilmente alcançados. O equipamento já provou ser bem-sucedido no mercado chinês, onde foi lançado em setembro de 2018, com os clientes apreciando a alta pureza, baixa de perda e alta produtividade.

O INNOSORT *FLAKE* amplia a oferta de soluções de seleção de alta precisão da TOMRA, que incluem o premiado *AUTOSORT FLAKE*, o primeiro a combinar com sucesso a deteção de cores, informações de materiais e objetos metálicos. Esses sistemas extremamente eficientes otimizam as aplicações de purificação de flakes e garantem um tempo de inatividade mínimo.

**Papel da TOMRA Sorting Recycling e a importância da FEIPLASTIC**

Para Carina Arita, a presença na FEIPLASTIC “é uma grande oportunidade de expor a nossa tecnologia ao mercado de plásticos de forma ampla, uma vez que se trata da mais abrangente feira da indústria de plástico”. A Diretora Comercial da TOMRA ressalta “que a TOMRA tem nos últimos anos conquistado um espaço importante no mercado brasileiro e é isso que vamos procurar reforçar e atrair mais potenciais clientes”.

Além da visibilidade que a FEIPLASTIC proporciona, o objetivo da TOMRA também é trazer uma mensagem positiva ao mercado brasileiro, pois além de sua atuação direta na reciclagem de plásticos, a TOMRA Sorting Recycling tem feito um grande trabalho no segmento de Tratamento de Resíduos Sólidos visando retirar do meio ambiente os plásticos descartados pós-consumo e devolvendo para a industria promovendo a Economia Circular, tema esse que está cada vez mais latente promovendo maior consciência quanto a recuperação e valorização das embalagens para a efetiva reciclagem.

A TOMRA entra ação com o desenvolvimento de tecnologias de ponta, que estão presentes em instalações capazes de recuperar materiais descartados. Através da identificação e seleção dos materiais valorizáveis é possível a recuperação do lixo e recuperar os materiais com valor agregado, o que se torna bastante vantajoso para o mercado e para as plantas que otimizam os seus resultados e aumentam os lucros.

**Sobre a Tomra Sorting Recycling**

A TOMRA Sorting Recycling projeta e fabrica sistemas de seleção por sensores para a indústria global de reciclagem e gestão de resíduos. Mais de 5.500 sistemas foram instalados em 80 países em todo o mundo.

Responsável pelo desenvolvimento do primeiro sensor infravermelho de alta capacidade (NIR) do mundo para aplicações de triagem de resíduos, a TOMRA Sorting Recycling continua a ser pioneira na indústria com dedicação à recuperação de frações de alta pureza de fluxos de resíduos que maximizam rentabilidade e lucro.

A TOMRA Sorting Recycling faz parte da TOMRA Sorting Solutions, que também desenvolve sistemas baseados em sensores para a separação, descascamento e análise de processos para a indústria de alimentos, mineração e outras indústrias.

A TOMRA Sorting é de propriedade da empresa norueguesa TOMRA Systems ASA, que está listada na Bolsa de Valores de Oslo. Fundada em 1972, a TOMRA Systems ASA tem um volume de negócios de cerca de € 750m e emprega mais de 3.500 pessoas.

Para obter mais informações sobre a TOMRA Sorting Recycling visite [https:// www.tomra.com/pt/sorting/recycling](file:///C:\Users\carita\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary%20Internet%20Files\Content.Outlook\4RT18H2H\www.tomra.com\pt\sorting\recycling) ou siga-nos no [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) or [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contato com os meios de comunicação social**

**Emitido por: Em nome de:**

ALARCÓN & HARRIS (Nuria Martí) TOMRA Soluções em Segregação

Asesores de Comunicación y Marketing Rua Fernandes Moreira, 883

Avda. Ramón y Cajal, 27 04716-003 - São Paulo/SP

28016 Madrid (España) Brasil

Telefone: (34) 91 415 30 20 Telefone: +55 11 3476 3500/ +55 11 976088060

E-mail: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) E-mail: [info-brasil@tomrasorting.com](mailto:info-brasil@tomrasorting.com)