17 ottobre 2018

**TOMRA MIGLIORA LA NUOVA X-TRACT CON LA TECNOLOGIA A DOPPIA ELABORAZIONE, I CANALI A DENSITA’ MULTIPLA E I PACCHETTI APPLICATIVI.**

*L'innovazione del software raggiunge livelli di precisione ancora più elevati, integrando il rilevamento della densità basata sui raggi X con la prioritizzazione della lavorazione per singoli oggetti e per aree.*

TOMRA Sorting Recycling presenta la selezionatrice X-TRACT di nuova generazione con l'innovativa tecnologia a doppia elaborazione “Dual Processing Technology” che migliora i livelli di purezza finale, canali a densità multipla per consentire una selezione più precisa dei materiali e un'ampia gamma di pacchetti applicativi.

Valerio Sama, Vice Presidente e Responsabile del Product Management Recycling, ha commentato: "Con la tecnologia di trasmissione a raggi X per valutare i materiali in base alla loro densità, X-TRACT era già in grado di fornire prestazioni di selezione eccezionali. L'innovativa ed esclusiva tecnologia “Dual Processing Technology” di TOMRA consente di raggiungere una precisione ancora maggiore nel riconoscimento e nella selezione dei materiali. Non esiste sul mercato un'altra tecnologia come questa e, ora che X-TRACT è disponibile in una gamma più ampia di pacchetti applicativi personalizzati, più aziende possono trarne vantaggio".

X-TRACT è meglio conosciuta per la selezione di Zorba (rottami misti non ferrosi triturati) in alluminio e metalli pesanti misti, ma è ora disponibile in 5 diversi pacchetti applicativi: rifiuti elettronici, organico, legno, alluminio e pacchetto a potenza elevata.

Ogni pacchetto ottimizza le prestazioni della macchina per l’attività di selezione specifica, adattando con precisione il sensore e l'impostazione dei raggi X. I pacchetti applicativi hanno anche specifiche meccaniche su misura, adattate alle esigenze dell'utente. Alcuni utenti, ad esempio, hanno bisogno di flussi di materiale maggiori, mentre altri devono selezionare materiali più pesanti".

**Tecnologia a doppia elaborazione e canali a densità multipla**

X-TRACT utilizza la tecnologia di trasmissione a raggi X (XRT) per selezionare i materiali in base alle differenze di densità. La radiazione a banda larga penetra nel materiale per fornire informazioni sull'assorbimento spettrale che viene poi misurato con una telecamera a raggi X altamente sensibile per identificare la densità atomica del materiale, indipendentemente dal suo spessore.

La tecnologia a doppia elaborazione consente a X-TRACT di distinguere tra oggetti sovrapposti sulla linea di smistamento, un vantaggio particolarmente utile quando le linee hanno una produttività superiore. Questo vantaggio è stato reso possibile grazie allo sviluppo di un software sofisticato, in grado di rilevare e dare priorità tra la lavorazione per singoli oggetti e quella per aree. X-TRACT è l'unica macchina in grado di farlo.

Anche l'introduzione dei canali a densità multipla rappresenta un grande passo avanti. I precedenti modelli di X-TRACT selezionavano il materiale secondo due classi, separandolo in frazioni ad alta e bassa densità. La nuova X-TRACT è dotata di canali a densità multipla, che consentono un maggior numero di classi per la separazione dei materiali in base alla densità, con la massima precisione.

TOMRA ha inoltre migliorato X-TRACT con il nuovo TOMRA ACT. Questa interfaccia utente intuitiva consente l'impostazione di diversi livelli utente. TOMRA ACT è in grado di ottimizzare la selezione e mostra agli operatori i dati di processo più rilevanti in tempo reale e tutti insieme. Queste informazioni migliorano il monitoraggio e consentono rapide regolazioni in qualsiasi momento, in modo che l'operatore abbia sempre tutto sotto controllo.

**TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling progetta e realizza tecnologie per la selezione basate su sensori per il settore del riciclo e della gestione dei rifiuti. Oltre 4.900 sistemi sono installati in 50 paesi del mondo. Responsabile dello sviluppo del primo sensore a infrarossi al mondo per applicazioni nel campo del riciclo di rifiuti, TOMRA Sorting Recycling è pioniera nel settore e grazie ai suoi sensori recupera frazioni di elevata purezza dal flusso di rifiuti che massimizzano la resa e i benefici dei clienti.

TOMRA Sorting Recycling fa parte di TOMRA Sorting Solutions, che sviluppa sistemi a sensori per la selezione e il controllo di processo per le industrie alimentare, mineraria e per altre industrie.

TOMRA Sorting è proprietà della norvegese TOMRA Systems ASA, quotata alla Borsa di Oslo. Fondata nel 1972, TOMRA Systems ASA ha un fatturato di circa 750 milioni di euro e impiega oltre 3.500 persone.

Per ulteriori informazioni su TOMRA Sorting Recycling: [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling) oppure seguiteci su [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) or [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contatti stampa**

Emesso da: A nome di:

ALARCÓN & HARRIS **TOMRA Sorting srl**

Comunicazione e Marketing Strada Martinella 74 A/B

Susanna Laino 43124 – Alberi (PR) - Italia

Tel: +39 389/474 6376 Tel: +39 0521 681082