23 de outubro 2018

**TOMRA REFORÇA X-TRACT COM TECNOLOGIA DE PROCESSAMENTO DUPLO, CANAIS MULTIDENSIDADE E PACOTES DE APLICAÇÃO**

*A inovação de software alcança níveis ainda mais altos de precisão, complementando a deteção baseada na densidade de raio X priorizando o processamento de objeto único e processamento de área.*

A TOMRA Sorting Recycling introduziu uma nova geração da máquina X-TRACT com a inovadora tecnologia *Dual Processing*, que aumenta os níveis de pureza final; canais multidensidade para permitir uma separação e classificação mais precisa dos materiais; e uma ampla gama de pacotes de aplicações.

Valerio Sama, Vice-presidente e Chefe de Gestão de Produto de Reciclagem, comentou: “Com a tecnologia de raios X transmissão para avaliar os materiais de acordo com sua densidade, o X-TRACT já era capaz de oferecer desempenho excecional de seleção. A inovadora e exclusiva tecnologia de processamento duplo da TOMRA adiciona ainda mais precisão ao reconhecimento e classificação de materiais. Não há outra tecnologia no mercado como essa - e agora que o X-TRACT está disponível em uma ampla gama de pacotes de aplicações personalizadas, mais empresas podem se beneficiar disso”.

O X-TRACT é mais conhecido pela triagem de Zorba (sucata não ferrosa triturada) em alumínio e metais pesados ​​mistos, mas agora está disponível em cinco diferentes pacotes de aplicação: resíduo eletrônico, Orgânico, Madeira, Alumínio e *High Power Pack*.

Cada pacote otimiza o desempenho da máquina para tarefas de seleção específicas, adaptando com precisão o sensor e a configuração de raios-X. Os pacotes de aplicações também possuem especificações mecânicas personalizadas, ajustadas às necessidades do usuário. Alguns usuários, por exemplo, precisam de maior rendimento de material do que outros, e alguns tipos de materiais mais pesados “.

**Tecnologia *Dual Processing* e múltiplos canais de densidade**

O X-TRACT utiliza tecnologia de raios-X transmissão (XRT) para selecionar materiais de acordo com as diferenças de densidade. A radiação de banda larga penetra no material para fornecer informações de absorção espectral que são então medidas com uma câmara de raios X altamente sensível para identificar a densidade atômica do material, independentemente de sua espessura.

A tecnologia de *Dual Processing* permite que o X-TRACT faça a distinção entre objetos sobrepostos na linha de classificação, sendo uma vantagem particularmente útil quando se opera com capacidades mais altas. Essa vantagem foi possibilitada pelo desenvolvimento de software sofisticado, que pode detetar e priorizar o processamento de um único objeto e o processamento da área. O X-TRACT é a única máquina capaz disso.

A introdução de canais multi-densidade também é um avanço útil. Modelos X-TRACT anteriores classificavam o material de acordo com duas classes, separando-o em frações de alta densidade e baixa densidade. O novo X-TRACT possui múltiplos canais de densidade, permitindo um maior número de classificações para separar materiais de acordo com a densidade, com a máxima precisão.

A TOMRA também melhorou o X-TRACT com o novo TOMRA ACT. Essa interface de usuário intuitiva permite a configuração de vários níveis de usuário. O TOMRA ACT é colocado para otimizar a classificação e mostra aos operadores os dados de processo em tempo real mais relevantes de imediato. Essas informações aprimoram o monitoramento e permitem ajustes rápidos a qualquer momento, portanto, o operador está sempre no controle.

**Sobre a Tomra Sorting Recycling**

A TOMRA Sorting Recycling projeta e fabrica sistemas de seleção por sensores para a indústria global de reciclagem e gestão de resíduos. Mais de 5.500 sistemas foram instalados em 80 países em todo o mundo.

Responsável pelo desenvolvimento do primeiro sensor infravermelho de alta capacidade (NIR) do mundo para aplicações de triagem de resíduos, a TOMRA Sorting Recycling continua a ser pioneira na indústria com dedicação à recuperação de frações de alta pureza de fluxos de resíduos que maximizam rentabilidade e lucro.

A TOMRA Sorting Recycling faz parte da TOMRA Sorting Solutions, que também desenvolve sistemas baseados em sensores para a separação, descascamento e análise de processos para a indústria de alimentos, mineração e outras indústrias.

A TOMRA Sorting é de propriedade da empresa norueguesa TOMRA Systems ASA, que está listada na Bolsa de Valores de Oslo. Fundada em 1972, a TOMRA Systems ASA tem um volume de negócios de cerca de € 750m e emprega mais de 3.500 pessoas.

Para obter mais informações sobre a TOMRA Sorting Recycling visite [https:// www.tomra.com/pt/sorting/recycling](file:///C:\Users\carita\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary%20Internet%20Files\Content.Outlook\4RT18H2H\www.tomra.com\pt\sorting\recycling) ou siga-nos no [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) or [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contato com os meios de comunicação social**

**Emitido por: Em nome de:**

ALARCÓN & HARRIS (Nuria Martí) TOMRA Soluções em Segregação

Asesores de Comunicación y Marketing Rua do Rocio, 288, cj. 21

Avda. Ramón y Cajal, 27 04552-000 São Paulo/SP

28016 Madrid (España) Brasil

Telefone: (34) 91 415 30 20 Telefone: +55 11 3476 3500/ +55 11 976088060

E-mail: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) E-mail: [info-brasil@tomrasorting.com](mailto:info-brasil@tomrasorting.com)