**El nuevo sistema TOMRA de Detección de Objetos mediante Láser (LOD) identifica objetos negros y vidrio, y aumenta la pureza del papel reciclado, Zorba y Zurik.**

TOMRA Sorting Recycling presenta su nuevo sistema de Detección de Objetos mediante Láser (LOD) que, al combinarlo con AUTOSORT y con FINDER, aumenta la capacidad de clasificación del proceso y permite que el reciclaje de residuos y de metales alcance niveles de pureza únicos en el mercado, nunca vistos hasta el momento.

El nuevo LOD, que cuenta con la tecnología láser de TOMRA, clasifica según las características espaciales y espectrales del flujo de material. Este sistema LOD es así capaz de detectar aquel material que la tecnología de infrarrojo cercano (con sensores NIR) o lo que el sensor electromagnético (FINDER) no puede identificar ni clasificar.

En palabras de Carlos Manchado Atienza, director regional de TOMRA para las Américas: “La tecnología NIR no puede detectar elementos como el plástico negro o las gomas negras, el vidrio entre otros objetos. Al combinar nuestra nueva tecnología LOD, capaz de detectar estos elementos, con nuestros potentes sistemas AUTOSORT y FINDER, TOMRA se convierte, una vez más, en líder del sector al ser capaz de desarrollar y adaptar la tecnología para dar soluciones a las especificaciones cada vez más exigentes del mercado”.

El LOD constituye una solución de bajo consumo y gran eficacia que permite a las plantas de reciclaje alcanzar los requisitos de pureza que el cliente exige. El nuevo sistema de clasificación de TOMRA aumenta la pureza del producto final en nada menos que un 4 % sin que la productividad del proceso se vea afectada. Su diseño modular permite que este flexible sistema LOD se instale en la misma plataforma que la última generación de equipos de clasificación TOMRA. Asimismo, puede añadirse al proceso como etapa de clasificación independiente.

Desarrollado para ofrecer una instalación sencilla y rápida incluso en plantas ya en funcionamiento, el nuevo LOD se incorpora mecánicamente sobre una plataforma sobre la cinta aceleradora. Al contrario de lo que ocurre con otros sistemas, esta disposición permite el paso bajo del sensor láser el flujo de material, tanto grande como pequeño, sin generar ningún tipo de obstrucción.

Para Ralph Uepping, director técnico de reciclaje de TOMRA Sorting: “El LOD es el complemento ideal para los actuales equipos TOMRA. Incrementa los niveles de pureza hasta alcanzar los requisitos de pureza del producto final más exigentes como por ejemplo los de la reciente normativa “Espada Nacional” de China que restringe la entrada de 24 tipos de residuos que pueden agruparse en cuatro grandes categorías: plásticos, papel, metales s y residuos textiles. Al mejorar los niveles de pureza del producto se amplía el mercado potencial y se incrementa la rentabilidad de los clientes”.

**Separar vidrio y papel**

Al contrario de lo que sucede con otros métodos, que exigen un gran consumo de energía, el nuevo sistema LOD de TOMRA separa de forma eficiente vidrio, material plástico y plástico negro del papel, mejorando de forma significativa la calidad del producto final.

La tecnología de detección en primer plano asegura que el haz del láser sólo detecte el material que se encuentra sobre la cinta. Esto permite reducir el ruido de fondo y emplear cualquier tipo de cinta alimentadora en el proceso.

Al combinar el LOD con la tecnología de infrarrojo cercano AUTOSORT de TOMRA, ya sea como complemento o bien como línea adicional, el nuevo LOD ofrece a los clientes una solución eficiente para mejorar la calidad del producto sin necesidad de emplear sistemas de aire que levantan partículas de polvo, provocan pérdida de material de papel y reduce los tiempos de mantenimiento destinados a limpieza.

Su diseño abierto permite además que pasen por el láser desde piezas pequeñas a grandes cajas de papel sin temor a posibles obstrucciones y sin necesidad de recalibrar la clasificadora.

**Zorba y Zurik, un incremento del valor del material**

El LOD ofrece una integración fácil y rápida en instalaciones de tratamiento de metales que emplean el sistema FINDER de TOMRA. Este modelo está provisto de la tecnología de Detección inteligente de objetos (LOD) para la clasificación de metales no férrico como por ejemplo el aluminio y el acero inoxidable.

El LOD separa goma negra, vidrio y plásticos de la Zorba y del Zurik. Gracias a esto, permite convertir estos productos en un flujo de ingreso de mayor valor.

La pureza de estas fracciones tras ser procesado mediante el LOD permite así reducir el número de triadores de calidad necesarios al final del proceso, con la consiguiente reducción de los costes operativos de la planta.

En el caso de escasez de espacio, el nuevo LOD puede atornillarse a la plataforma del FINDER aumentando la calidad final del producto en un 3-4 %. Esta mejora permite así cumplir la nueva normativa china de importación de metales, de 2018. La flexible clasificadora láser se adapta a circuitos de anchos de 1.200 mm, 1.800 mm o 2.400 mm.

**Acerca de TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling diseña y fabrica tecnologías para la clasificación basada en sensores para la industria del reciclaje y la gestión de residuos. Cuenta con más de 4.900 sistemas instalados en 50 países en todo el mundo.

Responsable del desarrollo del primer sensor de cercano infrarrojo del mundo para aplicaciones en el campo del reciclaje de residuos, TOMRA Sorting Recycling se mantiene como pionera en la industria con la dedicación a la recuperación de fracciones de alta pureza a partir de los flujos de residuos, que maximizan el rendimiento y los beneficios de sus clientes.

TOMRA Sorting Recycling es parte de TOMRA Sorting Solutions, que también desarrolla sistemas basados en sensores para clasificación, pelado y control de procesos para las industrias de la alimentación y la minería entre otras.

TOMRA Sorting es propiedad de la empresa noruega TOMRA Systems ASA, que cotiza en la Bolsa de Oslo. Fundada en 1972, TOMRA Systems ASA tiene una facturación de alrededor de 710 millones de euros y emplea a más de 2.800 personas.

Para obtener más información sobre TOMRA Sorting Recycling visite [www.TOMRA.com/recycling](http://www.TOMRA.com/recycling) o

Síganos en [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) o [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contacto con los medios**

Emitido por: En nombre de:

ALARCÓN & HARRIS TOMRA Sorting Recycling

Asesores de Comunicación y Marketing C/ Carrer Arquitecte Gaudí, num. 45

Avda. Ramón y Cajal, 27 17480 Roses

28016 MADRID GIRONA

Tel: (34) 91 415 30 20 Tel: (34) 972 15 43 73

E-Mail: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com) E-mail: [info-spain@TOMRAsorting.com](mailto:info-spain@TOMRAsorting.com)

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com/) Web: [www.TOMRA.com/recycling](http://www.TOMRA.com/recycling)