**TOMRA Sorting Recycling garante contrato de larga escala com a SKM Recycling na Austrália para fornecer tecnologia de separação automática**

*Líder mundial em tecnologia de classificação baseada em sensores, a TOMRA Sorting Recycling visa revolucionar a indústria de reciclagem e reduzir drasticamente os resíduos destinados ao aterro sanitário.*

A TOMRA Sorting Recycling orgulha-se de anunciar a sua mais nova parceria com a SKM Recycling (SKM), com sede em Laverton North, Victoria, Austrália. Como líder da indústria no processamento de recicláveis ​​de resíduos domésticos e comerciais, a SKM selecionou a TOMRA para fornecer 40 unidades AUTOSORT com os recursos mais recentes e a nova tecnologia laser 3D para três novas instalações de classificação.

Para atender às demandas em constante mudança no mercado, a SKM está construindo três novas fábricas para processar mais de 350 mil toneladas de material coletado com kerbside, também chamado de fluxo único, por ano. O foco principal das plantas de reciclagem da SKM é processar papel, plásticos, metais e vidro, classificando-os em produtos de alta qualidade. A primeira planta deverá estar operacional no início de 2018.

A fábrica da Laverton da SKM pretende tornar-se a planta de processamento de materiais recicláveis ​​mais tecnicamente avançada e automatizada no continente ou mesmo em todo o mundo, integrando várias etapas da tecnologia de triagem TOMRA na triagem de papel e outros materiais recicláveis. A melhor capacidade tecnológica do mundo proporcionará à SKM uma vantagem competitiva única e forte, e posicionará bem a SKM para atender demandas cada vez mais rigorosas de qualidade dos produtos finais.

Esta tecnologia de triagem melhorada também resultará em uma maior percentagem de produto reciclável extraído do fluxo de reciclagem residencial, reduzindo os materiais desnecessariamente acabando em aterro, facilitando o desenvolvimento de novas notas recicláveis ​​para atender às demandas de um mercado em mudança e oferecer maiores benefícios ambientais.

Reconhecida em todo o mundo pela sua tecnologia líder de classificação baseada em sensores, a TOMRA Sorting Recycling também foi reconhecida na Austrália por seus conhecimentos especializados e consultoria. Robert Italiano, gerente de negócios da SKM, comentou sobre a nova parceria: "Estamos convencidos pela tecnologia robusta e confiável da TOMRA, mas é a sua capacidade de suporte na criação dos melhores conceitos de planta que nos fizeram escolher se associar com a TOMRA. Nossa confiança em seu conhecimento e suporte técnico é inabalável e é respaldada pela garantia da TOMRA de executar. Estamos orgulhosos de desenvolver as instalações de recuperação de materiais mais avançadas da Austrália ".

Tom Jansen, gerente de vendas da TOMRA Sorting Recycling, acrescenta: "Ganhar um contrato tão grande significa que a SKM colocou muita confiança na TOMRA e na nossa mais nova tecnologia. Estou ansioso para ver as plantas ultramodernas em operação ".

**Sobre a SKM Recycling**

A SKM Recycling, criada em 1999, fornece serviços de reciclagem para conselhos e empresas locais. À medida que a indústria de reciclagem continua a expandir, a empresa evoluiu para se tornar um líder da indústria na classificação de materiais recicláveis ​​da Kerbside coletados de famílias e serviços de beneficiamento de vidro. A empresa totalmente australiana possui escritórios em Victoria, Austrália do Sul, Tasmânia e Nova Gales do Sul. A SKM presta serviços a muitos Conselhos e Grupos Regionais de Gerenciamento de Resíduos em todo o Sudeste da Austrália

O material reciclável recebido é classificado e vendido aos fabricantes para reprocessamento em novos produtos diversos.

Mais informações podem ser encontradas em: [www.skmrecycling.com](http://www.skmrecycling.com)

**Contato de Marketing:**

Mithu Mohren

Telefone: +49 2630 9652 312

E-mail: Mithu.mohren@tomra.com

**Sobre a Tomra Sorting Recycling**

A TOMRA Sorting Recycling projeta e fabrica tecnologias de seleção por sensores para a indústria global de reciclagem e gestão de resíduos. Mais de 4.900 sistemas foram instalados em 50 países em todo o mundo.

Responsável pelo desenvolvimento do primeiro sensor infravermelho de alta capacidade (NIR) do mundo para aplicações de triagem de resíduos, a TOMRA Sorting Recycling continua a ser pioneira na indústria com dedicação à recuperação de frações de alta pureza de fluxos de resíduos que maximizam rendimento e lucro.

A TOMRA Sorting Recycling faz parte da TOMRA Sorting Solutions, que também desenvolve sistemas baseados em sensores para a separação, descascamento e análise de processos para a indústria de alimentos, mineração e outras indústrias.

A TOMRA Sorting é de propriedade da empresa norueguesa TOMRA Systems ASA, que está listada na Bolsa de Valores de Oslo. Fundada em 1972, a TOMRA Systems ASA tem um volume de negócios de cerca de € 750m e emprega mais de 3.500 pessoas.

Para obter mais informações sobre a TOMRA Sorting Recycling visite [https:// www.tomra.com/pt/sorting/recycling](file:///C%3A%5CUsers%5Ccarita%5CAppData%5CLocal%5CMicrosoft%5CWindows%5CTemporary%20Internet%20Files%5CContent.Outlook%5C4RT18H2H%5Cwww.tomra.com%5Cpt%5Csorting%5Crecycling) ou siga-nos no [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) or [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contato com os meios de comunicação social**

**Emitido por: Em nome de:**

ALARCÓN & HARRIS (Nuria Martí) TOMRA Soluções em Segregação

Asesores de Comunicación y Marketing Rua do Rocio, 288, cj. 21

Avda. Ramón y Cajal, 27 04552-000 São Paulo/SP

28016 Madrid (España) Brasil

Telefone: (34) 91 415 30 20 Telefone: +55 11 3476 3500

E-mail: nmarti@alarconyharris.com E-mail: info-brasil@tomrasorting.com