**TOMRA Sorting Recycling organiza Conferência Global para partilhar conhecimentos sobre os desafios do futuro da indústria**

*Evento de dois dias, reúne especialistas da indústria, clientes e mídia para examinar ideias para o futuro e tecnologias inovadoras para hoje.*

A TOMRA Sorting Recycling realizou uma conferência global nos dias 10 e 11 de outubro, para compartilhar informações dos principais especialistas em reciclagem e gerenciamento de resíduos e demonstrar os avanços da empresa em máquinas de separação baseadas em sensores. Sob o tema "Perspectivas Futuras na Reciclagem", o evento de dois dias na Alemanha contou com uma série de apresentações e discussões de grupo no Centro de Congressos Rhein-Mosel em Koblenz e demonstrações técnicas no Centro de Testes da TOMRA na sede europeia em Koblenz. Entre os participantes destaque para a presença internacional de líderes da indústria, representantes empresariais e membros da mídia especializada.

Tom Eng, vice-presidente sênior e líder da TOMRA Sorting Solutions, Recycling, comentou: "Ao reunir alguns dos especialistas mais conhecedores do mundo em reciclagem e gerenciamento de resíduos, esta conferência estimulou uma fantástica troca de ideias. Os participantes trocaram novos conhecimentos sobre toda a indústria, desde ideais ambientais até ao alto nível de práticas técnicas. Estamos muito satisfeitos por ter recebido tanto feedback positivo e forte, com muitos participantes nos dizendo que acharam o evento informativo e inspirador. É emocionante que todos nós estejamos no cerne de uma indústria em direção a um futuro inovador e ambientalmente importante”.

Um destaque popular do congresso foi a série de apresentações e sessões de perguntas e respostas centradas na economia circular - de particular interesse em um momento em que a responsabilidade ambiental das marcas de varejo está tendo uma influência crescente nas decisões de compra dos consumidores. George Kremlis, da Direção-Geral de Meio Ambiente da Comissão Europeia, fez uma apresentação sobre um plano de ação da UE para a economia circular; Helga Vanthournout, Especialista Sênior no McKinsey Center for Business and Environment, falou sobre os impactos da economia circular nos negócios; e Tom Eng compartilhou reflexões sobre a prontidão para a economia circular.

Os visitantes do Congresso também tiveram a oportunidade de ver duas inovações técnicas notáveis ​​em ação no Centro de Testes da TOMRA: o novo AUTOSORT LASER possibilitou a separação de vidro fino, grosso ou opaco de resíduos sólidos urbanos (MSW), para ajudar a reduzir os custos de aterro sanitário e criar receitas adicionais através da recuperação de produtos comercializáveis; e os participantes receberam uma prévia exclusiva do AUTOSORT BLACK, a primeira máquina capaz de classificar materiais de embalagem de plástico preto, o que ajudará a atender as metas de triagem e reciclagem cada vez mais apertadas. O AUTOSORT BLACK será trazido ao mercado no início de 2018.

As apresentações e discussões sobre as questões maiores da economia circular contaram com a participação de todos os delegados da conferência. Além disso, os visitantes também se separaram em dois grupos - um com foco em resíduos sólidos urbanos e outro com foco em metais - para participar de demonstrações no que se refere aos desafios futuros que enfrentam seus segmentos particulares. (Detalhes de todos os oradores podem ser encontrados no final deste artigo.)

**Novas soluções para separar vidro e embalagens de plásticos preto de RSU**

Uma das duas inovações técnicas mais importantes demonstradas no Centro de Testes, foi o AUTOSORT LASER, que é uma máquina de separação baseada em sensores que utiliza a tecnologia laser. Aos visitantes do congresso foi demonstrado como a tecnologia de separação por infravermelho (NIR) do AUTOSORT LASER garante a estabilidade de classificação e permite separar vidro de polímeros transparentes, que são cada vez mais usados ​​em itens como seringas, isqueiros e garrafas para bebês e cosméticos.

A outra inovação técnica significativa, foi o uso combinado das máquinas AUTOSORT e AUTOSORT BLACK, que possibilita a recuperação de valiosos polímeros pretos dos materiais de embalagem. Enquanto a tecnologia de classificação baseada em sensor na detecção NIR é incapaz de detectar ou diferenciar entre plásticos pretos, o classificador de plástico PRETO pode separar polímeros diferentes, como PE preto, PP preto, PET preto e PS preto. Para habilitar este processo, a máquina AUTOSORT primeiro recupera os valiosos materiais plásticos pretos, que normalmente são parte dos fluxos de resíduos, para criar um fluxo único preto, e é seguida do AUTOSORT BLACK.

Uma outra máquina de reciclagem de plásticos, o AUTOSORT FLAKE, também foi demonstrada no Centro de Testes. Ao combinar a deteção de cores e informações de material aprimoradas para classificar por cor e material ao mesmo tempo, isso trouxe novos padrões de classificação de alta precisão para um mercado que exige cada vez mais saídas de alta qualidade com plásticos rPT (tereftalato de polietileno reciclado). O FLAKE, como o LASER, contempla a tecnologia patenteada FLYING BEAM da TOMRA combinada com a tecnologia FOURLINE, que possui o NIR de maior resolução (perto de 1mm) disponível no mercado de classificação.

**Aumentar a rentabilidade da classificação de metais**

Olhando para a classificação de metais, as demonstrações das máquinas X-TRACT e COMBISENSE ilustram como a combinação das tecnologias baseadas em sensores tornam a triagem mais lucrativa agregando valor na *zorba* (sucata não ferrosa triturada). Ao processar a *zorba* em um equipamento de transmissão de raios X separa-se o alumínio dos metais pesados, o X-TRACT funciona com uma precisão tão alta que pode atingir purezas de alumínio de 98-99%. Dos metais pesados ​​remanescentes, a COMBISENSE, em seguida, separa fragmentos valiosos de cobre, latão e metais cinzentos.

Em outra demonstração no Centro de Testes, a TOMRA explicou sua tecnologia de separação LIBS (espectroscopia de degradação induzida por laser). Ao empregar um laser, que pode monitorar toda a largura da esteira tem a vantagem de eliminar a complexa e dispendiosa necessidade de separar os materiais em pistas simples. Isso permite a triagem e separação de diferentes ligas de alumínio com níveis de eficiência altos e sem precedentes, conseguindo precisões de classificação de 99% de pureza (ou maior) com alta capacidade de processamento, de três a sete toneladas por hora.

**O serviço é igualmente importante**

Para atingir os objetivos de sustentabilidade, a economia circular dependerá não só de máquinas de reciclagem ultra eficientes, mas também de empresas e pessoas que as produzam e as mantenham. Este foi o tema de uma apresentação de Peter Geisler, Diretor de Serviço Reciclagem, entitulado "Minimizar tempos de inatividade, maximizando o lucro - é tudo sobre serviço". O reconhecimento da importância do suporte ao cliente é evidente no TOMRA Care, um pacote abrangente de serviços projetados para garantir que os clientes experimentem um serviço personalizado que lhes permita atingir o máximo retorno do investimento. A TOMRA Care cobre consultoria de processos, testes de sistema, financiamento, seguros, treinamento de pessoal e atualizações.

**Oportunidades de rede foram um bónus na conferência**

Para permitir aos participantes da conferência algum tempo de descontração e proporcionar oportunidades de networking comercialmente valiosas, o evento de dois dias também contou com um almoço com tema de OcTOMRAfest, baseada na tradicional festa alemã, passeios turísticos no Koblenz, rede de networking no grande palácio eleitoral do século XVIII e um jantar num cruzeiro com o cenário deslumbrante do rio Reno.

**Painel de Palestrantes:**

Nas sessões de discussões sobre resíduos:

* Antonio Furfari, Diretor Geral da Plastics Recyclers Europe, fez uma apresentação sobre Plásticos na Economia Circular
* Kjell Fredriksen, Consultor Senior da Mepex Consulting, refletiu para o Futuro da Triagem de Resíduos Sólidos Urbanos (RSU)
* Jürgen Priesters, Diretor de Desenvolvimento de Negócios da TOMRA Sorting, falou sobre a Importância da Qualidade da Separação dos Plásticos para Reciclagem, Tecnologia, Matéria-prima e Custos
* Laszlo Szekely, Engenheiro de Desenvolvimento de Negócios da TOMRA Sorting, falou sobre Separação de Vidro proveniente de RSU

Sessão paralelas na discussão dos metais:

* Maarten Labberton, Diretor do Grupo de Embalagens no European Aluminium, observou os Desafios e Potenciais da Reciclagem de Embalagens de Alumínio
* Prof. Geoff Scamans, Chief Scientific Officer at Innoval Technology, explicou como a Reciclagem é o Future para o Aluminio em Carros
* Richard Barrett, Editor da Metal Bulletin Magazine, foi o moderador do painel de discussões sobre os Futuros Desafios para a Reciclagem de Metais
* Frank van de Winkel, Responsável da TOMRA Sorting BD, palestra sobre a classificação automática da produção de alumínio com a tecnologia LIBS
* Tom Jansen, Responsável de Vendas da TOMRA Sorting Sales Manager, falou sobre as últimas tendências no que diz respeito a tecnologias ELV
* Brian Gist, Diretor Global de Venda em Metais da TOMRA Sorting, concluiu as sessões com o resumo dos principais temas abordados

**Sobre a Tomra Sorting Recycling**

A TOMRA Sorting Recycling projeta e fabrica tecnologias de seleção por sensores para a indústria global de reciclagem e gestão de resíduos. Mais de 4.900 sistemas foram instalados em 50 países em todo o mundo.

Responsável pelo desenvolvimento do primeiro sensor infravermelho de alta capacidade (NIR) do mundo para aplicações de triagem de resíduos, a TOMRA Sorting Recycling continua a ser pioneira na indústria com dedicação à recuperação de frações de alta pureza de fluxos de resíduos que maximizam rendimento e lucro.

A TOMRA Sorting Recycling faz parte da TOMRA Sorting Solutions, que também desenvolve sistemas baseados em sensores para a separação, descascamento e análise de processos para a indústria de alimentos, mineração e outras indústrias.

A TOMRA Sorting é de propriedade da empresa norueguesa TOMRA Systems ASA, que está listada na Bolsa de Valores de Oslo. Fundada em 1972, a TOMRA Systems ASA tem um volume de negócios de cerca de € 750m e emprega mais de 3.500 pessoas.

Para obter mais informações sobre a TOMRA Sorting Recycling visite [https:// www.tomra.com/pt/sorting/recycling](file:///C%3A%5CUsers%5Ccarita%5CAppData%5CLocal%5CMicrosoft%5CWindows%5CTemporary%20Internet%20Files%5CContent.Outlook%5C4RT18H2H%5Cwww.tomra.com%5Cpt%5Csorting%5Crecycling) ou siga-nos no [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company-beta/123801), [Twitter](https://twitter.com/TOMRARecycling) or [Facebook](https://www.facebook.com/TOMRA-Sorting-Recycling-183257172165234/).

**Contato com os meios de comunicação social**

**Emitido por: Em nome de:**

ALARCÓN & HARRIS (Nuria Martí) TOMRA Soluções em Segregação

Asesores de Comunicación y Marketing Rua do Rocio, 288, cj. 21

Avda. Ramón y Cajal, 27 04552-000 São Paulo/SP

28016 Madrid (España) Brasil

Telefone: (34) 91 415 30 20 Telefone: +55 11 3476 3500

E-mail: nmarti@alarconyharris.com E-mail: info-brasil@tomrasorting.com