**Doppelter Einsatz: Erfolgreiche Premiere für zwei neue CASE CX 750D Raupenbagger in der Eifel**

Turin, 3. Oktober 2017

Rechtzeitig zur diesjährigen Steinexpo hatte CASE Construction Equipment den europaweiten Serienstart seines neuen Raupenbaggers vom Typ CX750D eingeläutet. Der neue CX750D markiert mit 512 PS (382 kW) und einem maximalen Drehmoment von 2200 Nm die Leistungsspitze der CASE Raupenbaggerfamilie und tritt damit die Nachfolge der über viele Jahre äußerst erfolgreichen Modelle CX700B und CX800B in der 75- bis 80-Tonnen-Klasse an.

Wie seine Vorgänger aus der B-Serie ist auch das neue Modell auf besonders anspruchsvolle Einsätze in der Gewinnung, im schweren Erdbau und beim Massenumschlag ausgelegt. Folgerichtig ist daher auch wieder eine speziell auf den Massenaushub abgestimmte ME-Version mit verkürztem 6580 mm Ausleger und kurzem Löffelstiel mit 3020 mm Länge erhältlich. Diese Version bietet mit 366 kN noch einmal deutlich mehr Reißkraft als die ohnehin beeindruckenden 344 kN bei der Standardversion.

Bereits vor der offiziellen Markteinführung gingen zwei CX750D bei namhaften Unternehmen in der Vulkaneifel in den Gewinnungseinsatz. Die Backes Bau- und Transporte GmbH mit Sitz in Stadtkyll entschied sich für den Einsatz in ihrer Basaltgrube nahe Dockweiler für den CX750D in der ME-Version.

Thomas Backes, in der GmbH für den Einkauf zuständig, begründet die Entscheidung mit den besonderen Anforderungen in der Grube Dockweiler: „Der CX750D wird in erster Linie für die Gewinnung von vorgesprengtem Basalt eingesetzt. Das Material in der Lagerstätte hat eine extreme Härte und lässt sich nur mit erheblichem Aufwand ausbrechen und zerkleinern. Bei uns ist also die Hydraulikleistung und speziell die Ausbrechkraft bei einem Bagger von besonderer Bedeutung. Aus diesem Grund hat uns die CASE Niederlassung in Andernach den neuen CX750D in der ME-Version mit kurzem Stiel empfohlen. Die beeindruckenden Leistungsangaben haben sich mittlerweile nach den ersten 300 Betriebsstunden voll und ganz bestätigt.“ Zu seinen Beweggründen führt Thomas Backes die langjährigen sehr guten Erfahrungen mit einem CX700B an, der seit seiner Inbetriebnahme 2011 ohne Ausfälle seine Jahresleistung von 250.000 Tonnen geliefert hat. „Der neue CX750D hat natürlich noch deutlich mehr Kraft und ist in seinen Bewegungen agiler und feiner dosierbar“, fährt Thomas Backes fort. „Insgesamt sind die einzelnen Komponenten noch etwas robuster ausgelegt und wir erwarten auf Dauer von dem neuen Modell eine vergleichbar beständige Leistung wie von unserem CX700B. Damit würden wir wie bei dem Vorgänger langfristig mit dem   
75-t-Bagger eine ähnliche Förderleistung wie mit einem 100-t-Gerät erzielen.“

Karl-Werner Bierbrauer von der Bierbrauer und Sohn GmbH aus Kretz definiert das Einsatzspektrum für seinen neuen CX750D dagegen völlig anders. Zurzeit wird das Gerät auf dem rund 50 ha großen firmeneigenen Basaltsteinbruch der Terratec-Basalt GmbH in Ettringen eingesetzt, soll aber nach Vorstellung des neuen Besitzers weitaus vielseitiger Verwendung finden. Wie Karl-Werner Bierbrauer erklärt, hat er sich bewusst für die Standard-Version entschieden: „Primär soll der Bagger in der Basaltförderung in Ettringen eingesetzt werden. Allerdings wollen wir das neue Gerät auch in anderen Geschäftsbereichen im Erdbau, beim Materialumschlag und im Rückbau bei Abbruchaufträgen einsetzen. Da die Steuerung CASE typisch sehr intuitiv und schnell zu erlernen ist, werden wir das Gerät auch für die Vermietung anbieten. Da wir uns möglichst breit aufstellen wollen, hat der Bagger einen Standard-Monoausleger mit Schnellwechsler für den Einsatz mit Betonschere und Hydraulikhammer erhalten. Für den Einsatz im Steinbruch wird der CX750D mit einer 2,9 m3 HD-Felsschaufel ausgerüstet.“

Für seine Entscheidung, den neuen CX750D einzusetzen, hat Karl-Werner Bierbrauer gewichtige Gründe. Wie er berichtet, hat Bierbrauer mit den CASE Raupenbaggern der C- und D-Serie bereits sehr gute Erfahrungen gemacht. Insgesamt sind im Unternehmen 10 CASE Bagger mit einem Betriebsgewicht zwischen 28 bis 37 t und zusätzlich 7 kleinere Modelle bis 15 t im Einsatz. Hinzu kommen noch einige Radlader und Kompaktgeräte.

Gerade der neuen Raupenbagger D-Serie bescheinigt Bierbrauer neben der sprichwörtlichen Leistungsstärke erhebliche Nehmerqualitäten. „Das Konzept bei der D-Serie ist überzeugend. Für unser Unternehmen ist wichtig, dass wir für unsere Investitionen einen vernünftigen Gegenwert bekommen. Die Maschinen sind zuverlässig, robust und leistungsstark. Vor allem die neuen Motoren bei der D-Serie sind äußerst laufruhig, liefern jede Menge Leistung und sind dabei sehr sparsam. Das Tier 4 Zertifikat für Baumaschinen wird hier in der Eifel mit unseren zahlreichen Naturschutzgebieten und historischen Innenstädten außerdem immer wichtiger.“

Nach ersten Erprobungen attestiert Bierbrauer auch dem neuen CX750D die besonderen Vorzüge der neuen D-Serien-Technik. „Die Hydraulik ist für ein Gerät dieser Größe äußerst feinfühlig und reagiert nahezu verzögerungsfrei. Dabei ist der Bagger trotz seines Gewichts recht agil und leichtfüßig. Die Kabine ist äußerst leise und der neue Fahrersitz ist erste Wahl. Der neue Monitor mit dem Maximum View System bietet auch nach hinten optimale Sicherheit. Beim Beschicken unseres Brechers kann sich der Fahrer so voll auf seine Arbeit konzentrieren. Das kann im Zweifelsfall teure Reparaturen vermeiden. Die gesamte Verarbeitung und das Finish des neuen Baggers machen einen ausgezeichneten Eindruck, egal ob es sich um den Stahlbau oder einzelne Komponenten bei Motor und Hydraulik handelt. Wir sind uns daher sicher, dass unsere Entscheidung für den CX750D richtig war.“

*Bildlegende:*

*CX750D-ME-1 und 2: Der CX750D ME ist speziell für Gewinnungseinsätze und schweren Erdbau konzipiert und bietet mit 366 kN eine besonders hohe Reißkraft.*

*CX750D-1 und 2: Der CX750D in der Standardversion verbindet alle Vorzüge der neuen D-Serie mit der hohen Leistung eines 80-Tonnen Baggers.*

Von unserer Website können Sie Texte, Videos und Bilddateien in hoher Auflösung (JPG 300 DPI, CMYK) zu dieser Pressemeldung herunterladen: [www.CASEcetools.com/press-kit](http://www.casecetools.com/press-kit)

**Folgen Sie CASE auf:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | [FB](https://www.facebook.com/caseconstructionequipment.deutschland) | [cid:image002.gif@01D123A8.097F9890](https://twitter.com/#!/casece) | [cid:image003.gif@01D123A8.097F9890](https://www.youtube.com/user/Caseatwork) | [cid:image004.gif@01D123A8.097F9890](https://www.linkedin.com/company/case-construction-equipment) | |  |  |  |

*CASE Construction Equipment vertreibt auf der ganzen Welt ein komplettes Angebot verschiedenster Baumaschinen, darunter Baggerlader (Marktführer), Raupen- und Mobilbagger, Motorgrader, Radlader, Kompaktlader, Raupenkompaktlader und Allweg-Stapler. Über das internationale Händlernetz bietet CASE seinen Kunden eine professionelle Partnerschaft – mit leistungsfähigen Maschinen und einem Kundendienst der Spitzenklasse, branchenführenden Garantieleistungen und flexiblen Finanzierungslösungen. Weitere Informationen finden Sie unter* [*www.casece.com*](http://www.casece.com)*.*

*CASE Construction Equipment ist eine Marke von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern. Das Unternehmen ist an der New Yorker Wertpapierbörse (NYSE: CNHI) und beim elektronischen Wertpapierhandel der Italienischen Börse (MI: CNHI) registriert. Weitere Informationen finden Sie online unter:* [*www.cnhindustrial.com*](file:///C:\Users\Nuria\AppData\Local\Microsoft\Nuria\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary%20Internet%20Files\Content.Outlook\3POTRISZ\www.cnhindustrial.com)*.*

**Weitere Informationen erhalten Sie hier:**

Lutz Holthaus (C2 Marketing für ALARCON & HARRIS)

Tel.: +49 2392 913 465

E-Mail: [presseservice@c2marketing.de](mailto:presseservice@c2marketing.de)