**La nueva excavadora CX245D SR ofrece más eficiencia de combustible, maniobrabilidad de precisión y fuerza de excavación con cuchara así como un aumento de la capacidad de elevación.**

Turín, 28 de abril de 2017

CASE Construction Equipment ha incorporado la nueva excavadora con radio de giro mínimo CX245D SR a su línea de la Serie D. Diseñada para ofrecer mayor potencia de excavación y elevación en áreas de trabajo limitadas, la CX245D SR dispone de un contrapeso compacto y de una pluma cuya posición se ha modificado para minimizar el espacio ocupado por la máquina. El resultado es una excavadora muy productiva y manejable, ideal para condiciones restrictivas, como obras en carreteras y puentes, proyectos residenciales y construcción urbana.

Con un peso en orden de trabajo de 26 toneladas y un motor de 160 CV Tier 4 Final/Stage IV, la CX245D SR ofrece mayor fuerza de excavación con cuchara y más capacidad de elevación que el modelo anterior.

Todos los modelos de la serie D están creados para ofrecer importantes ganancias operativas, como tiempos de ciclo reducidos, capacidad de respuesta mejorada, controles multifuncionales y mayor eficiencia de combustible. Una bomba hidráulica controlada de forma electrónica y válvulas de control y electroválvulas más grandes aumentan la capacidad de elevación y mejoran la respuesta.

Los modelos de la Serie D ofrecen más características de serie que las excavadoras CASE anteriores, lo que simplifica el proceso de compra y las hace extremadamente versátiles y de fácil uso para el operador.

**Solución Tier 4 Final/Stage IV sin mantenimiento**

La excavadora CASE CX245D SR cumple el reglamento de emisiones Tier 4 Final/Stage IV mediante una innovadora combinación de reducción catalítica selectiva (SCR) y tecnologías de catalizador de oxidación diésel (DOC) que ayudan a maximizar el tiempo de actividad y el rendimiento, todo con un mantenimiento mínimo. No lleva filtro de partículas diésel (DPF), regeneración del DPF ni los costes de servicio correspondientes durante toda la vida útil.

El sistema es también muy económico respecto al uso de AdBlue: solo un 2,5-3 % del consumo de combustible. El depósito de AdBlue solo tiene que rellenarse cada 5 repostajes, lo que ahorra tiempo.

**Velocidad, potencia y eficiencia inteligentes**

Los tiempos de ciclo más rápidos se consiguen gracias a una nueva bomba controlada de forma electrónica, una válvula de control más grande y múltiples sensores. Estas características se combinan con el sistema hidráulico inteligente de CASE y su gestión de energía avanzada, con sus cinco sistemas de control integrados, para utilizar la potencia y fuerza hidráulicas de la máquina de la mejor forma posible, lo que da lugar a una fuerza añadida y una eficiencia de combustible máxima.

Los cinco sistemas que componen el sistema hidráulico inteligente de CASE son:

* Funciones en ralentí: la función de ralentí automático rebaja el régimen del motor después de 5 segundos de inactividad de la palanca sea cual sea la posición del acelerador, mientras que la función de apagado en ralentí apaga el motor tras un tiempo predeterminado.
* Control del par que reduce las cargas de la bomba principal para evitar caídas del régimen del motor.
* Control de economía de la pluma (BEC), que reduce el régimen y aprovecha la gravedad al bajar y girar la pluma.
* Control de asistencia de giro (SWC), que reduce la potencia hidráulica al inicio del giro.
* Control de carrera de la corredera (SSC), que ajusta la presión hidráulica durante la excavación.
* Gracias a las mejoras del sistema de control de carrera de la corredera, la excavadora CX245D SR reutiliza el líquido hidráulico siempre que es posible para aumentar los tiempos del ciclo y la eficiencia de forma automática. El operador disfruta de una máquina más productiva sin perder la precisión de los controles.

**Mayor oferta de funciones**

Las excavadoras de la Serie D de CASE ofrecen ahora más características que ninguna excavadora de cadenas CASE anterior, como la alarma de desplazamiento opcional o las tomas para muestreo de aceite para tomar muestras rápidas de los aceites hidráulico y del motor.

Cada máquina de la Serie D lleva una estación para el operador totalmente ajustable y cuenta con un asiento neumático calefactable de serie y controles de joystick de manejo suave.

La CX245D SR también ofrece el mejor espacio de cabina de su clase, una visibilidad excelente y una cabina presurizada montada según normas ISO que aísla del ruido y de las vibraciones. Una radio *bluetooth* de serie da a los operadores una funcionalidad manos libres que mejora aún más su experiencia. La imagen de la cámara de visión trasera de serie se presenta en un monitor de pantalla panorámica de 7 pulgadas, que también ofrece a los operadores acceso en tiempo real a parámetros de rendimiento importantes, incluidos el consumo de combustible, el tiempo de actividad e información sobre la máquina. La excelente visibilidad de la cabina mejora aún más gracias a las cámaras de visión trasera y lateral de serie o al monitor de vista máxima opcional de CASE, un innovador sistema de tres cámaras.

**Iluminación**

Todas las máquinas están disponibles con un nuevo paquete de alumbrado de trabajo LED (opcional) que proyecta una iluminación similar a la luz diurna y tres veces más brillante que la halógena, lo que permite a los contratistas trabajar durante las 24 horas del día. El paquete LED consta de ocho luces LED (tres frontales, una en el balancín, dos traseras y una a cada lado).

**Nueva CX245D SR**

|  |  |
| --- | --- |
| Peso máximo | 24.400 kg sin cuchilla // 26.000 kg con cuchilla |
| Potencia del motor (ISO 14396) | 124 kW (166 CV) |
| Par motor (ISO 14396) | 636 Nm |
| Nivel de emisiones | Tier 4 Final/Stage IV |
| Caudal de la bomba | 2 x 211 l/min |
| Alcance máx. | 9,37 m (Balancín 2,4 m HD)  8,91 m (Balancín 1,90 m HD)  9,85 m (Balancín 2,95 m) |
| Máx. profundidad de excavación | 6,12 m (Balancín 2,4 m HD)  5,62 m (Balancín 1,90 m HD)  6,65 m (Balancín 2,95 m) |
| Radio del giro (extremo trasero) contrapeso de serie/contrapeso extra | 1,72 m |

Visite nuestro sitio web si desea descargar textos, imágenes de alta resolución y vídeos relacionados con esta nota de prensa (jpg 300 dpi, CMYK): [www.casecetools.com/press-kit](http://www.casecetools.com/press-kit)

**Sigue a CASE en:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **[facebook_case](https://www.facebook.com/caseconstructionequipment.espana)** |  |  |  | |  |  |  |

*Case Construction Equipment vende y mantiene una línea completa de maquinaria de construcción en todo el mundo, que incluye el nº 1 en retrocargadoras, excavadoras, motoniveladoras, cargadoras de neumáticos, rodillos vibradores de compactación, dozers de cadenas, minicargadoras, cargadoras compactas de cadenas y carretillas elevadoras todoterreno. A través de los concesionarios Case, los clientes tienen acceso a un auténtico socio profesional con equipo y servicio postventa de categoría internacional, garantías líderes del sector y financiación flexible. Encontrará más información en* [*www.casece.com*](http://www.casece.com)***.***

*Case Construction Equipment es una marca de CNH Industrial N.V., líder mundial en bienes de equipo, cuyas acciones cotizan en la Bolsa de Nueva York (NYSE: CNH) y en el  Mercato Telematico Azionario de la Bolsa Italiana (MI: CNHI). Encontrará más información sobre CNH  Industrial en la página web* [*www.cnhindustrial.com*](http://www.cnhindustrial.com)*.*

**Para más información, contactar con:**

Nuria Martí (ALARCON & HARRIS)

Tel: +34 91 415 30 20

Email: [nmarti@alarconyharris.com](mailto:nmarti@alarconyharris.com)