**CASE Radlader sind die Maschinen der Wahl für den Abfallwirtschaftsbetrieb Imog**

*CASE ist für den belgischen Abfallwirtschaftbetrieb der Radlader-Lieferant Nummer 1, da die Maschinen von CASE seine hohen Erwartungen erfüllen. Die Anlagen des Unternehmens laufen praktisch rund um die Uhr unter extremen Bedingungen, da darf keine Maschine ausfallen.*

Turin, 20. Oktober 2016

Der Abfallwirtschaftsbetrieb Imog bedient elf Gemeinden der belgischen Provinz Westflandern. Das Unternehmen hat es sich zum Ziel gesetzt einen Beitrag zu einem nachhaltigen und gesellschaftlich verantwortungsvollen Umgang mit Rohstoffen und Energie zu leisten, indem es die von ihm bedienten Gemeinden unterstützt, Abfall zu minimieren, Rohmaterialien zurückzugewinnen und erneuerbare Energie zu produzieren. Zu diesem Zweck hat Imog zwei Standorte: am Standort Imog Moen gibt es eine Mülldeponie und Kompostieranlage für Grünabfälle, das Unternehmen handelt mit den in der Verbrennungsanlage anfallenden Schlacken sowie bearbeiteten Holzabfällen und sortiert außerdem Sperrmüll. Imog Harelbeke ist unter anderem für das Sortieren und Recyceln von Verpackungen aus Kunststoff oder Metall, von Getränkekartons, Papier und Pappe zuständig.

Abfallwirtschaftsbetriebe wie Imog verlangen viel von ihren Maschinen, da die Anlagen praktisch an sieben Tagen in der Woche rund um die Uhr unter sehr harten Einsatzbedingungen laufen. Aus diesem Grund tauscht das Unternehmen die Maschinen seiner Flotte regelmäßig aus, um eine optimale Produktivität zu gewährleisten. So wurde Imog zu einem Kunden, der CASE seit über 20 Jahren die Treue hält. Bei den aktuellen Neuzugängen handelte es sich um fünf CASE Radlader der F-Serie, die im Laufe der letzten zwei Jahre gekauft wurden. Die drei Radlader vom Typ 821F und die zwei 1021F arbeiten in den beiden Recycling-Anlagen von Imog. Dort beladen sie Lkw und transportieren unterschiedliche Materialien wie Papier, Kunstoff- oder Metall-Verpackungen und Getränkekartons, Holz, Kompost und Kunststoffe, die sie anschließend auf die Fließbänder zur Weiterverarbeitung laden.

Einkaufsleiter und Projektingenieur Jeroen De Craemere erklärte, warum Imog sich konsequent für die Radlader von CASE entscheidet: „Wir brauchen äußerst leistungsstarke Radlader, die dabei so wenig Kraftstoff wie möglich verbrauchen. Wichtig ist außerdem eine gute Sicht, da am Einsatzort der Maschinen reger Betrieb herrscht. CASE Radlader erfüllen alle diese Anforderungen und bieten sogar noch mehr. Außerdem gefällt unseren Fahrern der ausgezeichnete Komfort dieser Maschinen.“

Die Radlader der F-Serie überzeugen mit idealen Ausstattungsmerkmalen für Anwendungen in der Abfall- und Recycling-Industrie: von der Hi-eSCR-Motortechnologie über den weit nach hinten verlagerten Motorblock bis hin zum leistungsstarken Kühlsystem mit würfelförmig angeordneten Kühlern. Dank der CASE HI-eSCR-Technologie benötigen die Modelle weder ein Abgasrückführungssystem noch einen Dieselpartikelfilter. Alle Komponenten dieser wartungsfreien Entwicklung, die zudem den Kraftstoffverbrauch senkt, sind auf lange Lebensdauer ausgelegt. Ein besonders wichtiger Aspekt bei Imogs Entscheidung für CASE war, dass die Radlader bei Arbeiten in der Nähe brennbarer Materialien wie zum Beispiel Holzspänen zusätzliche Sicherheit bietet: mit maximal 500°C ist die Höchsttemperatur des Auspuffs 200°C niedriger als dies bei Verwendung eines Dieselpartikelfilters der Fall ist. Bei Transportarbeiten in Recyclinganlagen wie der von Imog ist dies ein enormer Vorteil. Die Radlader der F-Serie transportieren dort brennbares Material wie Papier, Pappe und Holz. Ein weiterer Pluspunkt für den Einsatz in der Abfallwirtschaft ist die Option Heavy Duty Cooling von CASE, die ein Verstopfen des Kühlers verhindert.

Die von Imog gekauften Radlader der F-Serie wurden konkret für die Einsatzbedingungen in den Anlagen von Imog spezifiziert und angepasst. So sind sie unter anderem mit Radar und einer Rückfahrkamera ausgestattet, damit sich die Maschinen sicher und problemlos auf betriebsamen Baustellen bewegen können. Die Kabine mit Druckbeaufschlagung schützt die Maschinenführer bei staubreichen Einsätzen, ein Frontscheibenschutz sorgt für zusätzliche Sicherheit.

Ein weiterer wichtiger Grund für die langjährige Treue von Imog zu CASE ist der Händlerbetrieb Delvano NV mit seinem Know-how, Kundendienst und erfahrenen Technikerteam. Im Lauf der Jahre entstand eine enge Geschäftsbeziehung, so Joachim Vanlerberghe, Verkaufsleiter von Delvano: „Meiner Meinung nach muss man das Geschäft seiner Kunden gut kennen, wenn man sie optimal unterstützen will. Genauso wichtig ist regelmäßiger Kontakt, damit wir den zukünftigen Bedarf einschätzen und mit dem Kunden zusammenarbeiten können. Nur so wird seine Flotte immer den Anforderungen gerecht und arbeitet optimal. Darum habe ich engen persönlichen Kontakt zu den Maschinenführern genauso wie zum Management.“

**Hinweis für die Redaktion:**

Delvano NV ist für den Verkauf und Kundendienst der kompletten Maschinenpalette von CASE in Südwest- und Südostflandern und Hainaut verantwortlich und ist seit 2012 Unterhändler des CASE Händlers Key-Tec.

Von unserer Website können Sie Texte, Videos und Bilddateien in hoher Auflösung (JPG 300 DPI, CMYK) zu dieser Pressemeldung herunterladen: [www.CASEcetools.com/press-kit](http://www.casecetools.com/press-kit)

**Folgen Sie CASE auf:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | [FB](https://www.facebook.com/caseconstructionequipment.deutschland) | [cid:image002.gif@01D123A8.097F9890](https://twitter.com/#!/casece) | [cid:image003.gif@01D123A8.097F9890](https://www.youtube.com/user/Caseatwork) | [cid:image004.gif@01D123A8.097F9890](https://www.linkedin.com/company/case-construction-equipment) | |  |  |  |

*CASE Construction Equipment vertreibt auf der ganzen Welt ein komplettes Angebot verschiedenster Baumaschinen, darunter Baggerlader (Marktführer), Raupen- und Mobilbagger, Motorgrader, Radlader, Kompaktlader, Raupenkompaktlader und Allweg-Stapler. Über das internationale Händlernetz bietet CASE seinen Kunden eine professionelle Partnerschaft – mit leistungsfähigen Maschinen und einem Kundendienst der Spitzenklasse, branchenführenden Garantieleistungen und flexiblen Finanzierungslösungen. Weitere Informationen finden Sie unter* [*www.CASEce.com*](http://www.Casece.com)*.*

*CASE Construction Equipment ist eine Marke von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern. Das Unternehmen ist an der New Yorker Wertpapierbörse (NYSE: CNHI) und beim elektronischen Wertpapierhandel der Italienischen Börse (MI: CNHI) registriert. Weitere Informationen finden Sie online unter:* [*www.cnhindustrial.com*](file:///C:\Users\Nuria\AppData\Local\Microsoft\Nuria\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary%20Internet%20Files\Content.Outlook\3POTRISZ\www.cnhindustrial.com)*.*

**Weitere Informationen erhalten Sie hier:**

Lutz Holthaus (C2 Marketing für ALARCON & HARRIS)

Tel.: +49 2392 913 465

E-Mail: [presseservice@c2marketing.de](mailto:presseservice@c2marketing.de)