13 de Julio de 2015

**TOMRA Sorting Recycling continúa con sus nombramientos ahora de especialistas en metal**

Con el objetivo de seguir ampliando su presencia en la industria mundial del reciclaje de metal TOMRA Sorting Recycling ha anunciado dos nuevos nombramientos de especialistas.

La empresa pionera en el mundo en sistemas de clasificación basados en sensores ha promovido a Brian Gist al recién creado cargo de Director Comercial de Metal, mientras que su colega, Frank van de Winkel, ha sido nombrado Responsable de desarrollo de negocio de Metal.

Ambos serán los encargados de liderar los planes de crecimiento de TOMRA Sorting en el sector del reciclaje de metales en el mundo. En la actualidad, las máquinas de la empresa recuperan aproximadamente 715.000 toneladas de metal cada año a nivel mundial.

Acerca de los nombramientos, el Director General de TOMRA Sorting Recycling, Tom Eng, comentó: "Ya tenemos una fuerte presencia dentro de la industria mundial del reciclaje de metales y queremos seguir avanzando desde este éxito. Brian y Frank aportarán un aún mejor enfoque, que nos permitirá avanzar en el desarrollo de nuestras aplicaciones y servicios para el reciclaje de metales. Son dos profesionales de primer nivel, con capacidad para gestionar las relaciones, liderar equipos e innovar. Estamos deseando verlos dirigir nuestro negocio de reciclaje de metales”.

Brian se incorporó a TOMRA Sorting Recycling en su sede del Reino Unido como ingeniero de ventas en 2007, después de 17 años trabajando en la industria del reciclaje para SIMS y Allied Steel & Wire. Los logros de Brian en el Reino Unido le llevaron a dirigir una serie de proyectos de importancia estratégica para TOMRA Sorting Recycling, antes de asumir el cargo actual.

Frank comenzó su carrera como ingeniero en CommoDaS GmbH, una empresa de TOMRA Sorting, en el año 2005. Desde entonces ha desempeñado variedad de funciones dentro de la compañía, incluyendo la dirección del centro de prueba de reciclaje de metales de la empresa durante dos años y como la responsabilidad del Mercado del metal de América del Norte, como ingeniero de ventas.

**Acerca de TOMRA Sorting Recycling**

TOMRA Sorting Recycling, anteriormente TITECH, diseña y fabrica tecnologías para la clasificación basada en sensores para la industria del reciclaje y la gestión de residuos. Cuenta con más de 4.400 sistemas instalados en 40 países en todo el mundo.

Responsable del desarrollo del primer sensor de cercano infrarrojo del mundo para aplicaciones en el campo del reciclaje de residuos, TOMRA Sorting Recycling se mantiene como pionera en la industria con la dedicación a la recuperación de fracciones de alta pureza a partir de los flujos de residuos, que maximizan el rendimiento y los beneficios de sus clientes.

TOMRA Sorting Recycling es parte de TOMRA Sorting Solutions, que también desarrolla sistemas basados en sensores para clasificación, pelado y control de procesos para las industrias de la alimentación y la minería entre otras.

Esta potente combinación de tecnologías hace de TOMRA Sorting uno de los proveedores más avanzados de soluciones de clasificación basadas en sensores del mundo, con más de 13.500 sistemas instalados en todo el mundo.

TOMRA Sorting es propiedad de la empresa noruega TOMRA Systems ASA, que cotiza en la Bolsa de Oslo. Fundada en 1972, TOMRA Systems ASA tiene una facturación de alrededor de 550 millones de euros y emplea a más de 2.400 personas.

Para obtener más información sobre TOMRA Sorting Recycling visite [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling)

**Contacto con los medios**

Emitido por: En nombre de:

ALARCÓN & HARRIS TOMRA Sorting Recycling

Asesores de Comunicación y Marketing C/ Jaume I, num. 2 Entresuelo

Avda. Ramón y Cajal, 27 17480 Roses  -

28016 MADRID GIRONA

Tel: (34) 91 415 30 20 Tel: (34) 972 15 43 73

E-Mail: nmarti@alarconyharris.com E-mail: Judit.jansana@tomra.com

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com/) Web: [www.tomra.com/recycling](http://www.tomra.com/recycling)