**17 de Septiembre de 2013**

**TOMRA SORTING MOSTRARÁ EN LA K 2013**

**SUS APLICACIONES PARA PLÁSTICOS VÍRGENES Y RECICLADOS**

TOMRA Sorting Solutions, empresa pionera en sistemas de clasificación basados en sensores, exhibirá en la próxima feria K 2013, en Düsseldorf, sus aplicaciones para clasificación de plásticos vírgenes y reciclados, y de caucho. En este gran escaparate que es la feria de plástico y caucho más importante del mundo se presentará la nueva generación BEST Genius™ y el sistema TITECH autosort [flake]. El evento se celebrará del 16 al 23 de octubre en el recinto ferial de Düsseldorf y los equipos de clasificación de TOMRA podrán verse en el **Stand F17**, en el **Hall 11**.

**Aplicaciones de clasificación para plástico virgen**

La nueva generación de clasificador óptico Genius™ combina la más sofisticada mecánica, óptica y electrónica en una máquina robusta, que separa los materiales valiosos con una alta capacidad (hasta 10t/h) y resolución (100 micras). El producto se alimenta mediante tolva, la cual descarga sobre una cinta transportadora de alta velocidad, donde es escaneado consecutivamente por las cámaras de color y por el láser, además de por las cámaras monocromáticas de alta resolución, suspendidas tanto en la parte superior como inferior de la cinta.

Pieter Willems, responsable de la unidad de negocio para materias primas de TOMRA Sorting, explica: “La potente combinación de métodos de detección del separador óptico Genius™ permite seleccionar múltiples parámetros de clasificación. Los defectos o materiales extraños detectados por el sistema se eliminan con gran precisión por medio de chorros de aire controlados electrónicamente por un grupo de válvulas, garantizando una perfecta eliminación de defectos con una mínima pérdida de producto”.

El separador de alta resolución Genius ™ se puede utilizar en aplicaciones en línea o fuera de ella, resolviendo casi cualquier problema de clasificación de la industria de los pellets de polímero. Estos problemas incluyen la eliminación de manchas y de materiales no deseados por su color, forma, grado de transparencia, burbujas o deformaciones, etc. El sistema es fácil de usar, exige poco mantenimiento, es modular y actualizable y ofrece un corto retorno de la inversión.

**Aplicaciones de clasificación de plásticos reciclados**

Christoph Bach, director de ventas para el reciclaje en Europa central de TOMRA Sorting, dijo: "La industria del plástico cada vez es más consciente de que el reciclaje de los plásticos no sólo es bueno por el ahorro de materias primas, sino que también es rentable. La clasificación automatizada y precisa de los diferentes plásticos, incluyendo el PET de calidad alimentaria, es esencial para alcanzar los más altos estándares de calidad requeridos por la industria”.

TITECH autosort [flake] analiza con precisión las escamas de plástico y las clasifica por detección de material. La sofisticada tecnología de sensores también permite la detección simultánea de unos colores determinados. Combinando un probado diseño mecánico con un avanzado sistema de doble sensor, el sistema mejora la eficiencia de separación de la escama de plástico significativamente. Un espectrómetro centrado en el rango del espectro visible (VIS) detecta contaminantes de color, mientras un sensor de infrarrojos cercano (NIR) identifica materiales como PET, PEAD, PP, PVC, PS y PLA. Estas características, combinadas con una fina hilera de válvulas y una reducida distancia desde la zona de medición a la de soplado, garantizan una clasificación precisa.

Otras ventajas de TITECH autosort [flake] son: su alta capacidad; un período corto de amortización, su diseño modular y de fácil integración con equipos y procesos existentes; su capacidad de clasificar escamas de cualquier material, así como el acceso remoto a los datos y estadísticas del material procesado.

**Aplicaciones para clasificación de cauchos**

TOMRA Sorting también presentará sus soluciones para la clasificación en línea para caucho sintético y para pellets de plástico. Los defectos del caucho sintético identificados por el sistema, como pueden ser geles, zonas húmedas o decoloradas, son separados con gran precisión, garantizando su perfecta eliminación con una mínima pérdida de producto. TOMRA Sorting desarrolla una potente combinación de métodos de detección, que incluyen escáneres de láser, cámaras y espectrometría, lo que permite a los usuarios seleccionar múltiples parámetros de clasificación.

**FIN**

TOMRA Sorting Solutions desarrolla tecnologías basadas en sensores para la clasificación, pelado y análisis de procesos. Agrupa cuatro potentes marcas bajo un mismo paraguas. Estas son: TITECH, para el reciclaje, TOMRA Sorting Minning, para la minería, ODENBERG para alimentos y BEST para alimentos, tabaco y materias primas.

Esta poderosa alianza convierte a la empresa en uno de los proveedores más avanzados del mundo de soluciones de clasificación basadas en sensores.

La alianza ofrece muchos beneficios y sinergias; entre ellos, 15 centros de pruebas en todo el mundo, el acceso a una amplia gama de tecnologías y un gran departamento de investigación y desarrollo. El alcance global de TOMRA Sorting Solutions también permite proporcionar una oferta de servicios mejorada, con una red de servicios compartidos, asegurando la cercanía con sus clientes.

Para más información visite [www.tomrasorting.com](http://www.tomrasorting.com)

**Contacto con los medios**

Emitido por: En nombre de:

ALARCÓN & HARRIS TITECH VisionSort España S.L.

Asesores de Comunicación y Marketing C/ Jaume I, num. 2 Entresuelo

Avda. Ramón y Cajal, 27 17480 Roses  -

28016 MADRID GIRONA

Tel: (34) 91 415 30 20 Tel: (34) 972 15 43 73

E-Mail:info@alarconyharris.com E-mail: [jansana@titech.com](mailto:jansana@titech.com)

Web: [www.alarconyharris.com](http://www.alarconyharris.com/) [Web:](http://web:%20www.taim-tfg.com/) www.titech.com