

# Coldkit Informa

4º Trimestre 2006

## Feiras

Nürnberg  
de 18 a 20 de Outubro



**25 ANIVERSARIO  
HOSTELCO**

Barcelona de 21 a 25 de Outubro  
Pavilhão 8 / Stand 215 Rua B

## Entrevista

### Entrevista com Rui Sanches, novo Director industrial da Coldkit

Rui Sanches: "Qualidade e serviço são as nossas preocupações permanentes, que tento enfrentar com a minha experiência, muita calma e espírito metódico e positivo"

pág. 2

## Projectos

### Matrix: Líder de mercado em Portugal

pág. 3

### Câmaras Matrix (no MATRIX) para o novo Terminar T4 do Aeroporto de Madrid

pág. 3

## Actualidade

### Coldkit instala Sala Limpa na nova fábrica das Águas do Vimeiro

Mais uma aplicação em Linhas de Enchimento de Água Mineral

pág. 4

## Notícias

### Presidente Sampaio visita Coldkit

Na sua última visita de Estado, o Presidente Jorge Sampaio visitou o Concelho de Nelas tendo a Coldkit sido a empresa seleccionada para a visita

pág. 4

# ColdKit

## Primeiras palavras

## Uma empresa em contínua evolução

Cumprimos 15 anos de actividade industrial em Portugal. Com uma nova e atractiva página web que vos convidamos a visitar ([www.coldkit.com](http://www.coldkit.com)) e com a edição desta primeira newsletter completamos o esforço de comunicação que empreendemos em 2005 com a renovação da nossa imagem gráfica, o lançamento de novos catálogos e a posta em marcha de um plano ibérico de publicidade em revista especializadas. Estamos satisfeitos com os resultados destas iniciativas.

Com esta newsletter que editaremos periodicamente, pretendemos que os profissionais dos distintos sectores em que trabalhamos, que os nossos apreciados clientes e todos os que de uma forma ou outra colaboram com a Coldkit, tenham uma ideia mais clara de quem somos, da qualidade e de dedicação dos nossos colaboradores e do que fazemos. Uma vez mais, pretendemos estar mais perto das pretensões dos mercados e corresponder às suas expectativas.

A Coldkit, claro líder do mercado nacional e uma empresa com productos inovadores e exportando mais de 50% da sua produção, é também uma empresa em transformação: admitimos novos colaboradores de elevada competência e com uma renovada energia, estamos implicados na profissionalização das nossas estruturas operacionais e investindo em qualidade e em modernas ferramentas de trabalho.

Estamos orgulhosos de ser hoje um dos principais actores deste mercado. Todos os dias, entregamos produtos em todos os cantos da Península Ibérica, estando presente em muitíssimos dos mais prestigiosos investimentos deste país. Faz agora 2 anos que instalámos câmaras modulares nos Jogos Olímpicos de Atenas, no mesmo ano participámos no incremento da oferta hoteleira nacional para o Europeu e mais tarde equipámos as cozinhas e restaurantes da Cidade Financeira do Banco Santander, em Madrid. Os nossos produtos equipam dezenas de estações de serviço, renovámos os Paradores de Espanha e, entre tantas outras coisas, instalamos uma importante câmara frigorífica na Gelpeixe, uma cozinha central para a Eurest e salas limpas na nova fábrica da Vimeiro. E orgulhamo-nos de ter instalado câmaras Matrix no novo e moderno T4 - Aeroporto de Madrid.

Para além de uma crescente implantação em Portugal e Espanha, os nossos produtos – de qualidade europeia – estão cada vez mais presentes na Europa, América Latina, África e Ásia. Informações e factos que queremos partilhar com todos, nesta nova etapa em que a atenção e o serviço ao cliente será a nossa principal aposta.

Luis Borges  
Administrador



[www.coldkit.com](http://www.coldkit.com)

## A Coldkit renova e actualiza o seu site



Com o claro propósito de reforçar a sua presença na Internet, de estar mais próxima dos seus clientes e de facilitar a comunicação entre a empresa e os

clientes, a Coldkit renovou o seu site ([www.coldkit.com](http://www.coldkit.com)), tanto em conteúdo como com uma inovadora imagem gráfica. O novo site, apresentado em cinco idiomas (português, espanhol, francês, inglês e italiano), desperta o interesse desde o princípio. O produto chave, a câmara modular Matrix, apresenta-se ao navegador e oferece-lhe a possibilidade de aceder com um único "clique" aos pormenores das suas principais características: modularidade, facilidade de montagem, *design* e opções de composição. Para além disso, também é possível encontrar na página inicial informações acerca da empresa e do sector. Um menu horizontal na parte inferior da página orienta o navegador pelas várias áreas de interesse da empresa: desde a identidade corporativa como parte do grupo NG-Purever até à informação completa de produtos e downloads.



*Eurofour, um importante fabricante francês de equipamento para a fabricação de pão, seleccionou a Coldkit.*

### Importantes acordos assinados em França

A Purever France, nossa empresa irmã em França, que conta com um novo Centro de Distribuição em Toulouse, assinou recentemente importantes contratos

de distribuição que se traduzem na garantia do crescimento da empresa ao longo dos próximos anos. Entre os vários acordos assinados, destacamos o acordo assinado com o principal distribuidor francês GFF (Grupo Carrier) e um acordo com a Central de Compras GIF, uma das principais centrais com mais de 75 instaladores franceses aderentes.

### Matrix incorpora novas Portas e Portilhões

Para além de oferecer portas com uma largura a partir de 700 mm, a Coldkit apresenta um novo modelo de porta e **portilhões** de 620, com a mesma forma arredondada típica da Matrix, uma exigência de muitos clientes internacionais. Estas portas já vêm montadas num aro de 2.030 x 800 mm.



## Entrevista com Rui Sanches, novo Director industrial da Coldkit

"Qualidade e serviço são as nossas preocupações permanentes, que tento enfrentar com a minha experiência, muita calma e espírito metódico e positivo".

### Qual o percurso profissional até chegar à Coldkit Ibérica?

Após uma pequena passagem pela Central Termoeléctrica do Pego, ingressei em 1995 nos quadros da Peugeot Citroën, fábrica de Mangualde, como responsável do departamento de métodos, área de soldadura e montagem de carroçarias. Tive a oportunidade de fazer o lançamento em produção de diversos veículos e respectivos restylings, como por exemplo o Citroën Saxo em 1996 e respectivo restyling em 2000, o Citroën Berlingo e Peugeot Partner em 1998, com responsabilidade de definição de todo o processo de fabricação e respectiva optimização a nível de produtividade, qualidade e modificações devidas a evolução de produto.

### Qual a sua opinião do que encontrou e os desafios na direcção industrial da Coldkit?

Encontrei uma equipa com muito potencial e com motivação para melhorar a produtividade desta unidade fabril. Os principais objectivos serão de atingir um nível de organização a nível do sector de produção e serviços de apoio que nos permita responder à certificação ISO9001. Para isso é necessário desenvolver toda a documentação necessária e implementar novas atitudes na forma de fabricar e controlar a qualidade final. Para atingirmos este objectivo teremos que reorganizar a forma de funcionamento de alguns sectores.

### Quais as suas preocupações e como ocupa o seu dia-a-dia?

As preocupações centram-se na melhoria constante dos processos e na motivação dos colaboradores para prepararmos a fábrica em capacidade de resposta às exigências do mercado tanto em qualidade de produto como de entrega correcta e atempada.

Apesar de estarmos a rever toda a organização e de termos muito trabalho pela frente neste domínio, existe muita motivação da minha parte e da minha equipa para os desafios que enfrentamos. Fabricamos produtos que são exportados para todo o mundo e há que cumprir com níveis de exigência muito altos.

Passo grande parte do dia-a-dia na própria fábrica atendendo aos problemas e implementando o nosso plano de melhoria contínua. É muito satisfatório ver uma fábrica tão ocupada, o que seguramente reflecte o crescimento comercial da empresa, e é ao mesmo tempo um desafio permanente de responder em tempo às solicitações que nos são feitas. Qualidade e serviço são as nossas preocupações permanentes, que tento enfrentar com a minha experiência, muita calma e espírito metódico e positivo.

## Novos colaboradores Coldkit

Ao longo do ano a Coldkit Ibérica tem vindo a reforçar-se com novas admissões de colaboradores. Damos as boas vindas ao Luis Filipe Santos e Ricardo Loureiro da fábrica de Nelas, ao **Jorge Couto** da Logística e ao **José Gomes** do Gabinete de projectos, todos entrados no início do ano.

Mais recentemente, a boas vindas vão para a **Isabel Pereira**, secretária do escritório de Lisboa e para o **José Marques** que vem ocupar uma posição chave no apoio técnico-comercial às diferentes Unidades de Negócio do Grupo NG-Purever a que a Coldkit pertence.



## Matrix: Uma câmara inovadora desenvolvida em Portugal

### Éxito comercial em Portugal

A Coldkit, fabricante nacional com fábrica em Nelas/Viséu desde 1992, é um claro líder de mercado, com milhares de câmaras instaladas em todo o país, através dos mais importantes distribuidores do país. Uma logística centralizada e a possibilidade de se realizar um projecto complexo e instalar em pouco mais de uma semana, complementa uma oferta de serviço e um preço muito competitivo.

Escolhida internacionalmente para prestigiosos eventos como os Jogos Olímpicos de Atenas 2004, para o moderno aeroporto T4 de Madrid, em Portugal, a Coldkit tem equipado centenas de hotéis e restaurantes. Ainda recentemente as nossas câmaras estiveram no **"Rock in Rio 2006"**.

Também o moderno e novo **Casino de Lisboa**, em plena Expo está equipado com câmaras Coldkit. Um completo conjunto de câmaras garantem um apoio à completa oferta gastronómica do novo Casino: Restaurante Gourmet, restaurantes panorâmicos, 3 zonas de apoio na zona de jogo, assim como a famoso "Arena Lounge", onde têm lugar os diferentes espectáculos.

Coincidindo com a mobilização nacional em torno do Mundial de futebol 2006, as câmaras frigoríficas Matrix foram escolhidas pelo original **Hatrick Caffé** de Lisboa, nascido em colaboração com os responsáveis do jogo Hatrick, a maior comunidade de seguidores de futebol por Internet. Este moderno e original bar-restaurante, de cozinha mediterrânica

converteu-se já num centro de reunião dos mais "futeboleros" da Capital. No **Porto**, as câmaras Coldkit estão presentes nas zonas de alimentação da prestigiosa **"Casa da Música"**. Este magnífico edifício, desenhado por OMA - Rem Koolhaas, e aberto recentemente ao público, converteu-se num

ícone cultural e estético desta cidade.

Outra instalação de que estamos particularmente orgulhosos, é da **Fundação Calouste Gulbenkian**. Neste caso instalamos uma câmara para conservação da importante filмотeca desta prestigiosa Instituição.

Os nossos produtos também estão associados à renovação da emblemática **Praça de Touros do Campo Pequeno**, tendo fornecido os nossos produtos para o inovador supermercado Sá situado no novo Centro Comercial.

No domínio hoteleiro, os

equipamentos Coldkit estão presentes no **Hotel Mirage (Cascais)**: um moderno e luxuoso 5 estrelas, com

espectaculares vistas sobre a baía de Cascais e a sua bela marina. As câmaras Coldkit

dão serviço aos 3 restaurantes e 3 bares com que conta o hotel. No Algarve, participamos

na renovação do **Sheraton Pine Cliffs**. A sua preciosa

arquitectura combina-se com grandes e frescos pátios de

influência muçulmana. Os produtos Coldkit ajudam a

uma oferta diversificada e a uma excelente gastronomia que este hotel oferece.



### Câmaras Matrix para a T4 do Aeroporto de Madrid (Espanha)

Sem dúvida um dos mais modernos e funcionais aeroportos europeus, o novo T4 do aeroporto de Madrid, com capacidade para cerca de 70.000 passageiros diários.

A Coldkit, através do seu cliente MIGÁN, foi a responsável pela distribuição de mais de uma vintena de câmaras frigoríficas Matrix para os vários restaurantes e estabelecimentos que se encontram no novo terminal.

A MIGÁN foi capaz de trabalhar com a incomodidade acrescida de realizar o trabalho simultaneamente com as outras empresas construtoras e de decoração dos vários estabelecimentos.

Trabalhando

intensamente, até mesmo nos fins-de-semana, e sujeitos a estritos controlos de segurança da T4, foi possível acabar com êxito na data limite de entrega. As câmaras Matrix instaladas são a nova solução da Coldkit para o sector HORECA. Uma câmara frigorífica amplamente modular, muito versátil e com um *design* inovador de linhas curvas, permite realizar configurações à medida, que se integram na perfeição com o outro tipo de equipamento dos estabelecimentos oferecendo uma imagem moderna e prestando um serviço altamente eficaz. Uma modularidade inédita de 20 em 20 cm., permite adaptar-se à perfeição às necessidades de cada cliente e às limitações físicas de cada espaço. Esta modularidade também oferece outra grande vantagem: oferece um simples sistema de montagem (com a conseguinte economia em gastos) e desmontagem, o que permite em qualquer momento uma fácil ampliação ou deslocação de uma câmara para outro lugar.

Neste caso, o projecto supôs a instalação de mais de 20 câmaras, Câmaras Matrix, com painéis de várias espessuras, de 60 e 85 mm. A altura interior da câmara também foi alterada de acordo com as exigências dos clientes que agora podem contar com câmaras de 2,03, 2,23 e 2,43 metros de altura, às quais foram incorporadas portas pivotantes ou deslizantes segundo a preferência do cliente.



T4 do Aeroporto do Barajas, Madrid



## Coldkit instala Sala Limpa na nova fábrica Aguas do Vimeiro

### Mais uma aplicação em Linhas de Enchimento de Água Mineral

A sala de enchimento de uma Água mineral é o ponto mais crítico no que diz respeito ao aspecto sanitário do processo do seu embalamento. De nada valerá possuir uma captação com a Água mineral puríssima nos seus aspectos bacteriológicos e esta poder ser vulnerável a uma eventual contaminação no seu processo de embalamento. Tanto a legislação Comunitária como a Legislação transcrita nos países da CE, são bem claras nos parâmetros bacteriológicos na Água Mineral engarrafada, em que para as bactérias não patogénicas há limites e para as patogénicas a tolerância é zero.



Por isso é recomendável e começa a ser normal em toda esta actividade industrial a instalação de **Salas Limpas** as quais devem operar em pressão positiva e que garantam que o ar exterior não transporte partículas de pó, bem como contaminantes orgânicos. Isto consegue-se com um sistema de filtração

externa do ar para um nível adequado de partículas bem como um sistema de climatização do ar ambiente nunca superior aos 19º centígrados tendo em vista a manutenção de um preciso e eficaz ambiente sanitário de trabalho.

Como é bem claro não são suficientes apenas os equipamentos de sobrepressão, filtração, climatização e as práticas de protecção e higiene do pessoal, são também fundamentais os materiais utilizados no edifício da Sala de trabalho. Assim é necessário tanto nas paredes como no tecto materiais de fácil limpeza e que resistam física e quimicamente à agressividade de potentes

desinfectantes que fazem parte do programa de Controlo de Qualidade dessa unidades industriais. A Coldkit dispõe de vasta experiência neste domínio e os seus produtos têm sido utilizados cada vez com maior frequência neste tipo de soluções isolantes.

Com estes materiais e soluções fabricados pela Coldkit, resolve-se o problema isotérmico e a eficácia das lavagens e desinfecções interiores é garantida.



Na foto podemos observar uma das duas salas Limpas instaladas na Unidade Industrial das **Águas Minerais do Vimeiro** onde foram aplicadas os painéis estruturantes Coldkit tanto nas paredes como nos tectos, com resultados absolutamente positivos. Igualmente também foram aplicadas janelas encastradas Coldkit nas paredes estruturantes.

A demanda deste tipo de Salas Limpas tem vindo a acentuar-se em outros sectores da actividade Industrial Alimentar, no sector farmacêutico e na indústria de componentes electrónicos (silicon chips, hard disk, etc.) bem como em outras tecnologias muito em especial as referenciadas com Satélites.

#### Legislação aplicável:

Água Mineral:  
Directiva Comunitária 2003/40/CE  
Transposição Portugal: D.L. 72/2004

Ar Ambiente:  
ISO standard 3,4,5,6,7e8  
França: AFNOR X44101  
Alemanha: VD 1.2083  
Reino Unido: BS 5295  
EUA: Federal Standard 209 D e 209 E  
Austrália: AS 1386

## Noticias

### Presidente Sampaio visita Coldkit



Na sua última visita de Estado, o Presidente Jorge Sampaio visitou o Concelho de Nelas tendo a Coldkit sido a empresa seleccionada para a visita. A receber o PR encontravam-se os administradores da empresa, tendo o discurso de boas-vindas sido proferido pelo nosso Presidente, Senhor Joaquim Coimbra que referiu:

**“Quis vossa excelência honrar-nos, nesta visita que faz ao distrito de Viseu, com a sua presença. O significado deste acto é de uma importância enorme, não só como é evidente, pelo orgulho que todos nós sentimos pela visita do supremo magistrado da nação a esta empresa, que faz parte de um pequeno grupo económico com sociedades em Espanha, França e Brasil, mas também pelo sentido e alcance que tal feito tem nos tempos que vivemos”.**

**“Todos os dias somos confrontados com notícias e afirmações de desânimo, de crise, de desemprego, de indicadores económicos que nos preocupam. Está vossa excelência hoje, perante uma comunidade de trabalho que, apesar de todas as dificuldades que o mercado apresenta, tem sabido manter uma linha de rumo e de desenvolvimento que lhe permite impor-se para além das nossas fronteiras, conseguindo vender mais de 50% da sua produção em mercados internacionais, como a Espanha, França, Inglaterra, Bélgica e até na longínqua Austrália”.**

Seguiu-se uma apresentação da actividade da empresa e um discurso de boas vindas pela Presidente da CM Nelas. No seguimento da cerimonia de boas vindas a comitiva Presidencial visitou demoradamente as instalações fabris da Coldkit.

