

CASE

CONSTRUCTION

news

Boletín
informativo
Septiembre 07

Editorial

Ferías:

- SAIE (Bolonia)



Hall 30, stand C 20- D 35
24 al 28 de octubre

Novedad

- Minicargadora de cadenas 44OCT

Distribuidores

- Las cargadoras CASE 621D
a pleno rendimiento en Zaragoza

¿Sabías que?

- Tier 3: El futuro ya está aquí

Eventos

- Nace la nueva CASE en Valencia

Entrevista

- Jose Luis Ordóñez, Director de
Case Construction para España
y Portugal

Última hora

- Seis nuevas máquinas CASE
para GAM

Avance próximo número:
"NOS VAMOS A JAPÓN"

La red de distribución de CASE viajará
el próximo mes de octubre al país nipón



Editorial

En CASE aspiramos a la excelencia

Arranca el tramo final de un año importante para CASE. El año de la conmemoración del 50 aniversario de nuestra mixta, un año altamente productivo, dinámico, renovador, rico en iniciativas y nuevos desarrollos, un año de encuentros y buenos contactos. Como el de Valencia a principios de verano, que mostró al mundo la cara más fresca, humana y creativa de CASE, pero también la más perfeccionista y comprometida con sus productos y con sus clientes. Entre nuestros más recientes lanzamientos hemos elegido destacar aquí la Minicargadora de cadenas 44OCT, fuerza y productividad en estado puro, que ya disfruta de una gran acogida. No podía faltar una referencia a la innovación y al futuro, con los nuevos motores Tier 3 que incorporan nuestras máquinas, más ecológicos y eficientes. Por último, dedicamos un espacio a difundir la extraordinaria labor de nuestros distribuidores, grandes protagonistas del crecimiento de CASE y nuestros mejores embajadores. Nadie como ellos sabe que palabras como confianza, lealtad, excelencia, y resistencia forman parte del vocabulario habitual del equipo humano de CASE.

Aspiramos, en definitiva, a ser líderes indiscutibles del mercado. Y es que, como manifiesta nuestro Director en la entrevista de este boletín: "tenemos los mejores productos y la mejor red de distribución". Y por supuesto, los mejores clientes.

Hasta muy pronto
Olga Cámara

Última hora:

SEIS NUEVAS MÁQUINAS CASE PARA GAM

La alquiladora GAM ha incorporado a su división de maquinaria pesada seis nuevas unidades CASE. La venta ha sido realizada el pasado mes de julio por Autopalas Zamora, distribuidor de CASE para la zona de Zamora y la entrega de las máquinas se realizó durante los meses de verano en diferentes puntos de España. En concreto, GAM ha adquirido dos excavadoras sobre ruedas CASE WX185, una para Madrid y otra para Barcelona, una excavadora de cadenas CASE CX290B, una de las nuevas palas cargadoras de neumáticos CASE 721E y dos retrocargadoras Case 580SR Serie 2.



La excavadora CASE WX185 fue elegida por GAM para dar apoyo en las tareas de movimiento de tierras en la Plaza de toros de las Ventas, con motivo de la celebración del campeonato internacional de motocross libre Red Bull X-Fighters.

Minicargadora de cadenas 440CT UNA MINI CON MÁXIMA PRODUCTIVIDAD



Con el reciente lanzamiento de la minicargadora de cadenas 440CT con controles pilotados, CASE revivida una vez más su posición de liderazgo internacional. La 440CT destaca por un diseño innovador que reduce costes de explotación e incrementa la productividad, todo ello unido a una mejora sustancial de la comodidad del operario. Es una máquina potente y versátil, idónea para terrenos complicados y condiciones difíciles de trabajo. Incorpora motor modelo Family III 445T/M2 tipo diésel con 4 cilindros, de 66 kW-90 CV. Con un peso en orden de trabajo de 4.043 kg, tiene una capacidad de carga de basculamiento de 2.721 kg y una carga de trabajo de 1.361 kg. La 440CT lleva chasis y brazos de acero soldado, lo que maximiza su duración y su potencia de elevación y excavación. El chasis, además, es de tipo dozer, sin partes móviles en el marco de las cadenas, lo que reduce los costes de mantenimiento en comparación con el sistema de cadenas de suspensión. Destaca la incorporación opcional del accesorio de acoplamiento rápido hidráulico que permite el sencillo intercambio de accesorios desde la cabina y que es compatible tanto con las minicargadoras CASE de las series XT y 400, como con las cargadoras compactas de neumáticos de la nueva serie E de CASE y con los principales fabricantes de minicargadoras.

La productividad de la 440CT se ve aumentada gracias a los controles pilotados, que incrementan su sensibilidad y su control, y a la transmisión de dos velocidades, que permite alcanzar una velocidad máxima de 12 km/h. Con estos mandos su manejo se facilita y exige un menor esfuerzo del operario, lo que se traduce en un aumento del rendimiento.

Sencilla y económica de mantener

La 440CT incorpora cabina ROPS/FOPS de diseño ergonómico, con una excelente visibilidad de los accesorios a ambos lados y con los controles y paneles situados en la parte derecha de la cabina, para mayor comodidad. Entre otras prestaciones de seguridad, incluye un sistema de bloqueo para evitar movimientos involuntarios de los brazos. En cuanto al mantenimiento, también es mucho más sencillo en la 440CT, ya que el acceso a los componentes que requieren revisión regular es sumamente fácil, a través de un panel elevable sobre el capó y de una puerta giratoria en la parte trasera. También se puede bascular con facilidad toda la estructura de la cabina y así acceder directamente al centro de la máquina para un mantenimiento más en profundidad.



Distribuidores

LAS CARGADORAS CASE 621D A PLENO RENDIMIENTO EN ZARAGOZA

Diecisiete palas cargadoras de neumáticos CASE 621D trabajan 365 días al año en una de las principales plantas papeleras de Europa, situada en Zaragoza. El responsable y artífice de ello es ARAGONESA DE MAQUINARIA OBRAS PÚBLICAS, S.A., ARAMAQ, el distribuidor de CASE para la zona de Aragón, Navarra, La Rioja y Soria, que vendió las 17 máquinas a Transfesa TDL.

TDL es la división de TRANSFESA, uno de los principales operadores logísticos internacionales, que se ha encargado de dar este servicio (manipulación, carga y descarga) al mayor reciclador de papel en España. Este proceso ya se había llevado a cabo con éxito anteriormente utilizando maquinaria de CASE;

por este motivo la papelera solicitó expresamente a TDL que continuase utilizando productos de la marca CASE con el fin de mantener los índices de productividad alcanzados por la anterior contrata.



Capacidad a toda prueba

Tras varios meses de negociaciones, durante los cuales ARAMAQ tuvo que retirar algunas máquinas de la competencia incapaces de ejecutar las tareas encomendadas, el distribuidor de CASE vendió a TDL las 17 palas cargadoras de neumáticos CASE 621D.

En total, las 17 cargadoras logran descargar 230 camiones diarios, lo que supone mover 5.520 toneladas de papel diarias y más de 2 millones de toneladas al año.

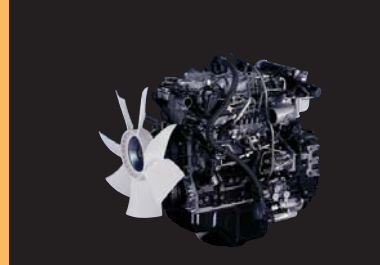
El cliente se ha manifestado altamente satisfecho con su elección, como se deduce de las palabras de Javier Moreno, Responsable de Transfesa TDL para Zaragoza: "CASE ha demostrado que sus cargadoras de ruedas son las únicas máquinas testadas que garantizan poder trabajar 24 horas los 365 días del año y al 120% de su capacidad".

La presencia de CASE en esta zona se encuentra en una importante etapa de expansión. El año 2006, ARAMAQ facturó 15 millones de euros y UREMAQ otros 2 millones. En lo que llevamos de año ya han alcanzado la venta del 65% de los objetivos propuestos, con lo que sin duda lograrán el éxito de nuevo.



¿SABÍAS QUE...?

Alberto García, Delegado de zona y especialista de producto de CASE, nos explica el origen, la evolución y los beneficios que comporta el uso del estándar Tier 3 en los motores de nueva generación de CASE.



TIER 3: EL FUTURO YA ESTÁ AQUÍ

Con motivo de la Conferencia de Naciones Unidas sobre el Medio Ambiente y el Desarrollo, también conocida como Cumbre de la Tierra, que tuvo lugar en Río de Janeiro en 1994, la EPA (Agencia Americana para la Protección Medioambiental) y la UE (Unión Europea) publicaron informes y estudios donde se reveló el siguiente dato: **“La maquinaria y los vehículos industriales producen el 10% del total de Óxido de Nitrógeno (NOx) y el 18% del total de Hidrocarburos (HC), y así como otras Partículas en suspensión (PM) que hay en el aire”.**

Los óxidos de nitrógeno (NO_x) se forman en la combustión con exceso de oxígeno y altas temperaturas, como por ejemplo en el interior de los motores. El término óxido de nitrógeno se refiere entre otros al óxido nítrico NO, dióxido de nitrógeno NO₂ y al óxido nitroso N₂O. Son estos dos últimos los más importantes toxicológicamente. Estos compuestos son causantes de enfermedades respiratorias, afecciones pulmonares, asma, degradan el medioambiente por daños en las cosechas, lluvia ácida y generación de ozono “malo” (ozono a nivel de suelo).

Ese mismo año, 1994, fue adoptado el estándar de motores diésel para maquinaria y vehículos industriales Tier y fue a comienzos de 2006 cuando le llegó el turno a los fabricantes que como CASE tienen sus propias industrias de motores para maquinaria de movimiento de tierras.

Así, ante los elevados niveles de contaminación existentes y ante el reto que plantea el Protocolo de Kyoto, los equipos de

ingenieros de las fábricas de CASE en diferentes partes del mundo se pusieron manos a la obra para identificar la mejor solución que se adaptase a las diversas necesidades de nuestra amplia gama ligera y pesada. El resultado ya está entre nosotros. Son los motores TIER 3. Motores construidos con pasión que, a diferencia de otros fabricantes, son incluso más estrictos que la propia normativa internacional.

VENTAJAS DE LOS TIER 3

1. Motores capaces de reducir los niveles de contaminación en 1 Millón de toneladas de aquí al 2010, según EPA.
2. Motores igual o más potentes, fiables como siempre, fáciles de mantener, seguros y económicos en cuanto a consumo.
3. Motores más silenciosos, hechos pensando tanto en las personas como en los palistas. Motores diseñados y fabricados para el futuro, porque el futuro empieza hoy.

Ejemplo con un modelo de máquina CASE que incorpora el motor Tier 3.:

| CX210 B Tier 3 | CX210 Tier 2 | Δ |
|----------------------------|----------------------------|-----------|
| Potencia 117 kW a 1800 rpm | Potencia 105 kW a 1950 rpm | 12 kW |
| Azufre en el aire 1000 ppm | Azufre en el aire 1900 ppm | - 900 ppm |
| Nivel sonoro 102 dB | Nivel sonoro 101 dB | 10 veces |

Nótese que el descenso de 1 dB equivale a un descenso de 10 veces el nivel de ruido

Eventos en Valencia

NACE LA NUEVA CASE BAJO EL LEMA “PASIÓN EN MOVIMIENTO”



Nueva imagen, nuevos objetivos y una renovada gama de productos para mostrar fueron los motivos del encuentro multitudinario convocado por CASE en Valencia bajo el lema “Pasión en Movimiento”.

Más de 750 personas, procedentes de diversos puntos de España, Italia y Portugal, acudieron a la cita con CASE en Valencia los pasados días 8 y 9 de Junio para conocer in situ y de primera mano las novedades de la compañía.

El escenario elegido para este encuentro fue la Ciudad de las Artes y las Ciencias de Valencia, donde se exhibieron las principales novedades de CASE en medio de un espectáculo de baile, luz y sonido en el que los demostradores supieron integrar la exhibición de las máquinas haciendo gala de su preparación y experiencia.

El encuentro, calificado por los asistentes de “memorable”, conjugó a la perfección el aspecto técnico con el lúdico y sirvió para fortalecer la relación del fabricante, el concesionario y el cliente final. Las máquinas que se presentaron fueron: la nueva serie de Excavadoras de cadenas CXB, las Cargadoras de ruedas de la serie E y la nueva minicargadora de cadenas 440 CT.

Por su parte, las pruebas dinámicas con la maquinaria se realizaron en la cantera de Andújar y Navarro, en la localidad de Paterna, durante la segunda y última jornada del evento, que se cerró con la satisfacción y la euforia generalizada de todos los asistentes, en especial de todo el equipo CASE, que se sintió realmente orgulloso de sus clientes y de su gran capacidad de respuesta ante este tipo de convocatorias.

